

HILTI

GX 2

Latviešu



1	Informācija par dokumentāciju	2
1.1	Par šo dokumentāciju	2
1.2	Apzīmējumu skaidrojums	2
1.2.1	Brīdinājumi	2
1.2.2	Dokumentācijā lietotie simboli	2
1.2.3	Attēlos lietotie simboli	2
1.3	Simboli atkarībā no izstrādājuma	2
1.3.1	Simboli uz izstrādājuma	2
1.3.2	Apzīmējumu un uzrakstu izcēlumi	3
1.4	Izstrādājuma informācija	3
1.5	Atbilstības deklarācija	3
2	Drošība	3
2.1	Drošība	3
3	Apraksts	8
3.1	Izstrādājuma pārskats	8
3.2	Nosacījumiem atbilstīga lietošana	9
3.3	Piegādes komplektācija	9
3.4	Tapu vadotne	9
3.5	Bidnis iedzišanas dziļuma iestatīšanai un tapu vadotnes atbrīvošanai	9
3.6	Atbalsta kāja	9
3.7	Jostas āķis	9
3.8	Gāzes baloniņš	10
3.9	Gāzes baloniņa stāvokļa indikācija	10
3.10	Akumulatora uzlādes līmeņa indikācija	10
4	Tehniskie parametri	10
4.1	Montāžas iekārta	10
4.2	Informācija par troksni un svārstībām	11
5	Montāžas iekārtas uzlāde	11
5.1	Aprīkojuma stāvoklis naglu iedzišanai	11
5.2	Magazīnas uzpilde	11
5.3	Gāzes baloniņa ievietošana	11
5.4	Akumulatora ievietošana	11
6	Naglu iedzišana	12
7	Montāžas iekārtas izlāde	12
7.1	Akumulatora izņemšana	12
7.2	Gāzes baloniņa izņemšana	12
7.3	Magazīnas iztukšošana	12
8	Apkalpošanas opcijas	13
8.1	Noņemiet no jaunā gāzes baloniņa transporta drošinātāju.	13
8.2	Gāzes baloniņa stāvokļa pārbaude	13
8.3	Magazīnas noņemšana	13
8.4	Magazīnas ievietošana	13
8.5	Tapu vadotnes noņemšana	14
8.6	Tapu vadotnes ievietošana	14
8.7	Atbalsta kājas noņemšana	14
8.8	Atbalsta kājas montāža	14
9	Traucējumu novēršana	14
9.1	Svešķermeņu izņemšana no tapu vadotnes zonas.	14

10	Apkope un uzturēšana	14
10.1	Rūpīga attieksme pret montāžas iekārtu	14
10.2	Montāžas iekārtas tīrīšana	15
10.3	Uzturēšana	15
10.4	Pārbaude pēc apkopes un uzturēšanas darbiem	15
11	Traucējumu novēršana	15
12	Nokalpojušo iekārtu utilizācija	18
13	Ražotāja garantija	18

1 Informācija par dokumentāciju




1.1 Par šo dokumentāciju

- Pirms ekspluatācijas sākšanas obligāti izlasiet šo dokumentāciju. Tas ir priekšnoteikums darba drošībai un izstrādājuma lietošanai bez traucējumiem.
- Ievērojiet drošības norādījumus un brīdinājumus, kas atrodami šajā dokumentācijā un uz izstrādājuma.
- Vienmēr glabājiet lietošanas instrukciju izstrādājuma tuvumā un nododiet to kopā ar izstrādājumu, ja tas tiek nodots citām personām.

1.2 Apzīmējumu skaidrojums



1.2.1 Brīdinājumi

Brīdinājumi pievērš uzmanību bīstamībai, kas pastāv, strādājot ar izstrādājumu. Tiek lietoti šādi signālvārdi kopā ar simbolu:

	BĪSTAMI! Brīdinājums par tiešu apdraudējumu, kas var izraisīt smagas traumas vai nāvi.
	BRĪDINĀJUMS! Brīdinājums par iespējamu apdraudējumu, kas var izraisīt smagas traumas vai nāvi.
	UZMANĪBU! Norāda uz iespējami bīstamām situācijām, kas var izraisīt vieglas traumas vai materiālos zaudējumus.




1.2.2 Dokumentācijā lietotie simboli

Šajā dokumentācijā tiek lietoti šādi simboli:

	Pirms lietošanas izlasiet instrukciju
	Norādījumi par lietošanu un cita noderīga informācija

1.2.3 Attēlos lietotie simboli



Attēlos tiek lietoti šādi simboli:




	Šie skaitļi norāda uz attiecīgajiem attēliem, kas atrodami šīs instrukcijas sākumā.
3	Numerācija attēlos atbilst veicamo darbību secībai un var atšķirties no darbību apraksta tekstā.
	Pozīciju numuri tiek lietoti attēlā Pārskats un norāda uz leģendas numuriem sadaļā Izstrādājuma pārskats .
	Šī simbola uzdevums ir pievērst īpašu uzmanību izstrādājuma lietošanas laikā.

