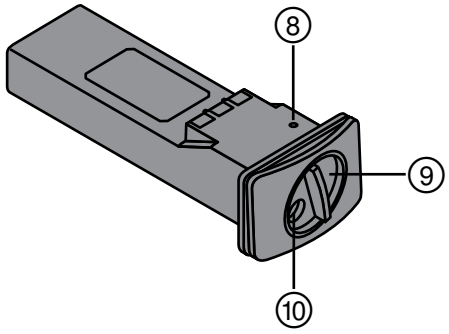
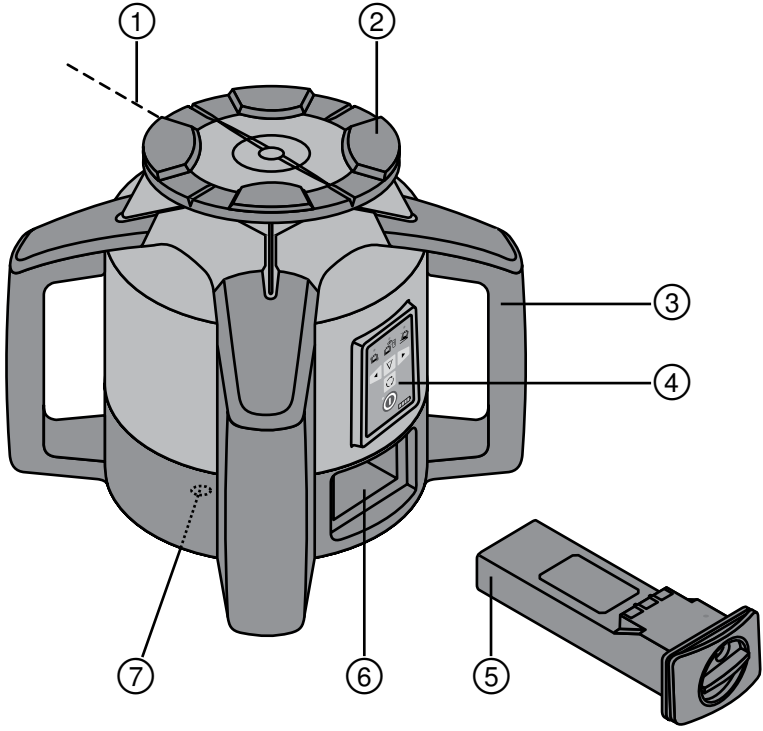
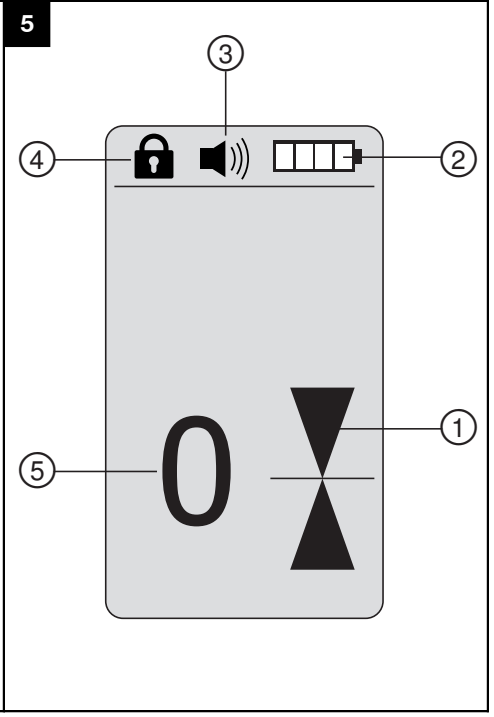
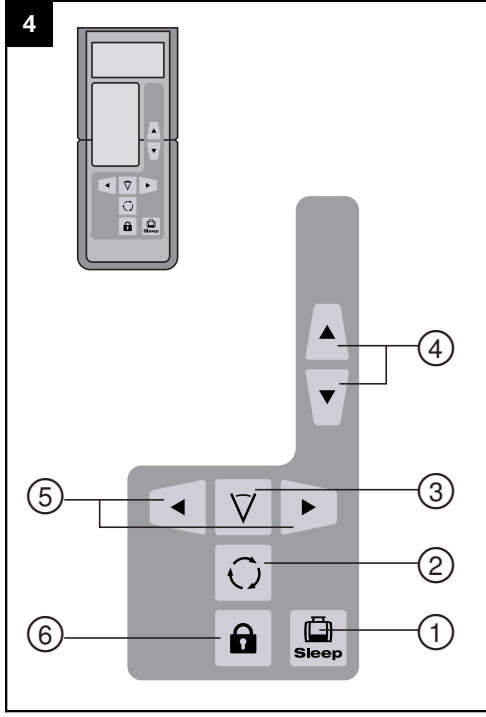
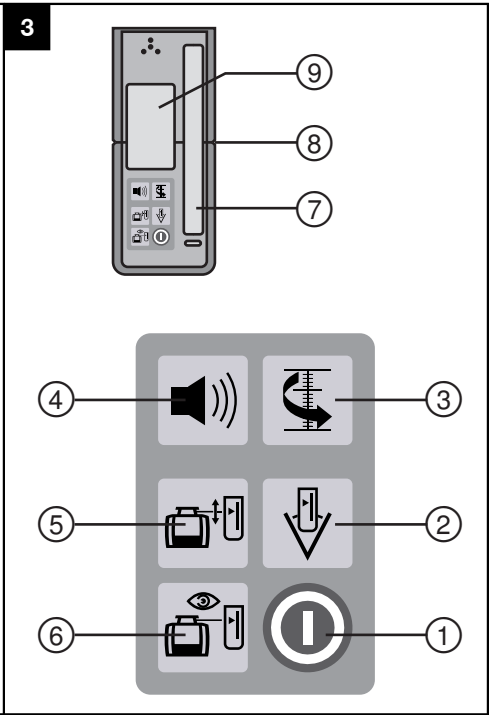
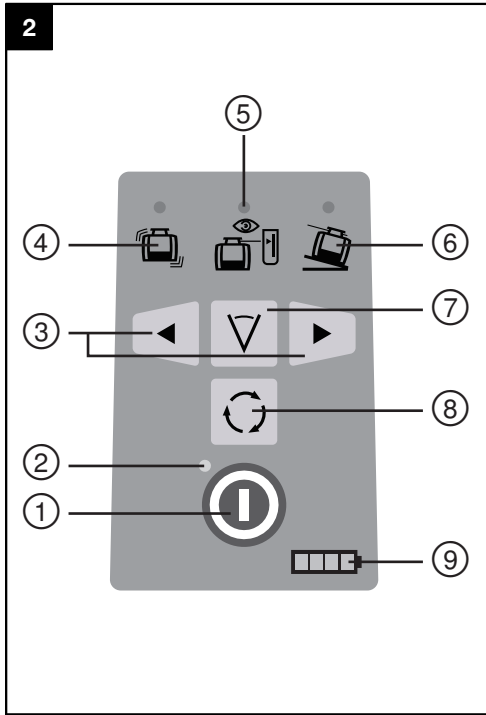


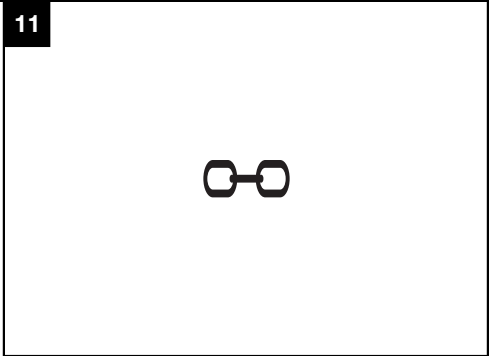
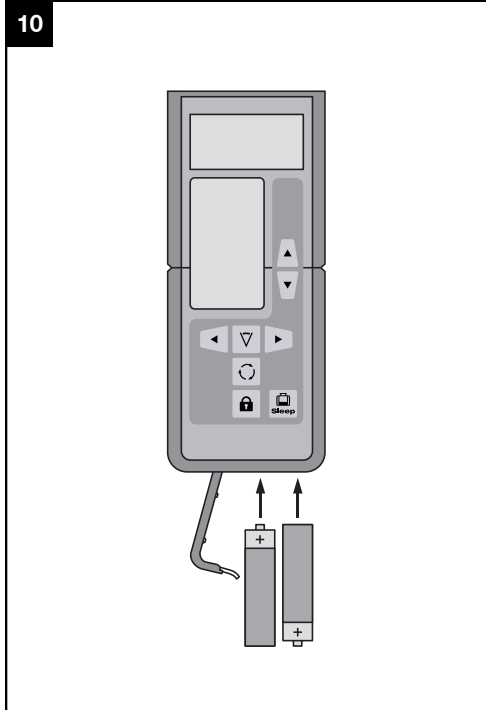
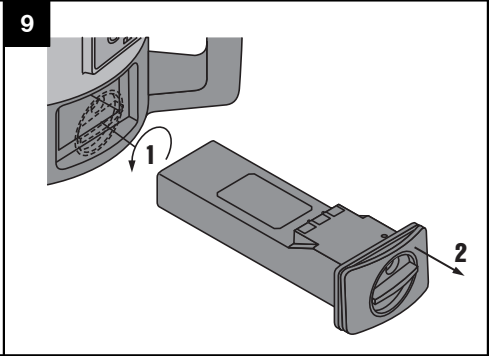
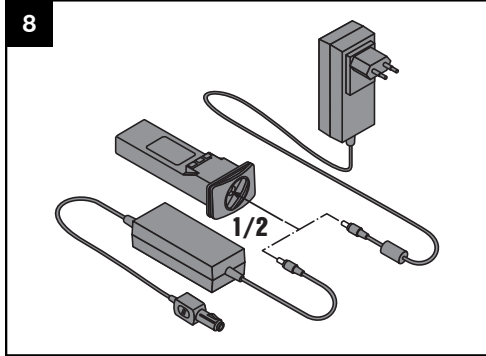
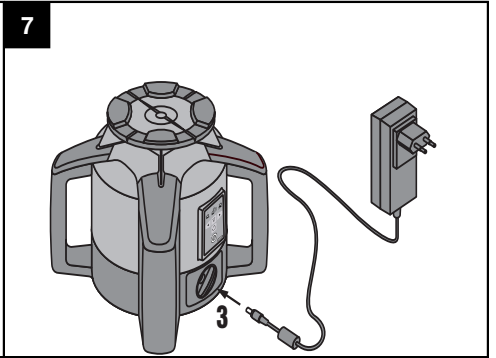
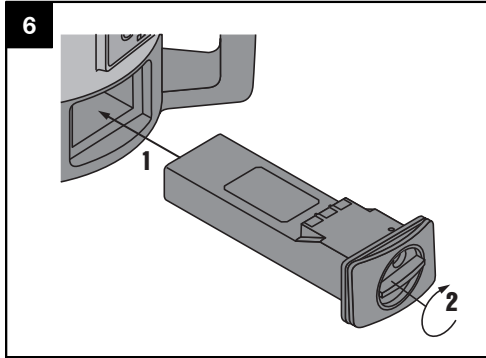
Bedienungsanleitung	de
Operating instructions	en
Οδηγίες χρήσεως	el
Használati utasítás	hu
Návod k obsluze	cs
Návod na obsluhu	sk
Upute za uporabu	hr
Navodila za uporabo	sl
Ръководство за обслужване	bg
Instrucțiuni de utilizare	ro
Kullanma Talimatı	tr
Lietošanas pamācība	lv
Instrukcija	lt
Kasutusjuhend	et
Інструкція з експлуатації	uk
取扱説明書	ja
사용설명서	ko
操作说明书	cn

