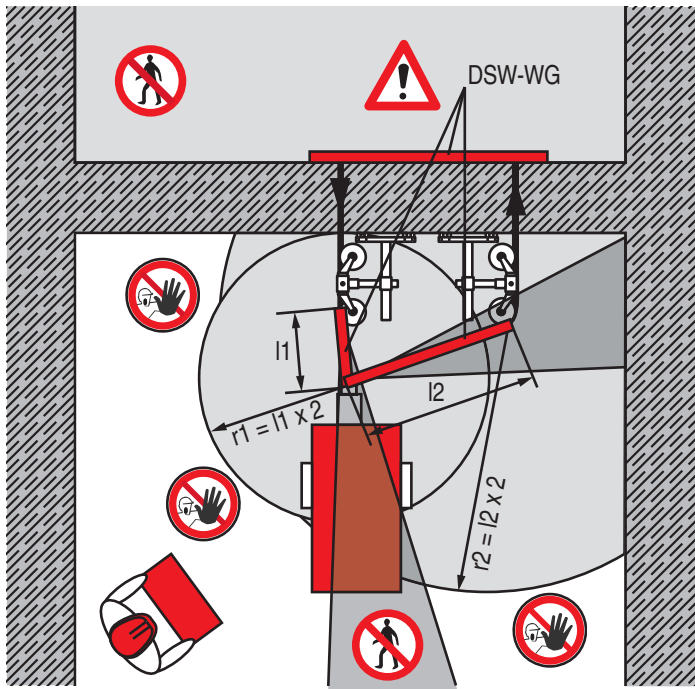
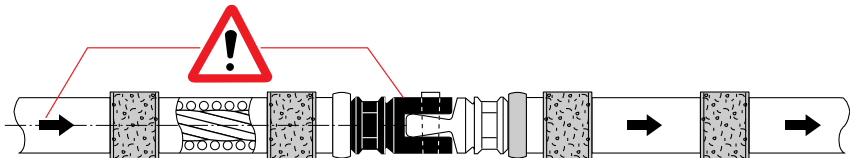


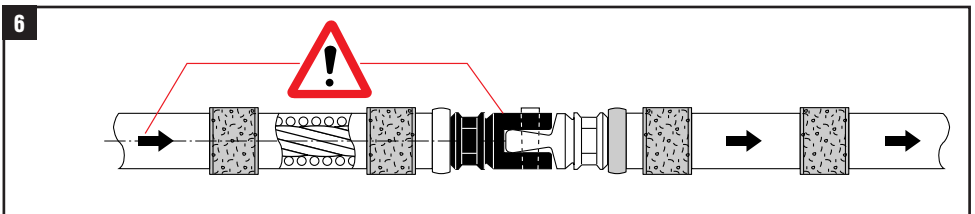
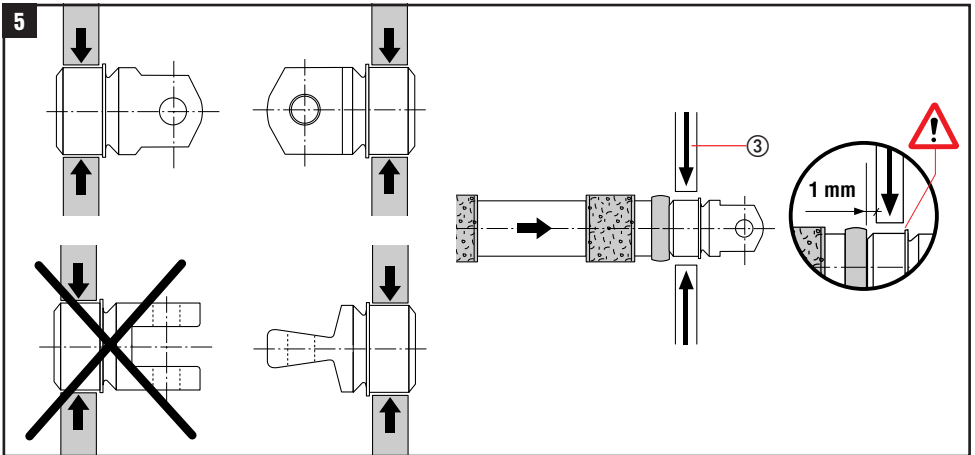
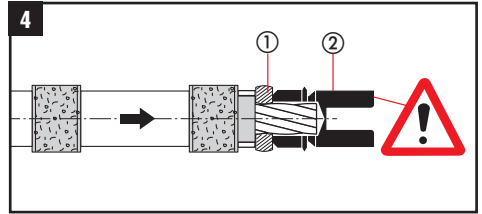
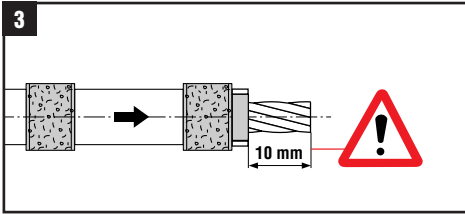
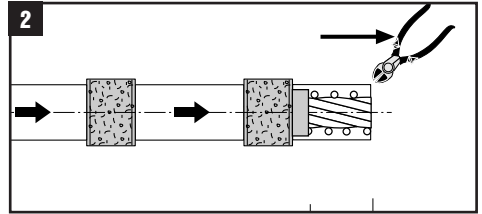
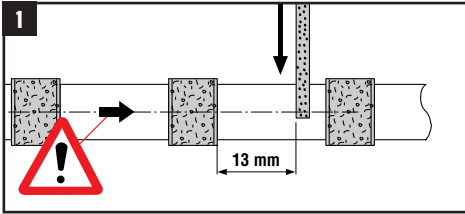
Bedienungsanleitung	de
Operating instructions	en
Mode d'emploi	fr
Istruzioni d'uso	it
Gebbruksaanwijzing	nl
Manual de instruções	pt
Manual de instrucciones	es
Brugsanvisning	da
Käyttöohje	fi
Bruksanvisning	no
Bruksanvisning	sv
Οδηγίες χρήσεως	el
Ръководство за обслужване	bg
Instrukcja obsługi	pl
Инструкция по експлуатации	ru
Návod na obsluhu	sk
Návod k obsluze	cs
Használati utasítás	hu