1.3 Simboli atkarībā no izstrādājuma

1.3.1 Simboli uz izstrādājuma

Uz izstrādājuma tiek lietoti šādi simboli:

	Vispārīgs prasības simbols
	Lietojiet aizsargbrilles

	Lietojiet ausu aizsargus
	Lietojiet aizsargķiveri
	Nododiet otrreizējai pārstrādei

1.3.2 Apzīmējumu un uzrakstu izcēlumi

Apzīmējumi un uzraksti ir izcelti šādi:

, '	Ar tekstu papildināto montāžas iekārtas vadības elementu apzīmējumi.
« »	Uzraksti uz montāžas iekārtas

1.4 Izstrādājuma informācija

Hilti izstrādājumi ir paredzēti profesionāliem lietotājiem, un to lietošanu, apkopi un remontu drīkst veikt tikai atbilstīgi pilnvarots un instruēts personāls. Personālam ir jābūt labi informētam par iespējamajiem riskiem, kas var rasties darba laikā. Izstrādājums un tā papildaprīkojums var radīt bīstamas situācijas, ja to uztic neprofesionālam personālam vai nelieto atbilstīgi nosacījumiem.

Iekārtas tipa apzīmējums un sērijas numurs ir norādīti uz identifikācijas datu plāksnītes.

- ▶ Ierakstiet sērijas numuru zemāk redzamajā tabulā. Izstrādājuma dati jānorāda, vērsoties mūsu pārštāvēniecībā vai servisā.

Izstrādājuma dati

Montāžas iekārta, darbināma ar gāzi	GX 2
Paudze:	01
Sērijas numurs:	

1.5 Atbilstības deklarācija

Uzņemoties pilnu atbildību, mēs apliecinām, ka šeit aprakstītais izstrādājums atbilst šādām direktīvām un standartiem: Atbilstības deklarācijas attēls ir atrodams šīs dokumentācijas beigās.

Tehniskā dokumentācija ir saglabāta šeit:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

2 Drošība

2.1 Drošība

Drošs darbs ar montāžas iekārtu

- ▶ Ja montāžas iekārtu piespiež kādai ķermeņa daļai, var notikt elementa iedzišanas aktivēšana, kas var izraisīt smagas traumas. **Nekādā gadījumā nespiediet montāžas iekārtu pret roku vai citām ķermeņa daļām.**
- ▶ Nofiksējot uz tapu vadotnes specifiskai lietošanai paredzētus stiprinājumus (piemēram, rīpas, savilcējus, skavas utt.), var rasties smagas traumas, ko izraisa nejauša iekārtas aktivēšana. **Specifiskai lietošanai paredzētu stiprinājumu nofiksēšanas laikā nekādā gadījumā nespiediet tapu vadotni ar roku vai citu ķermeņa daļu.**
- ▶ **Nevērsiet montāžas iekārtu pret sevi vai citiem cilvēkiem.**
- ▶ **Darbiniet montāžas iekārtu ar saliektām rokām (nevis izstieptām).**
- ▶ Pavelkot naglu bīdītāju atpakaļ, vienmēr raugieties, lai tas droši nofiksējas.
- ▶ **Atlaižot fiksācijas drošinātāju, neļaujiet naglu bīdītājam strauji pārvietoties uz priekšu, bet virziet to uz priekšu ar roku.** Pastāv risks iespiest pirkstus.
- ▶ Nemēģiniet nostiprināt elementus **pārāk cietā materiālā**, piemēram, metinātā tēraudā vai čugunā. Šādos materiālos stiprinājuma elementi var netikt pareizi nostiprināti un salūzt.
- ▶ Nemēģiniet nostiprināt elementus **pārāk mīkstā materiālā**, piemēram, kokā un ģipskartonā. Šādos materiālos stiprinājuma elementi var netikt pareizi nostiprināti un iziet cauri materiālam.
- ▶ Nemēģiniet nostiprināt elementus **pārāk trauslā materiālā**, piemēram, stiklā vai flizēs. Šādos materiālos stiprinājuma elementi var netikt pareizi nostiprināti un izraisīt materiāla šķembu atdalīšanos.