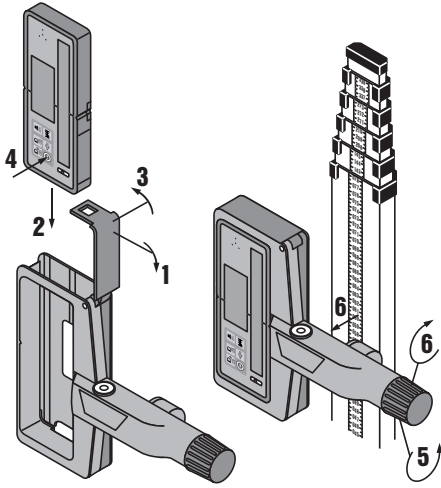
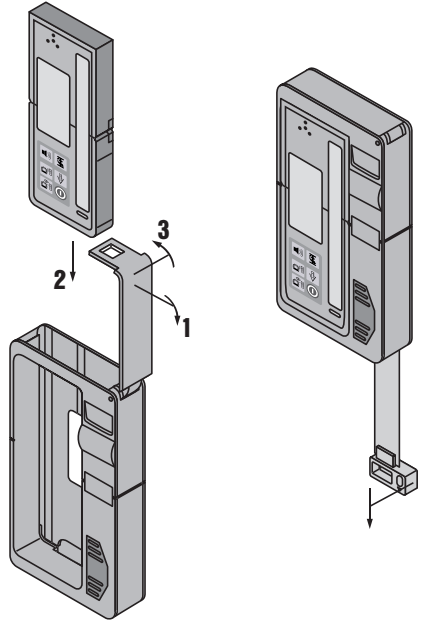
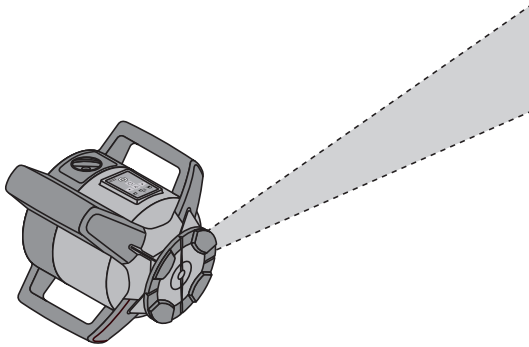


1

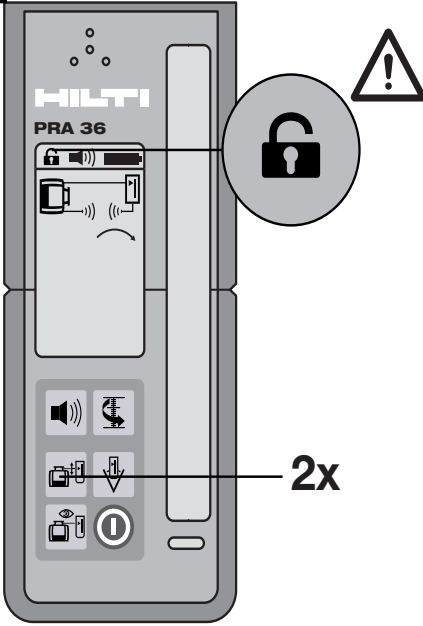




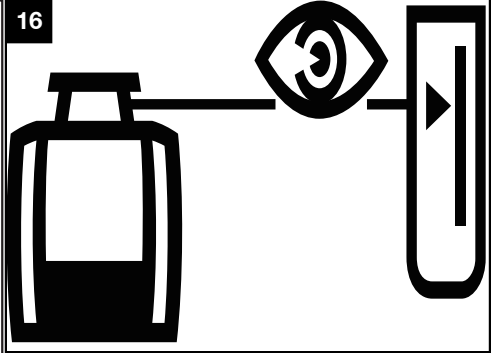


12**13****14**

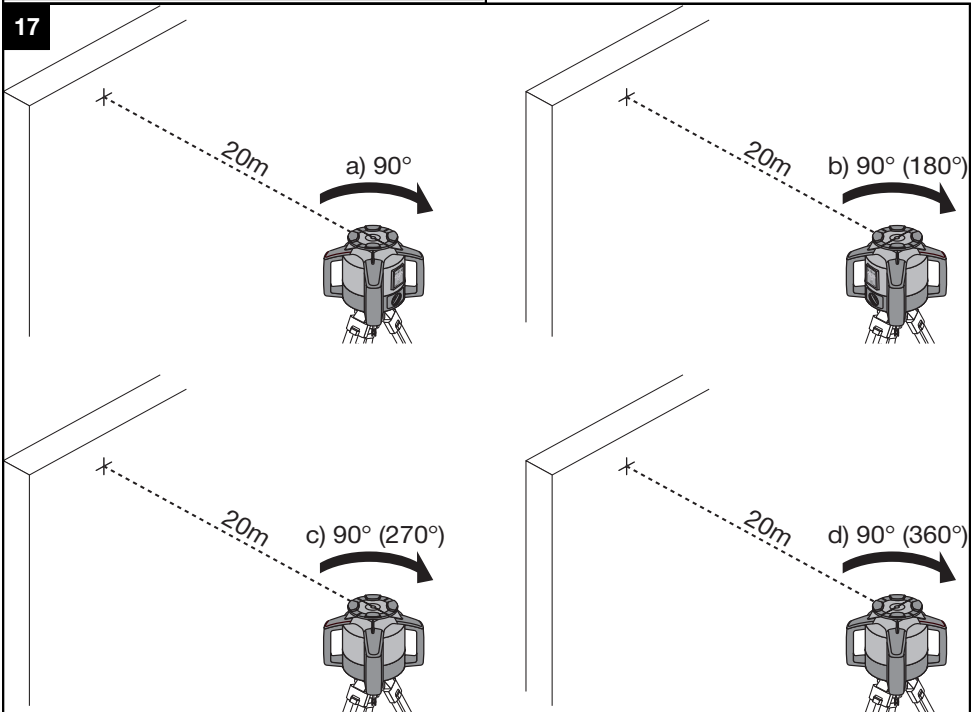
15



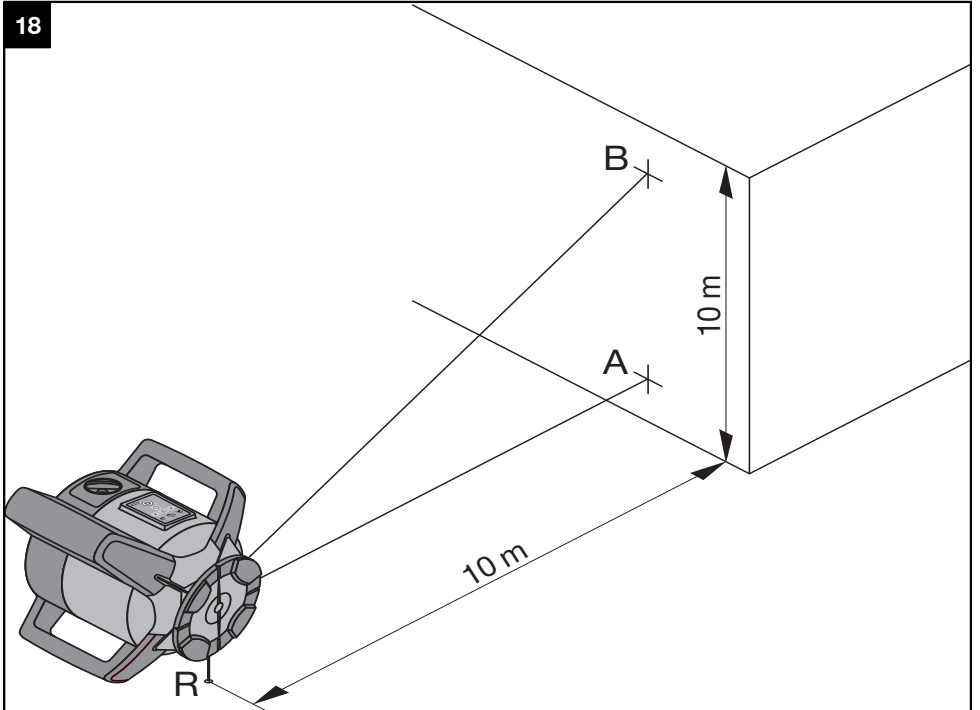
16



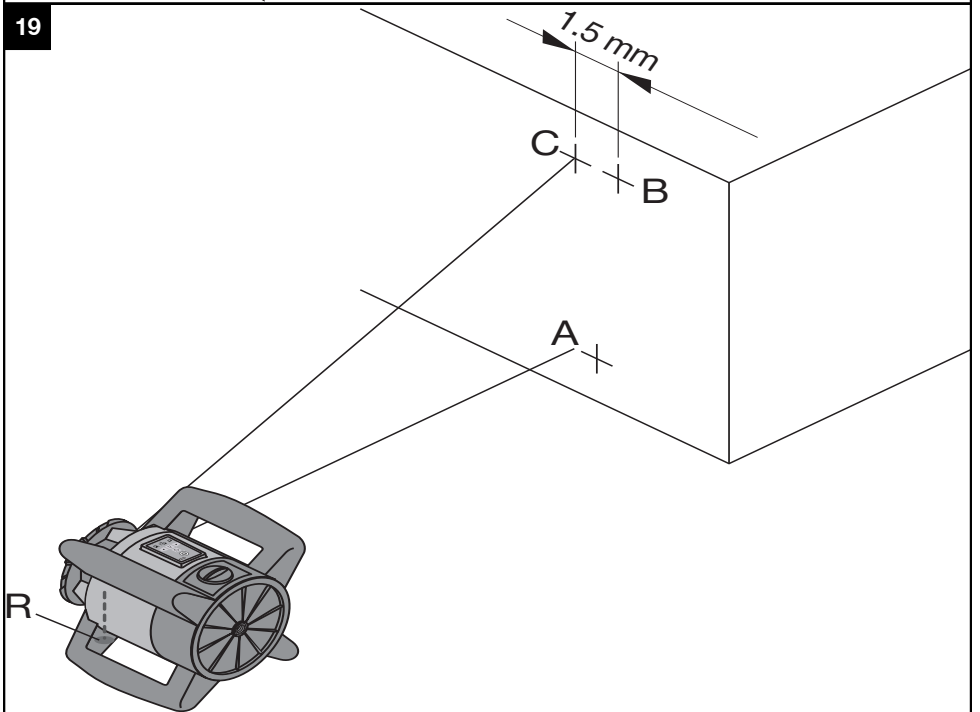
17



18



19



ORIJİNAL KULLANIM KILAVUZU

PRI 36 Motorlu eksenel lazer

Çalıştırmadan önce kullanım kılavuzunu mutlaka okuyunuz.