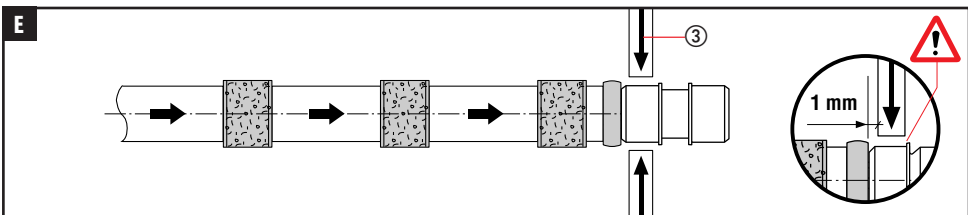
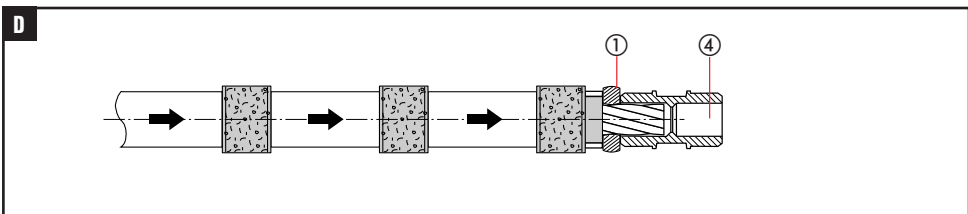
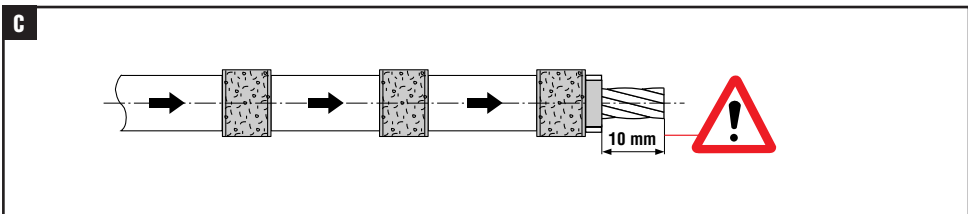
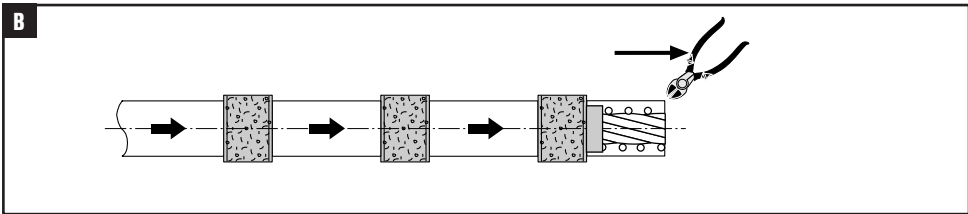
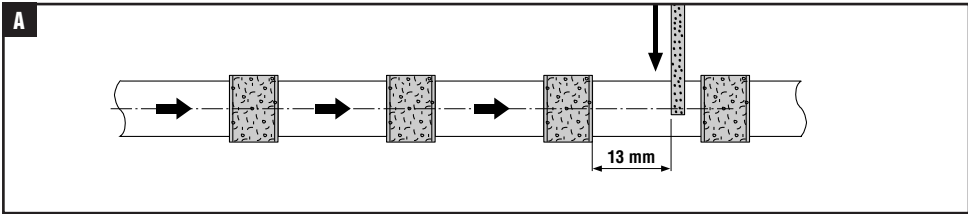
01