- ▶ Pirms elementu nostiprināšanas pārliecinieties, ka darba virsmas pretējā pusē nevar tikt savainoti cilvēki vai sabojāti priekšmeti.
- ▶ Nospiediet mēlīti tikai tad, kad montāžas iekārta ir piespiesta pie virsmas tā, ka tapu vadotne ir līdz galam iebīdīta montāžas iekārtā.
- ▶ **Ja nepieciešams veikt montāžas iekārtas apkopes darbus, kamēr tā ir karsta, obligāti valkājiet aizsargcimdus.**
- ▶ Ja ilgāku laiku saglabājas liels iedzišanas ātrums, iekārtas virsmas ārpus roktura daļas var sakarst. Lai nepieļautu apdedzināšanos, valkājiet aizsargcimdus.
- ▶ Ja montāžas iekārta ir pārkarsusi, izņemiet no tās gāzes baloniņu un ļaujiet tai atdzist. Nepārsniedziet maksimālo iedzišanas frekvenci.
- ▶ Nostiprināšanas laikā var atšķelties materiāla šķembas vai no magazīnas tikt izviesta stiprinājuma elementu lente. Materiāla šķembas var savainot ķermeni un acis. **Lietojiet aizsargbrilles, dzirdes aizsardzības aprīkojumu un aizsargķiveri.** Individuālo aizsardzības līdzekļu (putekļu aizsargmaskas, neslidošu apavu un aizsargķiveres vai ausu aizsargu) lietošana atbilstoši montāžas iekārtas tipam un veicamā darba raksturam samazina traumu risku. Aizsargbrilles un ķivere jāvalkā arī citām personām, kas atrodas darba vietas tuvumā.
- ▶ Valkājiet piemērotu dzirdes aizsardzības aprīkojumu (skat. informāciju par troksni sadaļā Tehniskie parametri). Stiprinājuma elementu iedzišanai tiek izmantota gāzes un gaisa maisījuma aizdedzināšana. Troksnis, kas rodas šī procesa laikā, var izraisīt dzirdes bojājumus. Piemērots dzirdes aizsardzības aprīkojums jāvalkā arī citām personām, kas atrodas darba vietas tuvumā.
- ▶ Iedzenot stiprinājuma elementus, montāžas iekārta vienmēr jāsatver cieši un jātur taisnā leņķī attiecībā pret virsmu. Tas palīdz novērst stiprinājuma elementa novirzīšanos no virsmas.
- ▶ Nekādā gadījumā nemēģiniet iedzīt vēl vienu stiprinājumu elementu tajā pašā vietā. Tas var izraisīt stiprinājuma elementa salūšanu vai iestrēgšanu.
- ▶ Vienmēr izņemiet gāzes baloniņu (→ Lappuse 12) un akumulatoru (→ Lappuse 12) un iztukšojiet magazīnu (→ Lappuse 12) pirms magazīnas nomaiņas vai tīrīšanas, apkopes un remonta darbiem, kā arī iekārtas novietošanas glabāšanā, transportēšanas un atstāšanas bez uzraudzības.
- ▶ Lai nodrošinātu nevainojamu un pareizu montāžas iekārtas darbību, pārbaudiet, vai iekārtai un tās aprīkojumam nav konstatējami bojājumi. Pārbaudiet, vai iekārtas kustīgās daļas darbojas nevainojami, neiestrēgst vai nav bojātas. Lai nodrošinātu nevainojamu montāžas iekārtas darbību, visām tās daļām jābūt pareizi iestiprinātām un jāatbilst visiem nosacījumiem. Ja lietošanas instrukcijā nav norādīts citādi, bojātu drošības ierīču un detaļu remonts vai nomaiņa jāuztic tikai **Hilti** servisa darbiniekiem.
- ▶ Uzdrodiet veikt montāžas iekārtas remontu tikai kvalificētam personālam, kas izmanto vienīgi oriģinālās rezerves daļas. Tikai tā ir iespējams saglabāt montāžas iekārtas funkcionālo drošību.
- ▶ Aizliegts veikt nesankcionētas manipulācijas vai pārveidot montāžas iekārtu.
- ▶ **Neizmantojiet montāžas iekārtu vietās, kur pastāv ugunsgrēka vai eksplozijas risks.**
- ▶ Ņemiet vērā apkārtējās vides ietekmi. Nepakļaujiet montāžas iekārtu nokrišņu ietekmei, nelietojiet to mitrā vai slapjā vidē.
- ▶ Lietojiet montāžas iekārtu tikai labi vēdināmās vietās.
- ▶ Izvēlieties pareizu tapu vadotnes un stiprinājuma elementu kombināciju. Nepareiza kombinācija var izraisīt montāžas iekārtas bojājumus vai pasliktināt stiprinājuma kvalitāti.
- ▶ Vienmēr ievērojiet norādījumus par lietošanu.

Elektriskās strāvas radīts apdraudējums

- ▶ **Piemēram, ar metāla detektora palīdzību, pirms darba sākšanas pārbaudiet, vai zem apstrādājamās virsmas neatrodas nosegti elektriskie vadi, gāzes vai ūdens caurules.**
- ▶ Ja darba laikā pastāv iespēja, ka var tikt skarti apslēpti elektriskie vadi, vienmēr satveriet iekārtu tikai aiz izolētā roktura. Saskaroties ar spriegumam pieslēgtiem vadiem, spriegums var tikt novadīts arī uz iekārtas metāla daļām, radot elektrošoka risku.

Ar akumulatoru darbināmu iekārtu pareiza apkope un lietošana

- ▶ **Pirms akumulatora ievietošanas pārliecinieties, ka iekārta ir izslēgta.** Akumulatora ievietošana ieslēgtā iekārtā var kļūt par cēloni nelaimes gadījumam.
- ▶ **Sargājiet akumulatorus no augstas temperatūras, tiešiem saules stariem un uguns.** Pastāv eksplozijas risks.
- ▶ **Akumulatorus nedrīkst izjaukt, saspiest, sakarsēt virs 80 °C vai sadedzināt.** Pretējā gadījumā iespējams ugunsgrēks, eksplozija vai ķīmiskie apdegumi.
- ▶ **Nepieļaujiet mitruma iekļūšanu.** Mitruma iekļūšana iekārtā var izraisīt īssavienojumu, kas savukārt var kļūt par cēloni apdegumiem vai ugunsgrēkam.
- ▶ **Vienmēr lietojiet tikai tādus akumulatorus, kas paredzēti attiecīgajai iekārtai.** Ja akumulatori tiek aizstāti ar citiem vai izmantoti mērķiem, kam tie nav paredzēti, pastāv aizdegšanās vai eksplozijas risks.