Bu kullanım kılavuzunu daima alet ile birlikte muhafaza ediniz.

Aleti, üçüncü kişilere sadece kullanım kılavuzu ile birlikte veriniz.

İçindekiler	Sayfa
1 Genel bilgiler	157
2 Tanımlama	157
3 Aksesuar	159
4 Teknik veriler	160
5 Güvenlik uyarıları	161
6 Çalıştırma	163
7 Kullanım	164
8 Bakım ve onarım	167
9 Hata arama	168
10 İmha	169
11 Aletlerin üretici garantisi	170
12 AB Uygunluk açıklaması (Orijinal)	170

1 Sayıların her biri bir resme atanmıştır. İlgili resimleri kullanım kılavuzunun başlangıcında bulabilirsiniz.

Bu kullanım kılavuzu metninde »Alet« veya »Motorlu eksenel lazer« terimleri her zaman PRI 36'yı ifade etmektedir. »Uzaktan kumanda/lazer dedektörü« her zaman PRA 36 aletini ifade etmektedir.

Motorlu eksenel lazer **1**

- 1 Lazer ışını (eksenel düzeyi)
- 2 Rotasyon başlığı
- 3 Tutamak
- 4 Kumanda alanı
- 5 Akü
- 6 Akümülatör haznesi
- 7 5/8" dişli ana plaka
- 8 LED Pili durum göstergesi
- 9 Kilitleme
- 10 Şarj yuvası

Motorlu eksenel lazer kontrol paneli **2**

- 1 Açma/kapama tuşu
- 2 LED – Otomatik kendini ayarlama
- 3 Yön tuşları
- 4 LED şok devre dışı bırakma
- 5 LED denetleme modu
- 6 LED eğimi
- 7 Çizgi fonksiyonu tuşu
- 8 Dönme hızı tuşu
- 9 Akü durum göstergesi

Kontrol paneli PRA 36 (ön dedektör tarafı) **3**

- 1 Açma/kapatma tuşu
- 2 Özel çizgi fonksiyonu (çift tıklama)
- 3 Birim tuşu
- 4 Ses seviyesi tuşu
- 5 Otomatik hizalama tuşu (çift tıklama)
- 6 Denetleme modu tuşu (çift tıklama)
- 7 Algılama alanı
- 8 İşaretleme çentiği
- 9 Gösterge

Kontrol paneli PRA 36 (arka uzaktan kumanda tarafı) **4**

- 1 Uyku modu tuşu
- 2 Dönme hızı tuşu
- 3 Çizgi fonksiyonu tuşu
- 4 Yön tuşları (yukarı/aşağı)
- 5 Yön tuşları (sol/ sağ)
- 6 Tuş kilidi (çift tıklama)

Gösterge PRA 36 **5**

- 1 Lazer düzeyi yüksekliğine göre dedektör konum göstergesi
- 2 Akü durum göstergesi
- 3 Ses seviyesi göstergesi
- 4 Tuş kilidi göstergesi
- 5 Lazer düzeyi için dedektör mesafe göstergesi

1 Genel bilgiler

1.1 Uyarı metinleri ve anlamları

TEHLİKE

Ağır vücut yaralanmalarına veya doğrudan ölüme sebep olabilecek tehlikeler için.

İKAZ

Ağır vücut yaralanmalarına veya ölüme sebep olabilecek olası tehlikeli durumlar için.

DİKKAT

Hafif vücut yaralanmalarına veya maddi hasarlara yol açabilecek olası tehlikeli durumlar için.

UYARI

Kullanım uyarıları ve kullanım ile ilgili diğer gerekli bilgiler.

1.2 Piktogramların açıklaması ve diğer uyarılar

Semboller



Kullanmadan önce kullanım kılavuzunu okuyunuz



Genel tehlikelere karşı uyarı



Asitli maddelere karşı uyarı



Tehlikeli elektrik gerilimine karşı uyarı



Sadece odalardaki kullanım için



Geri dönüşüm matzemelerinin kullanımı



Lazer ışını

Doğrudan göz ile temasından kaçınılmalıdır.

EN 60825-1:2007 uyarınca lazer sınıfı 3R.



İşina bakmayınız

Alette



Lazer dalgası uzunluğu 532nm, modülasyon frekansı 1MHz, pals çevrimi %50, Penta Prisma üzerinde birleştirilmiş lazer ışını çapı 5mm, dönme hızı 300 dev/dak. Yukarıda belirtilen koşullar altında ortalama çıkış gücü <4.5 mW'dir.

Tanımlama detaylarının alet üzerindeki yeri

Tip tanımı ve model tanımı aletinizin tip plakası üzerindedir. Bu verileri kullanım kılavuzunuza aktarınız ve temsilcilik veya servislerimize yönelik sorularınızda her zaman bu verileri hazır bulundurunuz.

2 Tanımlama

2.1 Usulüne uygun kullanım

Bu alet, yatay yükseklik açışlarının, dikey ve eğimli yüzeylerin ve doğrusal açılımların belirlenmesi, aktarılması ve kontrol edilmesi için tasarlanmıştır. Kullanımına yönelik örnekler şunlardır: Metre ve yükseklik çizgilerinin aktarılması, duvarlardaki doğrusal açılımların belirlenmesi, referans noktaları üzerine dikey hizalama veya eğimli yüzeylerin oluşturulması.

Alet profesyonel kullanıcılar için öngörülmüştür ve sadece yetkili personel tarafından kullanılabilir ve bakımı yapılabilir. Bu personel meydana gelebilecek tehlikeler hakkında özel olarak eğitim görmüş olmalıdır. Aletin ve ilgili yardımcı gereçlerin eğitimsiz personel tarafından usulüne uygun olmayan şekilde kullanılması veya amaçları dışında çalıştırılması sonucu tehlikeli durumlar söz konusu olabilir.

Görünür derecede hasarlı aletlerin/güç kaynaklarının kullanılmasına izin verilmez. Dışarıda ve ıslak ortamda kullanım için "Çalışma sırasında şarj etme" modunun kullanılmasına izin verilmez.

Yaralanma tehlikelerini önlemek için sadece orijinal Hilti aksesuar ve aletlerin kullanınız.

Kullanım kılavuzundaki çalıştırma, bakım ve koruma bilgilerine uyunuz.

Çevre etkilerini dikkate alınız. Yangın veya patlama tehlikesi olan yerlerde aleti kullanmayınız. Alette kötüye kullanım veya değişikliklere izin verilmez.

2.2 Motorlu eksenel lazer

PRI 36, döner ve görünür bir lazer ışınına ve eksenel düzey üzerinde 90° duran bir referans ışık huzmesine sahip bir motorlu eksenel lazerdir. Motorlu eksenel lazer dikey, yatay ve eğimli olarak kullanılabilir.

2.3 Özellikler

Bu alet ile bir kişi hızlı ve tam hassas şekilde her türde yüzeyin kotunu alabilir.

Kot alma işlemi alet açıldıktan sonra otomatik olarak gerçekleşir. Işın ancak, belirlenen hassasiyete ulaşılmış durumda devreye sokulur.

LED'ler ilgili çalışma durumunu gösterir.

Alet, çalışma sırasında da şarj edilebilen, tekrar şarj edilebilir lityum iyon akü paketi ile çalıştırılır.

2.4 PRA 36 uzaktan kumandası/lazer dedektörü ile kombinasyon olanağı

PRA 36 aleti, uzaktan kumandanın ve lazer dedektörünün birleştirilmiş halidir. Bu alet sayesinde PRI 36 motorlu eksenel lazer, daha büyük mesafelerde rahatça kullanılabilir. PRA 36 ayrıca lazer dedektörü olarak da görev yapar ve bu nedenle, lazer ışınının büyük bir mesafeyi göstermesi için de kullanılabilir.

2.5 Mesafenin dijital olarak ölçülmesi

PRA 36, lazer düzeyi ve PRA 36 işaretleme çentiği arasındaki mesafeyi dijital olarak gösterir. Bu sayede bir çalışma adımı içerisinde, kişinin nerede bulunduğu milimetrik olarak belirlenebilir.

2.6 Dönme hızı/çizgi fonksiyonu

3 farklı dönme hızı mevcuttur (300, 450, 600 dev/dak). Dönme fonksiyonu ve çizgi fonksiyonu gibi münferit fonksiyonlar arasında geçiş yapma olanağı mevcuttur. Bu durum PRI 36 motorlu eksenel lazer ve ayrıca PRA 36 ile de olanaklıdır. Çizgi fonksiyonu, lazer ışınının daha iyi şekilde görünmesini ve belirli bir çalışma alanı üzerinde lazer ışınının sınırlandırılmasını olanaklı kılar.

2.7 Otomatik hizalama ve denetleme

PRI 36 ve PRA 36 ile, bir lazer düzeyi bir kişi aracılığıyla otomatik olarak noktasal şekilde hizalanabilir. Hizalanan lazer düzeyi, gerekli olması durumunda ayrıca denetleme fonksiyonu üzerinden PRA 36 yardımıyla otomatik olarak düzenli aralıklarla kontrol edilebilir, bu sayede olası kayma durumları (örneğin sıcaklık değişiklikleri, rüzgar veya benzeri nedenler dolayısıyla) engellenmektedir.