02







DS-W 10.5 gyémánt vágókötél

Biztonsági előírások 01



Az üzemeltetőnek és minden más személynek biztonságos távolságban kell lenniük, amikor a fűrész működik. Biztonságos távolságnak tekinthető a vezeték szabad hosszának legalább kétszeresével mérhető távolság.

Vágási irány 02



Fontos: Az összekötő elemet a vágási forrásiránynak megfelelően kell illeszteni, az ábra szerint. A gyémánt vágókötél csak egyirányú vágásra használható (lásd a nyílakat).

Előkészületek az első vágáshoz

- Az összekötő elemek már az új gyémánt vágókötélhez vannak erősítve.
- A gyémánt vágókötélet az összekötő elemek összekapcsolása előtt meg kell sodorni, majd beillesztjük a csapszeget. Csavarja meg e vágókötélet kb. 1-1,5 fordulattal 1 m huzalhosszon, az óramutató járásával ellenkező irányba (balra).
- A munkadarab sarkait le kell kerekíteni kb. 10 cm-es körsugárral (egy kalapács és egy véső segítségével vagy egy Hilti kombikalapáccsal) és/vagy a vágókötélet kézzel át kell húzni.
- Erősítse a vízellátó cső végét ahhoz a ponthoz, ahol a vágókötél belép a munkadarabba. A vágás hosszától függően szükséges lehet több ponton is hűtővízzel történő ellátás. Alapvető követelmény a gyémánt vágókötél jó hűtése ahhoz, hogy jó vágási eredményt érjen el.
- Előretoló mozdulatot használjon a vágókötél megfeszítéséhez. Lépjen el a géptől biztonságos távolságra és indítsa be a motort. Finoman indítsa a fűrész és azután növelje az üzemi sebességet fokozatosan, amíg el nem éri az optimális meghajtó sebességet (r.p.m.) és vágósebességet.
- A vágási műveletet folyamatosan ellenőrizni kell.
- A kötélvágót le kell állítani, mielőtt a vízellátó csővége(ke)t ismételten utánállítja.

Általános információk

- Ne csavarja össze és ne hajlítsa meg a gyémánt vágókötélet túl erősen.
- Ne kössön össze különböző átmérőjű gyémánt vágókötéteket.
- Ahhoz, hogy biztosítsa a gyűrűk egyenletes kopását, a vágókötélet újra meg kell csavarni minden egyes hosszabb vágás után, különböző számú elfordítást (csavarást) alkalmazva, mielőtt a következő vágást elkezdi.

A Hilti gyémánt vágókötélek szerelvényei

Szerelvények leírása	Megjegyzések / Használat	Csomag tartalma	Rendelési megjelölés	Cikkszám
Peremképző szorítófogó	a hüvelyek peremszorításához	1	DS-WSTHY	235845/5
Összekapcsoló hüvely	gyorszáras típus	1	DS-WC MV	340427/4
Set Összekapcsoló hüvely	gyorszáras típus	5	DS-WC MV	371383/1
Csapszeg	csere csapszegek az összekapcsoló hüvelyekhez	10	DS-WP	235842/2
Hengeres rátolható hüvely	javításhoz	5	DS-WS	235841/4
O-gyűrű	a kapcsolóhüvely és a gyémántgyűrű közé illeszkedik	10	O-Ring 10/4.7×2.5	235844/8
Peremező szorítópfák	cserepfák a peremező fogóhoz	2	DS-WJ	340426/6
Vágószerszám	fa gyémánt huzal vágásához	1	DC 125-S	000000/0

Utastítás a DS-WC kapcsolóelemek

(Cikkszám 340427/4) ráillesztéséhez

A kapcsolóelem ráillesztése (kezdő vég, kapcsolókengyel)

1 Fogja be a gyémánt huzalt a satuba a vágási irányban az A ábra szerint (lásd a nyilat) és használjon egy kézi gyorsvágót ahhoz, hogy levágja az utolsó 13 mm-t az első gyűrűtől számítva.