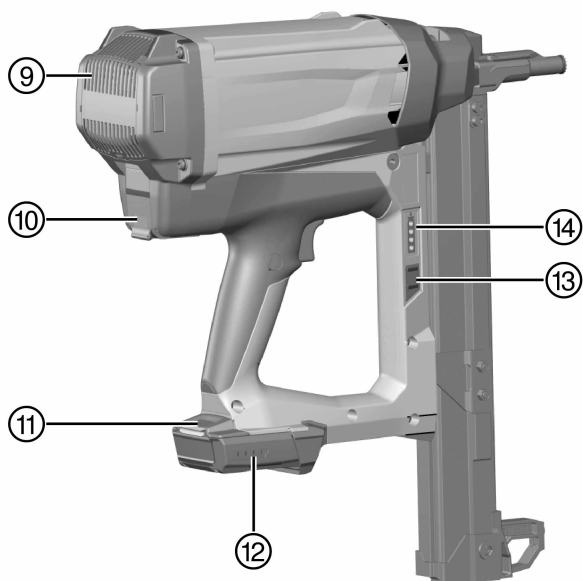
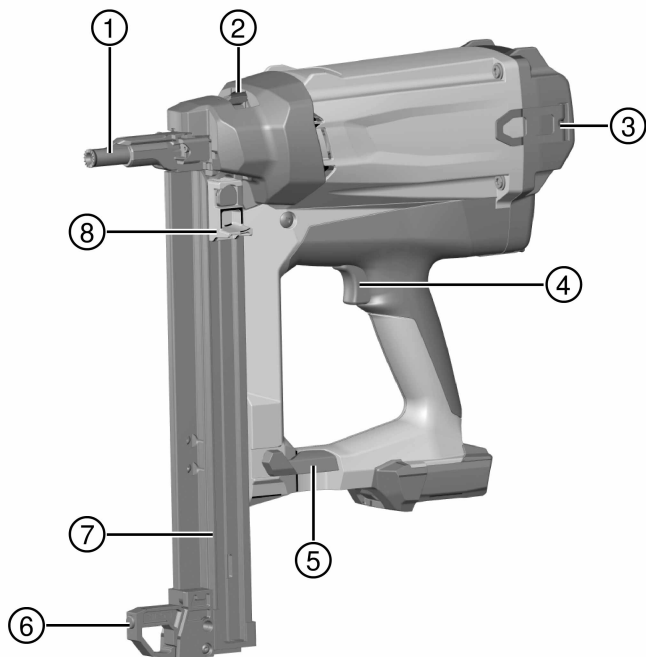
- ▶ **Ievērojiet īpašos norādījumus par litija jonu akumulatoru transportēšanu, uzglabāšanu un ekspluatāciju.**
- ▶ **Pirms iekārtas uzglabāšanas vai transportēšanas izņemiet no tās akumulatoru.**
- ▶ **Nepieļaujiet akumulatora īssavienojumu. Pirms ievietot akumulatoru, pārbaudiet, vai uz akumulatora vai iekārtas kontaktiem nav svešķermeņu.** Akumulatora kontaktu īssavienojuma gadījumā iespējama aizdegšanās, eksplozija vai ķīmiskie apdegumi.
- ▶ **Bojātus akumulatorus (piemēram, akumulatorus ar plaisām, salūzušām daļām, saliektiem, iespiestiem un/vai izvilktiem kontaktiem) nedrīkst ne lādēt, ne izmantot.**
- ▶ Ja akumulators ir tik karsts, ka to nevar satvert, tas, iespējams, bojāts. Ļaujiet akumulatoram atdzist ugunsdrošā vietā. Raugieties, lai tuvumā neatrastos degoši materiāli. Vērsieties Hilti servisā.

Norādījumi par gāzes lietošanu

- ▶ Ievērojiet norādījumus, kas atrodami uz gāzes baloniņa un tam pievienotajā informācijas lapā.
- ▶ Izplūstošā gāze ir kaitīga plaušām, ādai un acīm. Apmēram 10 sekundes pēc gāzes baloniņa izņemšanas netuviniet seju un acis gāzes baloniņa nodalījumam.
- ▶ Nedarbiniet gāzes baloniņa vārstu ar mehānisku ierīču palīdzību.
- ▶ Gāzes ieelpošanas gadījumā cietušais jāizved ārā un jānovieto ērtā stāvoklī. Nepieciešamības gadījumā jāvēršas pie ārsta.
- ▶ **Ja cietušais ir bez samaņas, meklējiet medicīnisku palīdzību.** Novietojiet cietušo labi vēdināmā telpā, stabilā stāvoklī uz sāniem. Ja cietušais neelpo, veiciet mākslīgo elpināšanu un nepieciešamības gadījumā lietojiet papildu skābekļa padevi.
- ▶ Ja gāze iekļūst acīs, vairākas minūtes skalojiet vaļējas acis zem tekoša ūdens strūkļas.
- ▶ Ja gāze nokļūst uz ādas, rūpīgi nomazgājiet saskares vietu ar ziepēm un siltu ūdeni. Pēc tam uzklājiet ādas kopšanas krēmu.