2.8 Şok uyarı fonksiyonu

Çalışma esnasında alet seviyesinden çıkarsa (titreşim / çarpma) alet uyarı moduna geçer; tüm LED'ler yanıp söner, lazer devre dışı bırakılır (başlık kısmı dönmeyi keser).

2.9 Devreyi kesme otomatığı

Alet, otomatik kot alma alanı dışına yerleştirilmişse veya mekanik olarak bloke durumdaysa, lazer devreye girmez ve LED'ler yanıp söner.

Aletin devreye sokulmasından sonra şok uyarı fonksiyonu, başarılı bir kot alma işleminden 2 dakika sonra aktifleştirilir. Bu iki dakika içerisinde bir tuşa basılması durumunda, bu 2 dakikalık süre tekrar başlatılır.

2.10 Teslimat kapsamı

- 1 Motorlu eksenel lazer
- 1 Uzaktan kumanda/Lazer dedektörü
- 1 Kullanım kılavuzu
- 1 Hedef plakası
- 1 Üretici sertifikası
- 1 PRA 84 G lityum iyon akü paketi
- 1 Güç kaynağı
- 1 Hilti takım çantası

2.11 Çalışma durumu göstergeleri

Aşağıdaki çalışma durumu göstergeleri görüntülenir: LED otomatik kot alma, LED akü durumu, LED şok uyarısı ve LED eğimi.

2.12 LED göstergeleri

LED otomatik ayarlama (yeşil)	Yeşil LED yanıp sönüyor.	Alet, ayar safhasında.
	Yeşil LED sabit şekilde yanıyor.	Alet ayarlanmış / düzenli bir şekilde çalışıyor.
LED şok uyarısı (turuncu)	Turuncu LED sürekli yanıyor.	Şok uyarısı devre dışı bırakıldı.
LED denetlemesi (turuncu)	LED turuncu yanıyor.	Alet, denetleme modunda bulunuyor.
LED eğim göstergesi (turuncu)	Turuncu LED sürekli yanıyor.	Eğim modu aktifleştirildi.
Tüm LED'ler	Bütün LED'ler yanıp sönüyor	Alet darbeye maruz kalmış, kot alma fonksiyonunu yitirmiş veya başka bir hata içeriyor.

2.13 Çalışma esnasında lityum iyon akü paketlerinin şarj durumu

LED sürekli yanıyor	LED yanıp sönüyor	Şarj durumu C
LED 1, 2, 3, 4	-	$C \geq \%75$
LED 1, 2, 3	-	$\%50 \leq C < \%75$
LED 1, 2	-	$\%25 \leq C < \%50$
LED 1	-	$\%10 \leq C < \%25$
-	LED 1	$C < \%10$

2.14 Alette şarj işlemi esnasında lityum iyon akü paketlerinin şarj durumu

LED sürekli yanıyor	LED yanıp sönüyor	Şarj durumu C
LED 1, 2, 3, 4	-	$C = \% 100$
LED 1, 2, 3	LED 4	$C \geq \% 75$
LED 1, 2	LED 3	$\% 50 \leq C < \% 75$
LED 1	LED 2	$\% 25 \leq C < \% 50$
-	LED 1	$C < \% 25$

2.15 Alet dışındaki şarj işlemi esnasında lityum iyon akü paketlerinin şarj durumu

Kırmızı LED sürekli yanarsa, akü paketi şarj edilir.
Kırmızı LED yanmazsa, akü paketi tam doludur.

3 Aksesuar

Tanım	Tanımlama
Uzaktan kumanda/Lazer dedektörü	PRA 36
Lazer dedektörü	PRA 38
Hedef plakası	PRA 54
Dedektör tutucusu	PRA 80
Duvar sabitlemesi	PRA 70/71
Eğim adaptörü	PRA 76/79
Araç akü soketi	PUA 82
Yükseklik aktarım aleti	PRA 81

Tanım	Tanımlama
Güç kaynağı	PUA 81
Akü paketi	PRA 84 G
Dikey açı	PRA 770
Kordon iskeleli dedektör tutma tertibatı	PRA 751
Kordon iskeleli tutucu	PRA 750
Cephe adaptörü	PRA 760
Çeşitli tripodlar	PRA 90, PUA 20, PUA 30, PA 921, PA 931/2
Teleskopik çubuk	PUA 50, PUA 55/56, PA 961, PA 962

4 Teknik veriler

Teknik değişiklik hakkı saklıdır!

PRI 36

PRI 36 çalışma menzili (çap)	PRA 36 ile: 2...300 m
Uzaktan kumanda erişim mesafesi (çap)	PRA 36 ile: 0...200 m
Hassasiyet	25°C sıcaklıkta her 10 m için ± 1 mm
Tesviye ışını	Eksenel düzleme sürekli dik açılı
PRI 36 lazer sınıfı	Sınıf 3R, görünür 532 nm, < 4,5 mW (IEC 60825-1 / EN 60825-1:2007), sınıf IIIa, görünür, 532 nm, < 4.5 mW (CFR 21; § 1040 (FDA))
Dönme hızları	300, 450, 600 dev/dak
Eğim alanı	Aks başına, ±%8,6 (±5°)
Otomatik kot alma alanı	±5°
Enerji beslemesi	7,2V/ 6Ah lityum iyon akü paketi
Akü paketi çalışma süresi	Sıcaklık +23 °C, Lityum iyon akü paketi: 24 sa
Çalışma sıcaklığı	-20...+45 °C
Depolama sıcaklığı (kuru)	-25...+60 °C
Koruma sınıfı	IP 56 (IEC 60529 uyarınca) (pil bölümü dışında ve "Çalışma sırasında şarj etme" modunda değil)
Tripod dişlisi	5/8" x 11
Ağırlık (PRA 84 G dahil)	2,4 kg
Boyutlar (U x G x Y)	252 mm x 252 mm x 209 mm

PRA 36

Çalışma menzilinün algılanması (çap)	2...300 m
Sinyal sesi	3 farklı ses seviyesi veya sessiz çalışma
Sıvı kristal göstere	İki taraflı
Mesafe göstergesi alanı	± 52 mm
Lazer düzeyi gösterge alanı	± 0,5 mm
Algılama alanı	120 mm
Gövde üst kenarı merkezi göstergesi	75 mm
İşaretleme çentikleri	Her iki tarafta
Otomatik kendiliğinden kapatma	Algılama olmadan: 15 dak
Boyutlar	160 mm X 67 mm X 24 mm

Ağırlık (aküler dahil)	0,25 kg
Enerji beslemesi	2 AA tipi pil
Pil kullanım ömrü (Alkali mangan)	Sıcaklık +20 °C: yakl. 40 saat (pil kalitesine bağlı)
Çalışma sıcaklığı	-20...+50 °C
Depolama sıcaklığı	-25...+60 °C
Koruma sınıfı	IP 56 (IEC 60529 uyarınca) pil bölmesi dışında

PSA 81, PRA 84, PRA 84 G akü paketi ve monitör PSA 100 için PUA 81 güç kaynağı

Nominal akım beslemesi	115...230 V
Şebeke frekansı	47...63 Hz
Ölçme gücü	36 W
Ölçme gerilimi	12 V
IP koruma sınıfı	IP 56
Çalışma sıcaklığı	+0...+40 °C
Depolama sıcaklığı (kuru)	-25...+60 °C
Şarj sıcaklığı	+0...+40 °C
Ağırlık	0,23 kg
Boyutlar (U x G x Y)	110 x 50 x 32 mm

PRA 84 G lityum iyon akü paketi

Nominal gerilim (normal mod)	7,2 V
Maksimum gerilim (çalışıyor veya çalışma sırasında şarj ediliyor)	13 V
Nominal akım	270 mA@7,2 V
Kapasite	7,2 V/ 6 Ah
Şarj süresi	3 sa / +32 °C / Akü paketi %80 şarj edildi
Çalışma sıcaklığı	-20...+50 °C
Depolama sıcaklığı (kuru)	-25...+60 °C
Şarj sıcaklığı (çalışma sırasında şarj edilirken de)	+0...+40 °C
Ağırlık	0,3 kg
Boyutlar (U x G x Y)	160 mm x 45 mm x 36 mm

5 Güvenlik uyarıları

5.1 Temel güvenlik önlemleri

UYARI

Tüm güvenlik uyarılarını ve kullanım talimatlarını muhafaza ediniz.

Bu kullanım kılavuzunun her bir bölümünde bulunan güvenlik tekniği uyarılarının yanında aşağıdaki kurallara her zaman dikkat edilmelidir.

5.2 Genel güvenlik önlemleri



- a) Hiçbir emniyet tertibatını devreden çıkarmayınız, ayrıca hiçbir uyarı ve ikaz levhasını çıkarmayınız.

