
		Éléments conformes Hilti EN1090-1		Version : 01 / 22.01.2020	
				Page : 1 sur 11	
Publié par	BU code d'installation et homologation Shahbaz Abbas	Publié par	Coordinateur FPC Thomas Schwind Coordinateur responsable soudure Fabio Eichenberger		

Sommaire

1	Liste des amendements	2
2	Liste d'éléments conformes EN1090-1.....	3

		Éléments conformes Hilti EN1090-1		Version : 01 / 22.01.2020	
				Page : 2 sur 11	
Publié par	BU code d'installation et homologation Shahbaz Abbas	Publié par	Coordinateur FPC Thomas Schwind Coordinateur responsable soudure Fabio Eichenberger		

1 Liste des amendements

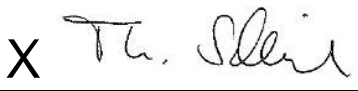
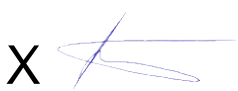
Ce document est sujet à modification.

Les versions imprimées ou stockées sur d'autres supports ne sont pas sujettes à modification.

Le statut d'amendement (« version ») est indiqué par le numéro de série et la date (NN/aaaa) dans l'entête.

Toutes les versions sont stockées numériquement dans Hilti Online (HOL) en fonction de la date d'amendement.

Liste des amendements :

Révision		Type d'amendement	Publié par	Publié par	Date de publication et signature
N°	Date				
1	22.01.2020	Première version	Code et homologation	Coordinateur FPC	1/30/2020  X Signed by: Schwind Thomas (LI - NE_ST)
				Coordinateur responsable soudure	30.01.2020  X Signiert von: Eichenberger Fabio (LI - External)



Éléments conformes Hilti EN1090-1

Version : 01 / 22.01.2020

Page : 3 sur 11

Publié par	BU code d'installation et homologation Shahbaz Abbas	Publié par	Coordinateur FPC Thomas Schwind Coordinateur responsable soudure Fabio Eichenberger
------------	---	------------	--

2 Liste d'éléments conformes EN1090-1

##	Code article	Description	Soudabilité	Ténacité / résistance aux chocs	Durabilité
1	431681	MIC-U-EL	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
3	2174663	MIB-CDH	S235; EN 10025-2	S235JR, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
4	2174674	MIB-SAH	S235; EN 10025-2	S235JR, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
5	2174675	MIB-SBH	S235; EN 10025-2	S235JR, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
6	2174676	MIB-SCH	S235; EN 10025-2	S235JR, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
13	2203579	MIC-C120-DH-1000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
14	2203580	MIC-C120-DH-1500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
15	2203581	MIC-C120-DH-2000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
16	2203577	MIC-C120-DH-500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
17	2203578	MIC-C120-DH-750	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
18	2203574	MIC-C90-DH-1000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
19	2203575	MIC-C90-DH-1500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
20	2203576	MIC-C90-DH-2000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461



Éléments conformes Hilti EN1090-1

Version : 01 / 22.01.2020

Page : 4 sur 11

Publié par	BU code d'installation et homologation Shahbaz Abbas	Publié par	Coordinateur FPC Thomas Schwind Coordinateur responsable soudure Fabio Eichenberger
------------	---	------------	--

##	Code article	Description	Soudabilité	Ténacité / résistance aux chocs	Durabilité
21	2203572	MIC-C90-DH-500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
22	2203573	MIC-C90-DH-750	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
23	2203599	MIC-S120-AH-1000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
24	2203600	MIC-S120-AH-1500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
25	2203601	MIC-S120-AH-2000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
26	2203597	MIC-S120-AH-500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
27	2203598	MIC-S120-AH-750	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
28	2203604	MIC-S120-BH-1000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
29	2203605	MIC-S120-BH-1500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
30	2203606	MIC-S120-BH-2000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
31	2203602	MIC-S120-BH-500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
32	2203603	MIC-S120-BH-750	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
33	2203609	MIC-S120-CH-1000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461



Éléments conformes Hilti EN1090-1

Version : 01 / 22.01.2020

Page : 5 sur 11

Publié par	BU code d'installation et homologation Shahbaz Abbas	Publié par	Coordinateur FPC Thomas Schwind Coordinateur responsable soudure Fabio Eichenberger
------------	---	------------	--

##	Code article	Description	Soudabilité	Ténacité / résistance aux chocs	Durabilité
34	2203570	MIC-S120-CH-1500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
35	2203571	MIC-S120-CH-2000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
36	2203607	MIC-S120-CH-500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
37	2203608	MIC-S120-CH-750	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
38	2203584	MIC-S90-AH-1000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
39	2203585	MIC-S90-AH-1500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
40	2203586	MIC-S90-AH-2000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
41	2203582	MIC-S90-AH-500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
42	2203583	MIC-S90-AH-750	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
43	2203589	MIC-S90-BH-1000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
44	2203590	MIC-S90-BH-1500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
45	2203591	MIC-S90-BH-2000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
46	2203587	MIC-S90-BH-500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461



Éléments conformes Hilti EN1090-1

Version : 01 / 22.01.2020

Page : 6 sur 11

Publié par	BU code d'installation et homologation Shahbaz Abbas	Publié par	Coordinateur FPC Thomas Schwind Coordinateur responsable soudure Fabio Eichenberger
------------	---	------------	--