Vispārīgi norādījumi par personīgo drošību

- ▶ Izvairieties no nestabilām un neērtām pozām. Ieņemiet stabilu stāju un vienmēr saglabājiet līdzsvaru stāvoklī. Tas atvieglos montāžas iekārtas vadību neparedzētās situācijās.
- ▶ Neļaujiet darbības laikā tuvumā atrasties nepiederošām personām, jo īpaši bērniem.



- | | |
|--|---|
| ① Tapu vadotne | ⑧ Naglu bīdītājs |
| ② Bīdnis iedzišanas dziļuma iestatīšanai un tapu vadotnes atbrīvošanai | ⑨ Ventilācijas atveres |
| ③ Jostas āķis | ⑩ Gāzes baloniņa nodalījums |
| ④ Mēlīte | ⑪ Akumulatora atbloķēšanas taustiņš |
| ⑤ Magazīnas bloķēšana | ⑫ Akumulatora uzlādes līmeņa indikācija |
| ⑥ Atbalsta kāja | ⑬ Gāzes baloniņa indikācijas taustiņš |
| ⑦ Magazīna | ⑭ Gāzes baloniņa indikācija |

3.2 Nosacījumiem atbilstīga lietošana

Aprakstītais izstrādājums ir ar gāzi darbināma montāžas iekārta. Tā ir paredzēta atbilstīgu stiprinājuma elementu (naglu) iedzišanai betonā, tēraudā, kaļķa smilšakmenī, betona mūrī, apmestā mūrī un citās tiešajai montāžai piemērotās virsmās.

Montāžas iekārta, gāzes baloniņš, akumulators un stiprinājuma elementi veido vienotu tehnisko sistēmu. Tas nozīmē, ka nevainojama elementu nostiprināšana ar šo montāžas iekārtu ir nodrošināta tikai tad, ja izmanto speciāli šai montāžas iekārtai izgatavotos stiprinājuma elementus, gāzes baloniņu un akumulatorus, ko piedāvā **Hilti**. Tikai tad, ja ir izpildīts šis nosacījums, ir spēkā **Hilti** ieteikumi par stiprināšanu un iekārtas lietošanu.

Montāžas iekārtu drīkst vadīt tikai manuāli.

- ▶ Lietojiet šī izstrādājuma barošanai tikai sērijas B 12 **Hilti** litija jonu akumulatorus.
- ▶ Lietojiet šo akumulatoru uzlādēšanai tikai **Hilti** sērijas C 4/12-50 lādētājus.

3.3 Piegādes komplektācija

Ar gāzi darbināma montāžas iekārta ar tapu vadotni, 2 akumulatori, lādētājs, koferis, lietošanas instrukcija. Citus šim izstrādājumam izmantojamus sistēmas produktus meklējiet **Hilti** servisa centrā vai tīmekļvietnē www.hilti.group.

3.4 Tapu vadotne

Tapu vadotne notur tapu vai virza naglu un iedzišanas laikā nodrošina stiprinājuma elementa virzību uz nepieciešamo vietu virsmā.

3.5 Bīdnis iedzišanas dziļuma iestatīšanai un tapu vadotnes atbrīvošanai

Bīdnis ļauj samazināt iedzišanas dziļumu. Pozīcijā **EJECT** tas atbrīvo tapu vadotni, lai to varētu izņemt.

Statuss	Nozīme
+	• Standarta iedzišanas dziļums
-	• samazināts iedzišanas dziļums
EJECT	• Tapu vadotnes atbrīvošana

3.6 Atbalsta kāja

Atbalsta kāja uz līdzenas virsmas atvieglo montāžas iekārtas novietošanu taisnā leņķī, jo šādā gadījumā jāpievērš uzmanība tikai taisnleņķa novietojumam sānos. Strādājot uz nelīdzenas virsmas, var būt nepieciešams atbalsta kāju noņemt, lai novietotu tapu vadotni taisnā leņķī attiecībā pret virsmu.

3.7 Jostas āķis

Jostas āķi var izvilkt trīs pakāpeniskās pozīcijās.

Statuss	Nozīme
Pakāpe 1	• Pozīcija pakarināšanai pie jostas
Pakāpe 2	• Pozīcija pakarināšanai pie kāpnēm, sastatnēm, rampām utt.
Pakāpe 3	• Jostas āķis ir noņemts.

3.8 Gāzes baloniņš



Norādījums

Ievērojiet gāzes baloniņam ievienotos drošības norādījumus!

Pirms lietošanas gāzes baloniņš ir jāievieto gāzes baloniņa nodalījumā.

Gāzes baloniņa stāvokli var nolasīt LED displejā, nospiežot taustiņu **GAS**.

Pirms darba pārtraukumiem, montāžas iekārtas apkopes un remonta darbiem, kā arī transportēšanas un novietošanas glabāšanā gāzes baloniņš jāizņem.

3.9 Gāzes baloniņa stāvokļa indikācija

Pēc taustiņa **GAS** nospiešanas LED displejā ir redzams gāzes baloniņa stāvoklis.