- b) **Alet ile çalışırken dikkatli olunuz, hareketlerinize dikkat ediniz ve mantıklı davranınız. Yorgunsanız veya uyuşturucu, alkol veya ilaçların etkisi altındaysanız aleti kullanmayınız.** Aletin kullanımı esnasında bir anlık dikkatsizlik ciddi yaralanmalara yol açabilir.
- c) **Çocukları lazer aletlerinden uzak tutunuz.**
- d) Uygunsuz şekilde açılan aletlerde sınıf 3R/ class IIIa'yı aşan lazer ışınları yayılabilir. **Aleti sadece Hilti servisine tamir ettiriniz.**
- e) **Yanıcı sıvıların, gazların veya tozların bulunduğu patlama tehlikesi olan yerlerde alet ile çalışmayınız.** Aletler, toz veya buhar ile alev alabilecek kıvılcımlar üretir.
- f) (Uyarı FCC §15.21): Hilti tarafından müsaade edilmeyen değişiklikler veya modifikasyonlar, kullanıcının kullanım haklarını sınırlandırabilir.
- g) Burada belirtilenler dışında kullanım ve ayar tertibatlarının kullanılması veya diğer prosedürlerin gerçekleştirilmesi tehlikeli işin etkilerine neden olabilir.
- h) **Kullanmadan önce aleti kontrol ediniz. Alet hasarlı ise, bir Hilti Servisi'ne tamir ettiriniz.**
- i) **Bir düşme veya diğer mekanik etkilerden sonra aletin düzgün çalışıp çalışmadığı kontrol edilmelidir.**
- j) **Alet çok düşük sıcaklıktan daha sıcak bir ortama getirildiğinde veya tam tersi olduğunda ortam şartlarına uygun hale getirilmelidir.**
- k) **Aletin bakımını titizlikle yapınız. Hareketli parçaların kusursuz çalıştığını ve sıkışmadığını, parçaların kırılıp kırılmadığını veya hasar görüp görmediğini, alet fonksiyonlarının kısıtlanma durumlarını kontrol ediniz. Hasarlı parçaları aleti kullanmadan önce tamir ettiriniz.** Birçok kazanın nedeni alet bakımının kötü yapılmasıdır.
- l) Adaptörler ve aksesuarları ile kullanımda aletin güvenli bir şekilde sabitlendiğinden emin olunuz.
- m) **Hatalı ölçümü önlemek için lazer çıkış camları temiz tutulmalıdır.**
- n) **Alet, zorlu inşaat yeri kullanımı için tasarlanmış olsa da, diğer optik ve elektrikli aletler (dürbün, gözlük, fotoğraf makinası) gibi özenle bakımı yapılmalıdır.**
- o) **Alet nem almaya karşı korumalı olmasına rağmen, aleti taşıma çantasına koymadan önce kurulaınız.**
- p) **Elektrik kontaklarını yağmurdan veya nemden uzak tutunuz.**
- q) **Aleti önemli ölçümlerden önce kontrol ediniz.**
- r) **Doğruluğunu kullanım sırasında birçok defa kontrol ediniz.**
- s) **Güç kaynağını sadece akım şebekesinde kullanınız.**
- t) **Aletin ve güç kaynağının düşme veya yaralanma tehlikesi oluşturmayacağından emin olunuz.**
- u) **Çalışma alanının iyi aydınlatılmasını sağlayınız.**
- v) **Uzatma hatlarını düzenli olarak kontrol ediniz ve hasar görmüş ise değiştiriniz. Çalışma esnasında güç kaynağı veya uzatma kablosu hasar görürse, bu güç kaynağına dokunmamalısınız. Şebeke fişini prizden çekiniz. Hasarlı bağlantı hatları ve**

- uzatma hatları elektrik çarpması nedeniyle tehlike oluşturur.
- w) **Borular, radyatörler, fırınlar ve buzdolapları gibi toprağa temas eden üst yüzeylere vücudunuzla temas etmemek kaçınılmazdır.** Vücudunuzun toprakla teması var ise yüksek elektrik çarpması riski oluşur.
- x) **Bağlantı kablosunu sıcaktan, yağdan ve keskin kenarlardan koruyunuz.**
- y) **Güç kaynağını asla kirlili veya ıslak durumda çalıştırmayınız. Güç kaynağı üst yüzeyindeki toz, özellikle iletken malzeme veya nem, uygunsuz kullanımlar sonucu elektrik çarpmasına yol açabilir. Bu yüzden özellikle iletken malzemelerin sık işlenmesinde kirlenen aletleri düzenli aralıklarla Hilti Servisi'ne kontrol ettiriniz.**
- z) **Kontaklara temas etmemek kaçınılmazdır.**

5.2.1 Akü aletlerinin özenli çalıştırılması ve kullanımı

- a) **Aküler, yüksek sıcaklıklardan ve ateşten uzak tutulmalıdır.** Patlama tehlikesi vardır.
- b) **Aküler parçalarına ayrılmamalı, ezilmemeli, 75 °C üzerine ısıtılmamalı veya yakılmamalıdır.** Aksi takdirde yangın, patlama ve zehirlenme tehlikesi oluşur.
- c) **Bu alette yalnızca kendisi için öngörülen akü paketlerini ve pilleri kullanınız.** Diğer akü paketlerinin veya pillerin kullanılması yaralanmalara ve yangın tehlikesine neden olabilir.
- d) **Nem almasını önleyiniz.** Aletin içine giren nem kısa devreye ve kimyasal reaksiyonlara neden olabilir ve yanmalara ya da yangına sebebiyet verebilir.
- e) **Yanlış kullanımda pilden/aküden sıvı çıkabilir. Bunlar ile teması önleyiniz. Yanlışlıkla temasta su ile yıkayınız ve ayrıca doktor yardımını isteyiniz.** Dışarı çıkan sıvı cilt tahrişine ve yanmalara yol açabilir.
- f) **Sadece ilgili alete yönelik izin verilen aküler kullanılmalıdır.** Başka akülerin veya akülerin öngörülmemen amaçlara yönelik kullanılması durumunda yangın ve patlama tehlikesi söz konusudur.
- g) **Taşıma, depolama ve lityum-iyon akülerin kullanımına yönelik özel talimatları dikkate alınız.**
- h) **Kullanılmayan aküleri ve şarj cihazlarını ataçlardan, madeni paralardan, anahtarların, çivilerden, vidalardan ve kontakları köprüleyebilecek diğer küçük metal nesnelere uzak tutunuz.** Akülerin veya şarj cihazlarının kontakları arasında kısa devre oluşması çevredeki cisimleri yakmalarına ve yangına neden olabilir.
- i) **Hasarlı bataryalar (örneğin çatlak, kırık parça, bükülme, içeri girmiş ve/veya dışarı çıkmış kontak noktaları bulunan bataryalar) şarj edilmemeli veya tekrar kullanılmamalıdır.**
- j) **Aletin kullanımı ve akü paketinin şarj edilmesi için yalnızca PUA 81 güç kaynağını veya PUA 82 otomatik akü soketini kullanınız.** Aksi takdirde aletin hasar görme tehlikesi mevcuttur.
- k) **Aküleri sadece üretici tarafından tavsiye edilen şarj cihazları ile şarj ediniz.** Belirli bir akü için uygun

olan bir şarj cihazı, başka akülerle kullanılırsa yanma tehlikesi vardır.

5.3 Çalışma yerinin usulüne göre ayarlanması

- Ölçüm yerini emniyete alınız ve aleti ayarlarken ışınların başka kişilere veya kendi üzerinize gelmemesine dikkat ediniz.**
- Merdiven üzerindeki doğrultma çalışmalarında aşırı vücut hareketlerinden sakınınız. Güvenli bir duruş sağlayınız ve her zaman dengeli durunuz.**
- Cam veya diğer nesnelerin içinden yapılan ölçümler, ölçüm sonuçlarını yanılabilir.
- Aletin düz ve stabil bir yüzeye kurulmasına dikkat edilmelidir (titreşimsiz!).**
- Aleti sadece belirtilen uygulama sınırları içerisinde kullanınız.**
- PRI 36 aletinizi, şantiyede kullanılan başka bir PRA 36 için değil, sizin PRA 36 aletiniz için devrede olduğunu kontrol ediniz.

5.3.1 Elektromanyetik uyumluluk

Alet geçerli yönergelerin en sıkı taleplerini karşılamaına rağmen Hilti, hatalı işleme neden olabilecek yüksek ışınlama dolayısıyla aletin hasar görmesini engelleyemez. Bu veya emin olmadığınız diğer durumlarda kontrol

ölçümleri yapılmalıdır. Aynı zamanda Hilti, diğer aletlerin (örn. uçaklardaki navigasyon donanımları) etkilenmemesini garanti edemez.

5.3.2 3R/ class IIIa lazer sınıfındaki aletler için lazer sınıflandırması

- Alet, IEC60825-1 / EN60825-1:2007 uyarınca Lazer sınıfı 3R ve CFR 21 § 1040 (FDA) uyarınca Class IIIa kapsamındadır. Lazer ışınının doğrudan gözle temas etmesi halinde gözlerinizi kapatınız ve kafanızı hemen ışın bölgesinden çekiniz. Doğrudan ışık kaynağına bakmayınız. Lazer ışını kişilere doğru tutulmamalıdır.
- 3R ve Class IIIa lazer sınıfı aletler sadece eğitimli kişiler tarafından çalıştırılmaktadır.
- Uygulama alanları lazer ikaz levhaları ile işaretlenmiş olmalıdır.
- Lazer ışınları göz seviyesinin üstünden veya altından geçmelidir.
- Bir ayna gibi etki eden lazer ışınının istem dışı zemine düşmemesinden emin olmak için önlemler alınmalıdır.
- Kişilerin ışıdan doğrudan etkilenmeyeceğinden emin olmak için sağlam önlemler alınmalıdır.
- Lazer ışınları kontrol edilmemiş alanlardan çıkmamalıdır.
- Kullanılmayan lazer aletleri, izni olmayan yetkisiz kişilerin giremeyeceği yerlerde depolanmalıdır.
- Kullanılmadığında lazeri kapatınız.

6 Çalıştırma

UYARI

PRI 36 sadece Hilti PRA 84 G akü paketi ile çalıştırılmaktadır.

6.1 Akü paketinin şarj edilmesi



TEHLİKE

Yalnızca "Aksesuar" bölümünde listelenmiş ve öngörülmüş olan Hilti Akülerini ve Hilti güç kaynaklarını kullanınız.

6.1.1 Yeni bir akü paketinin ilk kez şarj edilmesi

İlk çalıştırmadan önce akü paketlerini tam olarak şarj ediniz.

UYARI

Ayrıca şarj edilecek sistem için güvenli bir duruş sağlayınız.

6.1.2 Kullanılmış bir akü paketinin şarj edilmesi

Akü paketini ilgili alete yerleştirmeden önce, akü paketlerinin dış yüzeylerinin temiz ve kuru olduğundan emin olunuz.

Li-Ion akü paketleri her zaman, kısmen dolu olsalar bile kullanıma hazırdır. Aletin şarj edilmesi sırasında şarj işlemi size LED'ler vasıtasıyla gösterilir.

6.2 Akü paketinin şarj edilmesi için seçenekler



TEHLİKE

PUA 81 güç kaynağı sadece bina içerisinde kullanılabilir. Nem almasını önleyiniz.

6.2.1 Akü paketinin aletin içinde şarj edilmesi 6 7

UYARI

Şarj sırasındaki sıcaklıkların tavsiye edilen şarj sıcaklıklarında (0 - 40°C) olmasına dikkat ediniz.

- Akü paketini, pil bölümüne yerleştiriniz.
- Akü paketindeki yüklemeye yuvası görünür oluncaya kadar kilidi çeviriniz.
- Güç kaynağı soketini veya araç pil soketini akü paketine takınız. Akü paketi şarj olmaya başlar.
- Aleti açtığınızda, şarj işlemi sırasında ilgili şarj durumu alettaki akü paketi göstergesi ile gösterilir.

6.2.2 Akü paketinin alet dışında şarj edilmesi 8

UYARI

Şarj sırasındaki sıcaklığın tavsiye edilen şarj sıcaklıklarında (0 - 40°C) olmasına dikkat ediniz.