2 A rugót fogóval eltávolítjuk.

3 A gumibevonatot 10 mm- es szakaszon eltávolítjuk (késsel, öngyújtóval, drótkéfével, stb.).

4 Illesszen egy O-gyűrűt **1** (Cikkszám 235844/8) a huzalra úgy, hogy rátolja ütközésig (a széles gyűrűbe ütközik). Illessze a kapcsolókengyelt **2** a huzalra úgy, hogy a csupasz huzalszakaszvég ütközzön a kapcsolókengyel üregének az aljához; D ábra.

5 Most használja a peremképző szorítófogót **3** (Cikkszám 235845/5) és a megfelelő szorítópfákat ahhoz, hogy teljesen rásajtolja a csatlakozó elemet, egy határozott mozdulattal. Eközben a szorítópfáknak 1 mm-re kell lenniük az O-gyűrűtől; E ábra. Elkopott vagy deformálódott szorítópfákat nem szabad használni ehhez a művelethez.

6 Fontos: a csatlakozó elemeket a vágási iránynak megfelelően kell illeszteni, ahogy az ábra mutatja. A gyémánt huzalt csak egy irányban szabad vágásra használni (lásd a nyilat).

A kapcsolóelem ráillesztése (záró vég, ellen darab) és a kap-csolóelemek összekapcsolása

■ Az ellen darab ráillesztéséhez és rásajtolásához az előzőekben leírt **1** -től **5** pontokig kövesse a lépéseket.

■ A kapcsolóelemek összekapcsolása.

Csavarja meg a gyémánt huzalt hosszában kb. 1-1,5 elfordítással egy méter huzalhosszra számítva, az óramutató járásával ellentétes irányban (balra). Illessze egymásba a kapcsolóelemeket és helyezze be a csapszeget (cserecsapszeg, Cikkszám 235842/2), amit egy kalapáccsal egyszintbe hoz a kapcsolóelem külső felületével.

A kapcsolóelemek szétnyitása

■ Használjon egy lyukasztót (kirner) a csapszeg kiütéséhez. Cserélje ki a csapszeget, ha az esetleg megsérül a kivételkor (cserecsapszeg, cikkszám 235842/2).

Utastítás a DS-WS kapcsolóelemek

(Cikkszám 235841/4) ráillesztéséhez

A javítóelem ráillesztése (kezdő vég)

Fontos: a kapcsolóelemek élettartama sokszorosa a javítóelem élettartamának.

A Fogja be a gyémánt huzalt a satuba és használjon egy kézi gyorsvágót ahhoz, hogy levágja az utolsó 13 mm-t az első gyűrűtől számítva.

B A rugót fogóval eltávolítjuk.

C A gumibevonatot 10 mm- es szakaszon eltávolítjuk (késsel, öngyújtóval, drótkéfével, stb.).

D Illesszen egy O-gyűrűt **1** (Cikkszám 235844/8) a huzalra úgy, hogy rátolja ütközésig (a széles gyűrűbe ütközik). Illesszen egy javítóelemet **3** a huzalra úgy, hogy a csupasz huzalszakaszvég ütközzön a javítóelem üregének az aljához.

E Most használja a peremképző szorítófogót **3** (Cikkszám 235845/5) és a megfelelő szorítópfákat ahhoz, hogy teljesen rásajtolja a csatlakozó elemet, egy határozott mozdulattal. Eközben a szorítópfáknak 1 mm-re kell lenniük az O-gyűrűtől. Elkopott vagy deformálódott szorítópfákat nem szabad használni ehhez a művelethez.

Javítóelem ráillesztése (másik vég)

■ Járjon el az **A** -tól **C** -ig leírtak szerint.

■ Csavarja meg a gyémánt huzalt hosszában kb. 1-1,5 elfordítással egy méter huzalhosszra számítva, az óramutató járásával ellentétes irányban (balra).

■ Járjon el a **D** -től **E** -ig leírtak szerint.



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423 / 234 21 11

Fax: +423 / 234 29 65

www.hilti.com

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan

W 2558 | 1213 | 10-Pos. 1 | 1

Printed in China © 2013

Right of technical and programme changes reserved S. E. & O.

315829 / A2