Stass	Nozīme
Visas četras LED deg zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none">Uzpildes līmenis no 100 % līdz 75 %.
Trīs LED deg zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none">Uzpildes līmenis no 75 % līdz 50 %.
Divas LED deg zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none">Uzpildes līmenis no 50 % līdz 25 %.
Viena LED deg zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none">Uzpildes līmenis no 25 % līdz 10 %.
Viena LED mirgo zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none">Uzpildes līmenis mazāks nekā 10 %. Ieteicams nomainīt gāzes baloniņu.
Viena LED mirgo zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none">Gāzes baloniņš ir tukšs vai nedarbojas. Ieteicams nomainīt gāzes baloniņu. <p>Norādījums Arī tad, kad uzpildes līmeņa indikācija ir "tukšs", tehnisku iemeslu dēļ baloniņā vēl ir nedaudz gāzes.</p>
Viena LED mirgo sarkanā krāsā.	<ul style="list-style-type: none">Iekārtā nav gāzes baloniņa vai ir ievietots nepareizs gāzes baloniņš.

3.10 Akumulatora uzlādes līmeņa indikācija

Kad tiek nospiests akumulatora atbloķēšanas taustiņš, displejā ir redzams akumulatora un montāžas iekārtas stāvoklis

Stass	Nozīme
Visas četras LED deg zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none">Uzlādes līmenis no 75 % līdz 100 %.
Trīs LED deg zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none">Uzlādes līmenis no 50 % līdz 75 %.
Divas LED deg zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none">Uzlādes līmenis no 25 % līdz 50 %.
Viena LED deg zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none">Uzlādes līmenis no 10 % līdz 25 %.
Viena LED mirgo zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none">Uzlādes līmenis mazāks nekā 10 %. Montāžas iekārta ir gatava darbam.
Viena LED mirgo zaļā krāsā.	<ul style="list-style-type: none">Montāžas iekārta ir pārslogota vai pārkarsusi, tādēļ nav gatava darbam.

4 Tehniskie parametri

4.1 Montāžas iekārta

Svars (tukšā stāvoklī)	3,9 kg
Lietošanas temperatūra, apkārtējā temperatūra	-10 °C ... 45 °C
Stiprinājuma elementu maksimālais garums	39 mm
Stiprinājuma elementu diametrs	<ul style="list-style-type: none">2,6 mm3,0 mm
Piespiešanas gājiens	20 mm
Magazīnas ietilpība, ievietojot naglu sloksnes ar 10 naglām (Magazīnas ietilpība)	1 ... 4

Maksimālā iedzišanas frekvence (Stiprinājuma elementi/h)	1 200
Maksimālā magnētiskā lauka intensitāte	-7,6 dB μ A/m
Frekvence	13 553 MHz ... 13 567 MHz

4.2 Informācija par troksni un svārstībām

Šajās instrukcijās norādītie lielumi, kas raksturo skaņas spiedienu un vibrāciju, ir noteikti ar standartizētas mērījumu metodes palīdzību, un tos var izmantot montāžas iekārtu savstarpējai salīdzināšanai. Tos var izmantot arī trokšņa un vibrācijas iedarbības pagaidu novērtējumam. Norādītie parametri attiecas uz tapu bīdīšanas ierīces galvenajiem lietošanas veidiem. Taču, ja tapu bīdīšanas iekārta tiek izmantota citos nolūkos, ar citu aprīkojumu vai netiek nodrošināta pietiekama tās apkope, parametri var atšķirties no norādītajiem. Tas var ievērojami palielināt trokšņa un vibrācijas iedarbību visā darba laikā. Lai precīzi novērtētu iedarbību, jāņem vērā arī laiks, cik ilgi iekārta faktiski netiek darbināta. Tas var būtiski samazināt iedarbību kopējā darba laikā. Jāparedz papildu drošības pasākumi, lai aizsargātu iekārtas lietotāju pret trokšņa un/vai vibrācijas iedarbību, piemēram, montāžas iekārtas un aprīkojuma apkope, roku turēšana siltumā, darba procesu organizācija.

Skaņas emisijas rādītāji noteikti saskaņā ar EN 15895

Trokšņa spiediena līmenis darba vietā ($L_{pA, 1s}$)	96 dB(A)
Maksimālais skaņas spiediens darba vietā ($L_{pC, peak}$)	130 dB (C)
Skaņas jaudas līmenis ($L_{WA, 1s}$)	100 dB(A)
Skaņas līmeņa kļūda	2 dB(A) / 2dB(C)

Atsitiens

Enerģijai ekvivalents paātrinājums, ($a_{hw, RMS(3)}$)	Rezultāti 1 mm skārdam uz betona C40: 3,69 m/s ²
Iespējamā kļūda	0,22 m/s ²

5 Montāžas iekārtas uzlāde

5.1 Aprīkojuma stāvoklis naglu iedzišanai

Naglu padevi nodrošina noteikta izmēra naglu sloksne, kas tiek virzīta caur maģazīnu.

5.2 Maģazīnas uzpilde

1. Pavelciet naglu bīdītāju uz aizmuguri, līdz tas nofiksējas.
2. Līdz galam iebīdīet naglu sloksni maģazīnā.



Norādījums

Naglu sloksnes ar īsām naglām aiz pārskatīšanās var tikt iebīdītas nepareizi. Iebīdot sloksnes ar īsām naglām, raugieties, lai naglu smailie gali būtu pavērsti uz priekšu.



BRĪDINĀJUMS

Iespēšanas risks! Atlaižot naglu bīdītāju, var tikt iespiesti pirksti.