1. Akü paketini aletten çıkartınız ve güç kaynağı soketine veya araç pil soketine yerleştiriniz.
2. Şarj işlemi sırasında akü paketinde kırmızı LED yanar.

6.2.3 Çalışma sırasında akü paketinin şarj edilmesi

DİKKAT

Nem almasını önleyiniz. Aletin içine giren nem kısa devreye ve kimyasal reaksiyonlara neden olabilir ve yanmalara ya da yangına sebebiyet verebilir.

1. Akü paketindeki yüklemeye yuvası görünür oluncaya kadar kilidi çeviriniz.
2. Güç kaynağı soketini akü paketine takınız.
3. Şarj işlemi sırasında alet çalışır.
4. Şarj işlemi sırasında aletin şarj durumu LED aracılığıyla gösterilir.

6.3 Özenli akü kullanımı

Aküyü mümkün olduğunca serin ve kuru yerde muhafaza ediniz. Aküyü kesinlikle güneşte bırakmayınız, ısıtıcıların üzerine veya camların arkasına koymayınız. Kullanım süreleri dolduktan sonra aküleri çevreye zarar vermeden ve güvenli bir şekilde imha ediniz.

6.4 Akü paketlerinin takılması 6

DİKKAT

Aküyü alete yerleştirmeden önce akünün temas noktalarında ve aletin temas noktalarında yabancı cisim bulunmadığından emin olunuz.

1. Akü paketini alete yerleştiriniz.
2. Kilit sembolü görününceye kadar her iki çentiği saat yönünde çeviriniz.

6.5 Akü paketinin çıkartılması 9

1. Açılma sembolü görününceye kadar her iki çentiği saat yönünün aksi yönünde çeviriniz.
2. Akü paketini aletten çıkartınız.

6.6 Aletin devreye alınması

"Açma / Kapatma" tuşuna basınız.

UYARI

Açıldıktan sonra alet, otomatik kendini ayarlamayı başlatır (maks. 40 saniye). Tam kot alma durumunda, lazer ışını, dönme ve normal yön durumlarına geçer. Yatay ayarlama sırasında, rotasyon başlığı otomatik olarak ortalama hız ile döner, dikey ayarlama sırasında bir referans noktasının aşağıya doğru izdüşümü alınır.

6.7 LED göstergeleri

bkz. Bölüm 2 tanımlama

6.8 Pillerin PRA 36 içine yerleştirilmesi 10

DİKKAT

Hasarlı pilleri kullanmayınız.

TEHLİKE

Yeni ve eski pilleri birlikte kullanmayınız. Çeşitli üreticilerin veya farklı tip tanımlı pilleri kullanmayınız.

UYARI

PRA 36 aleti için sadece, uluslararası standartlara göre üretilen piller kullanılabilir.

6.9 Eşlemeler 11

PRI 36 motorlu eksenel lazerinin PRA 36 ile kullanılması için, bu aletlerin birbirleri için ayarlanmış (eşlenmiş) olmaları gerekir. Aletlerin eşlenmesi sonucunda, motorlu eksenel lazer ve PRA 36 uzaktan kumandası benzersiz bir şekilde birbirlerine tayin edilebilir. PRI 36 motorlu eksenel lazer yalnızca eşlenen PRA 36 sinyallerini alır. Bu eşleme işlemi, ayarların değişme tehlikesi olmadan diğer motorlu eksenel lazerlerin yanında çalışmayı olanaklı kılar.

1. PRI 36 motorlu eksenel lazerde ve PRA 36'da aynı anda "Açma/Kapatma" tuşlarına basınız ve en az 3 saniye tuşları basılı tutunuz.

Eşleşme işleminin başarılı olduğu, PRA 36'da sesli bir sinyalin duyulması ve PRI 36 motorlu eksenel lazer üzerindeki tüm LED'lerin yanıp sönmeye başlamesi ile gösterilir.

Aynı zamanda PRA 36 ekranında kısa süreli olarak bir zincir sembolü görüntülenir. Eşleme işleminden sonra her iki alet de otomatik olarak kapanır.

2. Eşlenen aletler açılmalıdır. Ekranda eşleme sembolü görünür (Bkz. bölüm Hata araması).

7 Kullanım



7.1 Aletin devreye alınması

"Açma / Kapatma" tuşuna basınız.

UYARI

Açıldıktan sonra alet otomatik ayarlamayı başlatır.

7.2 PRA 36 aleti ile çalışma

PRA 36 aleti bir lazer dedektörü (ön tarafı) ve aynı zamanda uzaktan kumanda cihazıdır (arka tarafı). Uzaktan

kumanda, motorlu aksenal lazer ile çalışmayı kolaylaştırır ve aletin bazı fonksiyonlarını kullanabilmek için gereklidir.

7.2.1 El aleti olarak lazer dedektörü ile çalışma

1. "Açma / Kapatma" tuşuna basınız.
2. PRA 36'ı doğrudan dönen lazer ışını düzeyine tutunuz.
Lazer ışını optik ve akustik bir sinyal aracılığıyla görüntülenir.

7.2.2 PRA 80 dedektör tutucusunda PRA 36 ile çalışma 12

1. PRA 80'deki kilidi açınız.
2. PRA 36 aletini PRA 80 dedektör tutucusuna yerleştiriniz.
3. PRA 80'deki kilidi kapatınız.
4. "Açma/Kapatma" tuşu ile lazer dedektörünü açınız.
5. Döner tutamağı açınız.
6. PRA 80 dedektör tutucusunu, döner tutamağı kilitleyerek teleskopik çubuğa veya ayarlama çubuğuna emniyetli şekilde sabitleyiniz.
7. PRA 36'ın gösterge ekranını doğrudan dönen lazer ışını seviyesine tutunuz.
Lazer ışını optik ve akustik bir sinyal aracılığıyla görüntülenir.

7.2.3 PRA 81 yükseklik aktarım aleti ile çalışma 18

1. PRA 81'deki kilidi açınız.
2. PRA 36 aletini PRA 81 yükseklik aktarım aletine yerleştiriniz.
3. PRA 81'deki kilidi kapatınız.
4. PRA 36 aletini, açma/kapatma tuşu ile açınız.
5. PRA 36'ın gösterge ekranını doğrudan dönen lazer ışını seviyesine tutunuz.
6. PRA 36 aletini, mesafe göstergesi "0" değerini gösterecek şekilde konumlandırınız.
7. Şerit metre yardımıyla istenilen mesafeyi ölçünüz.

7.2.4 Menü seçenekleri 3 4

PRA 36 aletinin açılması sırasında "Açma/Kapatma" tuşuna iki saniye süreyle basınız.
Gösterge alanında menü ekranı görünür.

Metrik ve anglo amerikan birimler arasında geçiş yapmak için birim tuşunu kullanınız.

Yüksek takt frekansını üst veya alt dedektör alanına tayin etmek için ses seviyesi tuşunu kullanınız.

Gelişmiş menüye ulaşmak için PRA 36 arka tarafındaki "tuş kilidi" tuşuna basınız. Yön tuşlarıyla (sol/sağ) başka maddelerden seçim yapabilirsiniz: Örn. PRI 36 hassasiyet ayarının değiştirilmesi, aletlerin eşlemesini kaldırma, telsizi kapatma.

PRI 36 ile ilgili ayarlar ancak PRI 36 açıldığında ve telsiz bağlantısı mevcut olduğunda etkili olur. Yön tuşları (yukarı/aşağı) ayarların değiştirilmesi içindir. Seçilen her ayar geçerlidir ve bir dahaki sefer devreye alındığında da muhafaza edilir.

Ayarları hafızaya almak için PRA 36'i kapatınız.

7.2.5 Birim ayarlaması

Birim tuşu ile ülke sürümüne göre istediğiniz birimi ayarlayabilirsiniz (mm / cm / kapalı).

7.2.6 Sesli sinyalin ses şiddetinin ayarlanması 3

Aletin açılması sırasında ses seviyesi "normal" olarak ayarlanmıştır. "Akustik sinyal" tuşuna basılarak ses seviyesi değiştirilebilir. 4 adet seçenek arasında ("Düşük", "Normal", "Yüksek" ve "Kapalı") seçim yapabilirsiniz.

7.2.7 Tuş kilidi ve çift tıklama 4 5

PRA 36 tuş kilidi, yanlışlıkla giriş yapılmasına karşı aleti korur ve PRA 36'nın her iki tarafında ekranın sol üst bölümünde görüntülenir. Kilit sembolü açık (serbest) veya kapalı (bloke) olabilir.

Uzaktan kumandanın/lazer dedektörünün her iki tarafı aynı anda kumanda edilemez. Uzaktan kumandanın / lazer dedektörünün bir tarafı serbest ise, diğer taraf otomatik olarak blokedir. Kilit sembolüne çift tıklayarak ilgili taraf değiştirilebilir.

Yanlış kullanımı önlemek için kullanım sırasında "Otomatik hizalama", "Denetleme" ve "Özel çizgi fonksiyonu" komutları çift tıklama ile onaylanmalıdır. Kullanım kılavuzunun ilerleyen bölümlerinde bu her seferinde söylenmemektedir.

7.3 PRI 36 temel fonksiyonları

Bu alet, yatay yükseklik açılarının, dikey ve eğimli yüzeylerin ve doğrusal açıların belirlenmesi, aktarılması ve kontrol edilmesi için tasarlanmıştır.

7.3.1 Dönme hızının ayarlanması 2 4

UYARI

Dönme hızı, "Dönme hızı" tuşuna basılarak değiştirilebilir (motorlu aksenal lazer kontrol panelinde veya PRA 36'de). Dönme hızları 300, 450 ve 600 dev/dak'tır.

7.3.2 Çizgi fonksiyonunun seçilmesi 2 4

UYARI

Motorlu aksenal lazer, "Çizgi fonksiyonu" tuşuna basılması durumunda, basılmaya devam edilerek büyütülebilen veya küçültülebilen bir çizgi için izdüşümü alır.

UYARI

Ayrıca PRA 36 lazer dedektörünün yardımıyla, lazerin dönmesi durdurulabilir ve PRA 36 pozisyonunda bir çizgi oluşturulabilir. Bunun için PRA 36 lazer dedektörünü, döndürülen lazer ışını düzeyine hareket ettiriniz ve "Özel çizgi fonksiyonu" tuşuna çift tıklayınız.