##	Code article	Description	Soudabilité	Ténacité / résistance aux chocs	Durabilité
47	2203588	MIC-S90-BH-750	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
48	2203594	MIC-S90-CH-1000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
49	2203595	MIC-S90-CH-1500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
50	2203596	MIC-S90-CH-2000	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
51	2203592	MIC-S90-CH-500	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
52	2203593	MIC-S90-CH-750	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
53	304810	MIC-120-E	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
54	304809	MIC-90-E	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
55	304805	MIC-90-L	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
56	305710	MIC-90-L-AP	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
57	2165050	MIC-90-LH	S235; EN 10025-2	S235JR, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
58	2174677	MIC-BA	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
59	2179532	MIC-BAH	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461



Éléments conformes Hilti EN1090-1

Version : 01 / 22.01.2020

Page : 7 sur 11

Publié par	BU code d'installation et homologation Shahbaz Abbas	Publié par	Coordinateur FPC Thomas Schwind Coordinateur responsable soudure Fabio Eichenberger
------------	---	------------	--

##	Code article	Description	Soudabilité	Ténacité / résistance aux chocs	Durabilité
60	2174662	MIC-C120-DH	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
61	2149420	MIC-C120-EDB	S355; EN 10149-2	S355JR; 40J@-20°C S355JR; 27J@-40°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
62	304825	MIC-C90-AA concrete	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
63	2174661	MIC-C90-DH	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
64	2149279	MIC-C90-EDB	S355; EN 10149-2	S355JR; 40J@-20°C S355JR; 27J@-40°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
65	2174664	MIC-CU-MAH	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
67	304881	MIC-MI/MQ-X	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
68	2174668	MIC-S120-AH	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
69	2174669	MIC-S120-BH	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
70	2174670	MIC-S120-CH	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
71	304811	MIC-S90-AA steel	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
72	2174665	MIC-S90-AH	S235; EN 10025-2	S235JR, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461



Éléments conformes Hilti EN1090-1

Version : 01 / 22.01.2020

Page : 8 sur 11

Publié par	BU code d'installation et homologation Shahbaz Abbas	Publié par	Coordinateur FPC Thomas Schwind Coordinateur responsable soudure Fabio Eichenberger
------------	---	------------	--

##	Code article	Description	Soudabilité	Ténacité / résistance aux chocs	Durabilité
73	2174666	MIC-S90-BH	S235; EN 10025-2	S235JR, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
74	2174667	MIC-S90-CH	S235; EN 10025-2	S235JR, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
75	2174671	MIC-SA-MAH	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
76	2174672	MIC-SB-MAH	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
77	304808	MIC-SC120	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Peinture d'apprêt zinc époxy
78	304824	MIC-SC90	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Peinture d'apprêt zinc époxy
79	2174673	MIC-SC-MAH	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
80	304807	MIC-T	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
81	304806	MIC-U-MA	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
82	2123564	MIQB-CD concrete	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
83	2123565	MIQB-SA steel	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
84	2123566	MIQB-SB steel	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
85	2140259	MIQC-90-E	S235; EN 10025-2	S235JR, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461



Éléments conformes Hilti EN1090-1

Version : 01 / 22.01.2020

Page : 9 sur 11

Publié par	BU code d'installation et homologation Shahbaz Abbas	Publié par	Coordinateur FPC Thomas Schwind Coordinateur responsable soudure Fabio Eichenberger
------------	---	------------	--

##	Code article	Description	Soudabilité	Ténacité / résistance aux chocs	Durabilité
86	2123881	MIQC-90-HT set	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
87	2134818	MIQC-90-HT-V	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
88	2119868	MIQC-90-L	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
89	2140257	MIQC-90-MI	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
90	2140258	MIQC-90-MI-V	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
91	2120144	MIQC-C90 concrete	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
92	2134819	MIQC-C90-U concrete	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
93	2161806	MIQC-C90-U-V	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
94	2120270	MIQC-S90-AC steel	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
95	2120271	MIQC-S90-AP steel	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
96	2120272	MIQC-S90-BC steel	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
97	2120273	MIQC-S90-BP steel	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
98	2120143	MIQC-SC	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Sans revêtement



Éléments conformes Hilti EN1090-1

Version : 01 / 22.01.2020

Page : 10 sur 11

Publié par	BU code d'installation et homologation Shahbaz Abbas	Publié par	Coordinateur FPC Thomas Schwind Coordinateur responsable soudure Fabio Eichenberger
------------	---	------------	--

##	Code article	Description	Soudabilité	Ténacité / résistance aux chocs	Durabilité
116	431682	MIC-U-EF	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
119	304800	MI-120 3m	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
120	304801	MI-120 6m	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
121	304798	MI-90 3m	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
122	304799	MI-90 6m	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
123	2119866	MIQ-90 3m	S235; EN 10025-2	S235JR, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
124	2119867	MIQ-90 6m	S235; EN 10025-2	S235JR, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
128	2179534	MIC-120-UH	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
129	2179533	MIC-90-UH	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
130	2179535	MIC-C90-UH	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
131	2162850	MIC-PH	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
132	2193292	MIQC-90-LOHG	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
133	2193291	MIQC-PH OHG	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461



Éléments conformes Hilti EN1090-1

Version : 01 / 22.01.2020

Page : 11 sur 11

Publié par	BU code d'installation et homologation Shahbaz Abbas	Publié par	Coordinateur FPC Thomas Schwind Coordinateur responsable soudure Fabio Eichenberger
------------	---	------------	--

##	Code article	Description	Soudabilité	Ténacité / résistance aux chocs	Durabilité
138	233856	MIC-TRC M12-1/2"	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
139	233857	MIC-TRC M16	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461
140	233858	MIC-TRC M20-3/4"	S235; EN 10025-2 DD11 MOD; HN 555-4	S235JR, 27J@20°C; DD11 MOD, 27J@20°C	Galvanisé à chaud ; EN ISO 1461