- ▶ Neļaujiet naglu bīdītājam strauji pārvietoties uz priekšu, bet virziet to līdz galam uz priekšu ar roku.

3. Atbrīvojiet naglu bīdītāju un pārvirziet to līdz galam uz priekšu.

5.3 Gāzes baloniņa ievietošana

1. Ja ievietojat jaunu gāzes baloniņu, noņemiet no tā transporta drošinātāju. → Lappuse 13
2. Atveriet gāzes baloniņa vāciņu.
3. Iebīdīet gāzes baloniņu ar uzlikto dozēšanas vārstu gāzes baloniņa nodalījuma sarkanajā adapterā.
4. Aizveriet gāzes baloniņa vāciņu.

5.4 Akumulatora ievietošana

1. Pirms akumulatora ievietošanas pārliecinieties, ka uz akumulatora un montāžas iekārtas kontaktiem nav svešķermeņu un tie nav bojāti.

2. Ievietojiet akumulatoru un ļaujiet tam sadzirdami nofiksēties.
 - ◀ Kad akumulators ir ievietots, uz īsu brīdi iedegas uzlādes līmeņa indikācijas LED.



UZMANĪBU!

Apdraudējums, ko rada akumulatora nokrišana. Ja akumulators nav pareizi nofiksēts, tas darba laikā var nokrist.

- ▶ Pārbaudiet, vai akumulators ir droši nofiksēts.

3. Pārbaudiet, vai akumulators ir droši nofiksēts montāžas iekārtā.

6 Naglu iedzišana



BRĪDINĀJUMS

Traumu risks! Ja montāžas iekārtu piespiež kādai ķermeņa daļai, var notikt nejauša elementa iedzišanas aktivēšana, kas var izraisīt smagas traumas.

- ▶ **Nekādā gadījumā nespiediet montāžas iekārtu pret roku vai citām ķermeņa daļām.**

1. Pārbaudiet iedzišanas dziļuma iestatījumu.
2. Novietojiet montāžas iekārtu ar atbalsta kāju un tapu vadotni uz darba virsmas.
3. Līdz galam piespiediet montāžas iekārtu pie virsmas.
4. Raugieties, lai tapu vadotne būtu novietota taisnā leņķī attiecībā pret virsmu.
5. Lai veiktu iedzišanu, nospiediet mēlīti.



Norādījums

Ja montāžas iekārta nav līdz galam piespiesta pie virsmas, iedzišanas process nav iespējams.

6. Pēc elementa iedzišanas pilnībā paceliet montāžas iekārtu no virsmas.
7. Darba beigās vai pirms montāžas iekārtas atstāšanas bez uzraudzības izņemiet gāzes baloniņu (→ Lappuse 12) un akumulatoru (→ Lappuse 12) un iztukšojiet magazīnu (→ Lappuse 12).

7 Montāžas iekārtas izlāde

7.1 Akumulatora izņemšana

- ▶ Vienlaicīgi nospiediet abus atbloķēšanas taustiņus un izvelciet akumulatoru no montāžas iekārtas.

7.2 Gāzes baloniņa izņemšana

1. Atveriet gāzes baloniņa nodalījumu.
2. Izņemiet gāzes baloniņu.
3. Aizveriet gāzes baloniņa nodalījumu.

7.3 Magazīnas iztukšošana

1. Pavelciet naglu bīdītāju uz aizmuguri, līdz tas nofiksējas.
2. Izņemiet no magazīnas visas naglu sloksnes.



BRĪDINĀJUMS

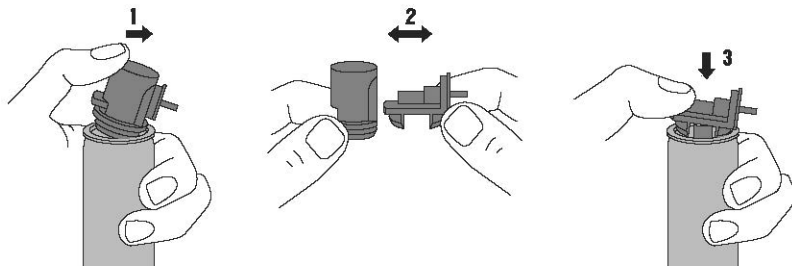
Iespēšanas risks! Atlaižot naglu bīdītāju, var tikt iespiesti pirksti.

- ▶ Neļaujiet naglu bīdītājam strauji pārvietoties uz priekšu, bet virziet to līdz galam uz priekšu ar roku.

3. Atbrīvojiet naglu bīdītāju un pārvirziet to līdz galam uz priekšu.

8 Apkalpošanas opcijas

8.1 Noņemiet no jaunā gāzes baloniņa transporta drošinātāju.



1. Noņemiet transporta drošinātāju ar tajā esošo dozēšanas vārstu no gāzes baloniņa.
2. Izņemiet dozēšanas vārstu no transporta drošinātāja.
3. Uzlieciet dozēšanas vārstu ar priekšējo no abām rievām uz gāzes baloniņa apmales.
4. Spēcīgi piespiediet dozēšanas vārstu ar aizmugurējo rievu pie gāzes baloniņa apmales, līdz rievā dzirdami nofiksējas uz gāzes baloniņa apmales un dozēšanas vārsts vienmērīgi piekļaujas.