7.3.3 Lazer çizgisinin hareket ettirilmesi

Lazer çizgisi, yön tuşlarına basılarak sola veya sağa doğru hareket ettirilebilir (PRI 36 veya PRA 36). Yön tuşlarının tutulması hızı artırır ve lazer çizgisi düzenli olarak hareket ettirilir.

7.4 Yatay yüzeyde çalışma 3 4

1. Uygulamaya göre aleti örn. tripodada monte ediniz, alternatif olarak motorlu eksenel lazeri bir duvar sabitlemesi üzerine de monte edebilirsiniz. Şarj yüzeyinin eğim açısı en fazla $\pm 5^\circ$ olmalıdır.
2. "Açma / Kapatma" tuşuna basınız.
3. Kot alma durumuna erişilmesi durumunda, lazer ışını açılır ve 300 dev/dak ile döner.

7.5 Dikey yüzeyde çalışma 14

1. Dikey yüzeydeki çalışmalar için aleti, metal ayakların üzerine yerleştiriniz, bu işlem sırasında aletin kontrol paneli yukarıya konumlandırılmalıdır. Alternatif olarak motorlu eksenel lazeri ilgili bir tripod, duvar sabitleme tertibatı, ön yüzü veya kordon iskeleli adaptör üzerine monte edebilirsiniz.
2. Aletin dikey aksını istenen yöne hizalayınız.
3. Belirlenen hassasiyete uyulabilmesi için alet düz bir yüzeye konumlandırılmalı veya uygun bir tripod veya başka bir aksesuar üzerine monte edilmelidir.
4. "Açma/Kapatma" tuşuna basınız. Kot alma işleminden sonra alet, dikey konumda aşağıya doğru izdüşümü alınan mevcut rotasyon ışını ile birlikte lazer işletimini başlatır. Bu izdüşümü alınan nokta, referans noktasıdır ve aletin konumlandırılması için kullanılır.
5. Dönme hızı, (motorlu eksenel lazerin veya PRA 36'nın kontrol panelindeki) "Dönme hızı" tuşuna basılarak çalıştırılabilir.

7.5.1 Manüel hizalama

Dikey düzeyi manüel olarak hizalamak için PRA 36'ın arka tarafındaki yön tuşlarına (yukarı/aşağı) basınız.

7.5.2 Otomatik hizalama (Auto Alignment) 15

PRA 36 dedektör tarafını hizalamayı istediğiniz noktaya ve PRI 36 yönüne doğru tutunuz ve arka arkaya iki kez 'Otomatik hizalama' tuşuna basınız.

UYARI

Lazer dedektörü tarafının bloke olmamasına dikkat ediniz. Kilit sembolüne çift tıklayarak ilgili tarafı bloke edebilirsiniz.

Bu sayede lazer düzeyinin ayarlama işlemi başlatılır. Bu sırada kısa akustik sinyaller duyulur.

Arama işleminin yönünü "Otomatik hizalama" tuşuna basarak değiştirebilirsiniz.

Ayarlama işlemini iptal etmek için çift tıklama yeterlidir.

Lazer ışınının, PRA 36 algılama alanı üzerine gelmesi durumunda, ışın, işaretleme çentiğine (referans düzey) hareket ettirilir.

İstenen pozisyona ulaşılması durumunda (işaretleme çentiği bulundu), işlemin tamamlandığını gösteren sürekli bir sinyal duyulur.

Eğer otomatik ayarlama işlemi başarılı olmadıysa (>2 dak), kısa sinyal sesleri duyulur ve otomatik ayarlama sembolü kaybolur. Bu durum, otomatik ayarlama işleminin iptal edildiğini gösteren bir uyarıdır.

7.6 Eğimli çalışma

UYARI

Optimum çalışma sonuçlarını elde etmek için PRI 36 hizalama durumunu kontrol etmek yardımcı olacaktır. Bu durumun kontrolü en iyi şekilde, aletin 5 metre solunda ve sağında bulunan ve alet aksına paralel olan 2 noktanın seçilmesi aracılığıyla gerçekleştirilir. Kotu alınan, yatay düzlem yüksekliğini işaretleyiniz ve daha sonra eğim sonrası yükseklik değerlerini işaretleyiniz. Sadece bu iki nokta üzerindeki yükseklik değerlerinin aynı olması durumunda, alet hizalaması optimize edilmiş olur.

7.6.1 Kurulum

UYARI

Eğim ayarı, manüel veya otomatik olarak ya da PRA 76/78 eğim adaptörü kullanılarak gerçekleştirilebilir.

1. Uygulamaya göre motorlu eksenel lazeri örn. tripodada monte ediniz.
2. Motorlu eksenel lazeri ve tripodu, eğimli düzlemin üst kenarına veya alt kenarına konumlandırınız. Motorlu eksenel lazeri eğimli düzlemin üst kenarına konumlandırıcaksanız, PRI 36 kontrol panelinin eğim yönünün tersi tarafta olduğundan emin olunuz. Motorlu eksenel lazeri eğimin alt kenarına konumlandırıcaksanız, PRI 36 kontrol panelinin eğim yönü tarafında olduğundan emin olunuz.
3. Motorlu eksenel lazerin kontrol paneline, sağ üst bölümdeki eğim modu yanana kadar "Açma/Kapatma" tuşuna en az 8 saniye basınız.
4. Kot alma durumuna erişilmesi durumunda, lazer ışını açılır ve PRA 36 için kot alma işlemi yapılabilir.

7.6.2 Eğimin manüel olarak ayarlanması 4

Eğimi daha hızlı değiştirmek için PRA 36 uzaktan kumandasının yön tuşlarına (yukarı/aşağı) basınız. Eğimi daha hızlı değiştirmek için ok tuşlarına uzun basınız.

UYARI

Eğim derecesinin dijital olarak okunması mümkün değildir.

7.6.3 Eğimin otomatik olarak ayarlanması 15

UYARI

Otomatik eğim ayarlaması için ön koşul, bir PRA 36 lazer dedektörünün bulunması ve eğim modunun aktifleştirilmesi olmasıdır.

Lazeri (Bölüm içinde açıklanan şekilde 7.5.2) de yine eğimli düzey boyunca eğiniz.

UYARI

Eğim derecesinin dijital olarak okunması mümkün değildir.

7.6.4 Eğimin PRA 76/79 eğim adaptörü aracılığıyla ayarlanması

1. PRI 36 baş kısmında bulunan hedef çentik aracılığıyla aleti, eğim yüzeyine paralel konumda hizalayınız.

- Motorlu eksenel lazerin kontrol paneline, sağ üst bölümdaki eğim modu yanana kadar "Açma/Kapatma" tuşuna en az 8 saniye basınız.
- Şimdi eğim adaptöründe istediğiniz eğim derecesini ayarlayınız.

7.7 Denetleme i6

Denetleme fonksiyonu, hizalanmış bir (dikey veya eğimli (yatay yalnızca otomatik PRA 90 tripod ile)) düzlemin (örn. titreşim, sıcaklık değişimleri nedeniyle) kaymış olup olmadığını düzenli olarak kontrol eder. Böyle bir durum söz konusuysa, hedeflenen düzey (algılama alanının içinde olduğu sürece) 0 noktasına (yani PRA 36 işaretleme çentiğine) geri ayarlanır. Denetleme fonksiyonu ile yapılan çalışmalar için bir PRA 36 gereklidir. Lazer ışınının denetlenmesi durumunda, lazer ışınının algılanması için başka bir lazer dedektörü de kullanılabilir.

- Denetleme fonksiyonunun aktifleştirilmesine yönelik ön hazırlık, otomatik hizalama aktifleştirilmesi sırasındaki temel işlem ile örtüşür (bkz. 7.5.2).
- Aleti, istenen çıkış noktası 1'e konumlandırınız ve devreye sokunuz.
- PRA 36 lazer dedektörünü, aksın oryantasyon noktasına (nokta 2) konumlandırınız ve sabitleyiniz. Bu alet (nokta 1) ve PRA 36 (nokta 2), düzeyin sabitleme noktalarını oluşturur. Bu işlem sırasında, PRA 36 işaretleme çentiğinin tam olarak, motorlu eksenel lazerin, daha sonradan lazer çizgisinin veya lazer noktasının izdüşümünü alması gereken yükseklikte bulunmasına dikkat ediniz. PRA 36 aletinin yeşil lazer algılama alanı bu sırada motorlu eksenel lazere döndürülmüş olmalıdır.
- Motorlu eksenel lazer ile PRA 36 lazer dedektörü arasında, iletişime zarar verebilecek bir engelin bulunmamasına dikkat ediniz. Cam ve diğer ışığı geçiren malzemeler, bu iki alet arasındaki kontak için zarar verici niteliktedir, örneğin cam yansımaları.
- PRI 36 ve PRA 36 aletlerini açınız. Denetleme fonksiyonu, PRA 36 üzerindeki 'Denetleme modu' tuşuna çift tıklanarak aktifleştirilir. Bir daha tıkladığında arama yönü değiştirilebilir, bir çift tıklama denetleme modunu sonlandırır. Pozisyona ulaşıldıktan sonra (işaretleme çentiği bulundu) artık sinyal duyulmaz.

- Sistem denetleme modunda bulunmaktadır. Fonksiyon, PRA 36 gösterge alanında görüntülenir.
- Lazer düzeyinin kayıp kaymadığı düzenli zaman aralıklarında kontrol edilir. Bir kaymanın söz konusu olması durumunda, olanaklı ise, düzey tekrar işaretleme düzeyine getirilir. Lazer düzeyi, lazer dedektörü penceresinin dışına kayarsa veya motorlu eksenel lazer ve lazer dedektörü arasındaki doğrudan görüş açısı uzun süre engellenirse (>2 dak), motorlu eksenel lazerin dönmesi durur ve lazer dedektörünün göstergesinde bir uyarı üçgeni görüntülenirken kısa sinyal sesleri duyulur.
UYARI Ayarlama işleminin otomatik olarak ve kendi kendine tekrarlanabilmesi PRA 36 aletinin çıkartılmaması gerekir.

7.8 Standart moda geri dönüşmesi

Standart moda (yatay çalışma, 300 dev/dak) geri dönmek için aleti kapatmanız ve tekrar çalıştırmamız gerekir.

7.9 Uyku modu

Uyku modunda PRI 36 için elektrik tasarrufu yapmak olanaklıdır. Lazer devreden çıkarılır ve bu sayede akünün kullanım ömrü uzatılmış olur.

PRA 36 üzerinde bulunan uyku modu tuşuna basarak uyku modunu aktifleştiriniz.

PRA 36 üzerinde bulunan uyku modu tuşuna tekrar basarak uyku modunu devre dışı bırakınız.

PRI 36 aletinin tekrar aktifleştirilmesinden sonra, çalışma hassasiyetinden emin olmak için lazer ayarlarını kontrol ediniz.

7.10 Hedef plakası ile çalışma

Hedef plakası, lazer ışınının görünürlüğünü artırır. Hedef plakası özellikle aydınlık ışık durumlarında veya artırılmış görünürlüğün talep edildiği yerlerde kullanılmaktadır. Bunun için hedef plakasını, lazer ışını projeksiyonu aracılığıyla hareket ettiriniz. Hedef plakasının malzemesi, lazer ışınının görünürlüğünü artırır.

8 Bakım ve onarım

8.1 Temizleme ve kurulum

- Mercleklerdeki tozları üfleyerek temizleyiniz.
- Cam elinizle dokunmayınız.
- Sadece temiz ve yumuşak bir bez ile temizlenmeli; gerekirse bezi, saf alkol veya biraz su ile ıslatınız.
UYARI Çok sert temizlik malzemesi cihazı çizebilir ve cihazın hassasiyetini olumsuz etkileyebilir.
UYARI Plastik parçalara zarar verebileceği için başka bir sıvı kullanılmamalı.

- Ekipmanın depolama sıcaklık sınır değerlerine dikkat edilmelidir, özellikle kış / yaz mevsiminde, ekipmanı aracınızın içinde muhafaza edecekseniz (-30 °C ile +60 °C'ye kadar).

8.2 Depolama

Islanan alet paketten çıkarılmalıdır. Alet, taşıma çantası ve aksesuarları kurutulmalı (en fazla 40 °C) ve temizlenmelidir. Ekipmanı kurmadan paketlemeyiniz.

Aleti uzun süreli depoladıktan sonra veya uzun süreli nakliye sonrasında alete bir kontrol ölçümü uygulanmalıdır.

Lütfen akü paketlerini ve pilleri aletten çıkartınız. Boşalan akü paketleri veya piller alete zarar verebilir.

8.3 Nakliye

Ekipmanın gönderilmesi veya nakliyesi için Hilti gönderme takım çantası veya eş değerdeki bir ambalajı kullanınız.

DİKKAT

Nakliye veya sevkiyat öncesinde akü paketlerini/pillerini aletten çıkartınız.

8.4 Hilti kalibrasyon servisi

Aletlerin normlara göre güvenilirliği ve geriye yasal talepleri garanti etme açısından düzenli bir şekilde Hilti kalibrasyon servisi tarafından kontrol edilmesini sağlayınız.

Aletin kalibrasyonu için her zaman Hilti kalibrasyon servisi kullanılmalıdır; ve en az yılda bir kez alet kalibre edilmelidir.

Hilti kalibrasyon servisi çerçevesinde kontrol edilen aletin özelliklerinin kontrol edildiği gün kullanım kılavuzundaki verilere uyduğu onaylanır.

Üretici verilerine sapmalarda kullanılan ölçüm aletleri yeniden ayarlanır. Ayarlama ve kontrolden sonra alet üzerine kalibrasyon plakası takılır ve bir kalibrasyon sertifikası ile yazılı olarak aletin üretici verilerine göre çalıştığı onaylanır.

Kalibrasyon sertifikaları ISO 900X 'e göre sertifikalandırılmış işletmeler için gereklidir.

En yakınınızdaki Hilti temas noktası size seve seve daha fazla bilgi verecektir.

8.4.1 Hassasiyet kontrolü

Teknik spesifikasyonlara uyabilmek için alet düzenli olarak (minimum her büyük/ciddi işten önce) kontrol edilmelidir!


8.4.1.1 Yatay ana ve çapraz aksın kontrol edilmesi 17






1. Tripodu, duvardan yakl. 20 m uzağa yerleştiriniz ve tripod başlığını, su terazisi aracılığıyla yatay konumda hizalayınız.
2. Aleti, tripod üzerine monte ediniz ve alet başlığını, hedef çentiği yardımıyla duvara hizalayınız.
3. Dedektör yardımıyla bir nokta (nokta 1) belirleyiniz ve duvarda işaretleyiniz.
4. Aleti, alet aksının etrafında saat yönünde 90° döndürünüz. Ayrıca alet yüksekliği değiştirilmemelidir.
5. Lazer dedektörü yardımıyla ikinci bir nokta (nokta 2) belirleyiniz ve duvarda işaretleyiniz.
6. 4 ve 5. adımları iki defa daha tekrarlayınız ve 3 ve 4. noktaları, dedektör yardımıyla belirleyiniz ve duvarda işaretleyiniz.
İşlemlerin doğru yapılması durumunda, her iki işaretlenen 1 ve 3 noktası veya (ana eksen) 2 ve 4 noktası (çapraz eksen) arasındaki dikey mesafe < 5 mm olmalıdır (20 m için). Farkın daha fazla olması durumunda, aleti kalibrasyon için Hilti servisine gönderiniz.

8.4.1.2 Dikey aks kontrolü 18 19

1. Aleti, dikey konumda mümkün olduğunca yassı bir yüzey üzerine, duvardan yakl. 10 m uzağa yerleştiriniz.
2. Aletin tutamaklarını duvara paralel konumda hizalayınız.
3. Aleti çalıştırınız ve zemin üzerindeki referans noktasını (R) işaretleyiniz.
4. Dedektör yardımıyla duvarın alt uç kısmındaki (A) noktasını işaretleyiniz. (Ortalama hızı seçiniz).
5. Dedektör yardımıyla yakl. 10 m yükseklikteki (B) noktasını işaretleyiniz.
6. Aleti 180° döndürünüz ve zemin üzerindeki (R) referans noktasına ve duvardaki alt işaretleme noktasına (A) hizalayınız.
7. Dedektör yardımıyla yakl. 10 m yükseklikteki (C) noktasını işaretleyiniz.
UYARI İşlemlerin doğru yapılması durumunda, on metre yükseklikte işaretlenen (B) ve (C) noktaları arasındaki yatay mesafe 1,5 mm'den küçük olmalıdır (10 m için). Daha büyük sapmada: Kalibrasyon için aleti Hilti Servisi'ne gönderiniz.

9 Hata arama

Hata	Olası sebepler	Çözüm
Sembol göstergede görünür	Tuş kilidi etkin.	Tuş kilidini serbest bırakınız.
		UYARI Uzaktan kumandanın/lazer dedektörünün her iki tarafı aynı anda kumanda edilemez.

Hata	Olası sebepler	Çözüm
Sembol göstergede görünür 	PRA 36 ile PRI 36 eşlenmedi. Bu durumda PRI 36 da ekranda görüntülenmez.	Aletleri eşleyiniz (bkz. bölüm 6.9)
Sembol göstergede görünür 	Geçersiz tuş girişi; Komut olanaklı değil.	Geçerli bir tuşa basınız.
Sembol göstergede görünür 	Aletler erişim mesafesinin dışında. Komut olanaklı, ama alet tepki vermiyor.	Aletler arasında engel bulunmadığından emin olunuz. Maksimum erişim mesafesini de dikkate alınız. Telsiz bağlantısının iyi olması için PRI 36 aletini zeminden \geq 10 cm yükseklikte konumlandırınız.
Sembol göstergede görünür 	Alet uyku modunda (alet maks. 4 saat uyku modunda kalır ve daha sonra kapanır).	Aleti, "Sleep tuşu"na basarak aktifleştiriniz. Aktifleştirme işleminden sonra, alet ayarlarını aktifleştiriniz.
Sembol göstergede görünür 	Arıza.	Hilti servisi aranmalıdır.

tr

10 İmha

İKAZ

Donanımın uygunsuz olarak imha edilmesi aşağıdaki olaylara sebebiyet verebilir:

Plastik parçaların yanması esnasında, kişilerin hastalanmasına sebep olabilecek zehirli gazlar oluşur.

Piller hasar görür veya çok ısınır; patlayabilir ve zehirlenmelere, yanmalara, cilt tahrişlerine veya çevre kirliliğine neden olabilir.

Uygun olmayan şekilde imha etmeniz halinde donanımın yetkisiz kişilerce hatalı kullanımına yol açarsınız. Ayrıca siz ve üçüncü şahıslar ağır yaralanabilir ve çevre kirlenebilir.



Hilti aletleri yüksek oranda tekrar kullanılabilen malzemelerden üretilmiştir. Tekrar kullanım için ön koşul usulüne uygun malzeme ayırımıdır. Bir çok ülkede Hilti eski aletinizi değerlendirmek için geri almaya hazırdır. Hilti müşteri hizmetleri veya satıcınıza sorunuz.



Sadece AB ülkeleri için

Elektrikli el aletlerini çöpe atmayınız!

Kullanılmış elektronik ve elektrikli cihazlara ilişkin Avrupa Direktifi ve ulusal yasalardaki uyarımlar çerçevesinde, kullanılmış elektrikli cihazlar ayrı olarak toplanmalı ve çevreye zarar vermeden yeniden değerlendirilmeleri sağlanmalıdır.



Pilleri ulusal kurallara göre imha ediniz.

11 Aletlerin üretici garantisi

Garanti koşullarına ilişkin sorularınız için lütfen yerel HILTI iş ortağınıza başvurunuz.

12 AB Uygunluk açıklaması (Orijinal)

İşaret:	Motorlu aksenal lazer
Tip işareti:	PRI 36
Jenerasyon:	01
Yapım yılı:	2011

Bu ürünün aşağıdaki yönetmeliklere ve normlara uygun olduğunu kendi sorumluluğumuzda açıklıyoruz: bitiş 19. Nisan 2016: 2004/108/EG, ab 20. Nisan 2016: 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2006/42/EG, 2006/66/EG, EN ISO 12100, 1999/5/EG, EN 301 489-1 V1.8.1, EN 301 489-17 V2.1.1, EN 300 440-2 V1.4.1.

Hilti Corporation, Feldkircherstrasse 100,
FL-9494 Schaan



Paolo Luccini
Head of BA Quality and Process
Management
Business Area Electric Tools &
Accessories
06/2016



Edward Przybyłowicz
Head of BU Measuring Systems

BU Measuring Systems

06/2016

Teknik dokümantasyon:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH
Zulassung Elektrowerkzeuge
Hiltistrasse 6
86916 Kaufering
Deutschland



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423/234 21 11

Fax: +423/234 29 65

www.hilti.com

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan
Pos. 2 | 20151223



2044320