8.2 Gāzes baloniņa stāvokļa pārbaude

1. Kad ir ievietots akumulators, bet montāžas iekārta nav piespiesta, nospiediet taustiņu **GAS**.
2. Nolasiet gāzes baloniņa stāvokli. → Lappuse 10

8.3 Magazīnas noņemšana

1. Pavelciet naglu bīdītāju uz aizmuguri, līdz tas nofiksējas.



Norādījums

Magazīnu nav iespējams noņemt, ja naglu bīdītājs nav pavilkts atpakaļ līdz fiksācijai.

2. Izņemiet naglu sloksni no magazīnas.
3. Atveriet magazīnas bloķēšanu.
4. Pagrieziet magazīnu ap rotācijas punktu uz priekšu.
5. Izāķējiet magazīnu no stiprinājuma.



BRĪDINĀJUMS

iespiešanas risks! Atlaižot naglu bīdītāju, var tikt iespiesti pirksti.

- ▶ Neļaujiet naglu bīdītājam strauji pārvietoties uz priekšu, bet virziet to līdz galam uz priekšu ar roku.

6. Atbrīvojiet naglu bīdītāju un pavirziet to līdz galam uz priekšu.

8.4 Magazīnas ievietošana

1. Pavelciet naglu bīdītāju uz aizmuguri, līdz tas nofiksējas.



Norādījums

Magazīnu nav iespējams ievietot, ja naglu bīdītājs nav pavilkts atpakaļ līdz fiksācijai.

2. Ieāķējiet priekšējo magazīnu stiprinājumā.
3. Līdz galam pagriežot magazīnu, pielokiet to pie montāžas iekārtas.
4. Aizveriet magazīnas bloķēšanu.



BRĪDINĀJUMS

iespiešanas risks! Atlaižot naglu bīdītāju, var tikt iespiesti pirksti.

- ▶ Neļaujiet naglu bīdītājam strauji pārvietoties uz priekšu, bet virziet to līdz galam uz priekšu ar roku.

5. Atbrīvojiet naglu bīdītāju un pārvirziet to līdz galam uz priekšu.

8.5 Tapu vadotnes noņemšana

1. Izņemiet akumulatoru. → Lappuse 12
2. Izņemiet gāzes baloniņu. → Lappuse 12
3. Iztukšojiet magazīnu. → Lappuse 12
4. Tapu vadotnes atbrīvošanai pārvietojiet bīdni pozīcijā **EJECT**.
5. Izņemiet tapu vadotni.

8.6 Tapu vadotnes ievietošana

1. Izņemiet gāzes baloniņu. → Lappuse 12
2. Izņemiet akumulatoru. → Lappuse 12
3. Iztukšojiet magazīnu. → Lappuse 12
4. Nospiediet tapu vadotnes atbrīvošanas bīdni ar bultiņu norādītajā virzienā līdz pozīcijai **EJECT** un turiet to šajā pozīcijā.



Norādījums

Tapu vadotni ir iespējams ievietot tikai tad, ja bīdnis atrodas pozīcijā **EJECT**.

5. Iebīdīet tapu vadotni, līdz tā dzirdami nofiksējas montāžas iekārtas izvirkzjuma rievā.
6. Pārbaudiet tapu vadotnes fiksāciju.

8.7 Atbalsta kājas noņemšana

1. Viegli piespiežot, atbrīvojiet atbalsta kājas fiksācijas mehānismu.
2. Pagrieziet atbalsta kāju, līdz to var izņemt no fiksācijas rievās.

8.8 Atbalsta kājas montāža

1. Iebīdīet atbalsta kāju rievā.
2. Pagrieziet atbalsta kāju uz leju, līdz tā nofiksējas.

9 Traucējumu novēršana

9.1 Svešķermeņu izņemšana no tapu vadotnes zonas.

1. Izņemiet akumulatoru. → Lappuse 12
2. Izņemiet gāzes baloniņu. → Lappuse 12
3. Iztukšojiet magazīnu. → Lappuse 12
4. Noņemiet magazīnu. → Lappuse 13
5. Noņemiet tapu vadotni. → Lappuse 14
6. Izņemiet visus svešķermeņus no tapu vadotnes zonas.
7. Ievietojiet tapu vadotni. → Lappuse 14
8. Ievietojiet magazīnu. → Lappuse 13

10 Apkope un uzturēšana

10.1 Rūpīga attieksme pret montāžas iekārtu

- ▶ Regulāri notīriet montāžas iekārtu ar drāniņu (skat. arī → Lappuse 15).
- ▶ Roktura daļas vienmēr turiet tīras no eļļas un smērvielām.
- ▶ Tīrīšanai nelietojiet smidzinātājus, tvaika tīrīšanas iekārtas vai ūdens strūklu.
- ▶ Nedrīkst izmantot silikonu saturošus kopšanas līdzekļus.
- ▶ Nelietojiet aerosolus vai tamlīdzīgas smērvielas un kopšanas līdzekļus.
- ▶ Nekad nedarbiniet montāžas iekārtu, ja ir nosprostotas tās ventilācijas atveres,

10.2 Montāžas iekārtas tīršana



Norādījums

Montāžas iekārtai ir nepieciešama regulāra apkope un uzturēšana. Mēs iesakām veikt tīršanas un servisa darbus ne retāk kā ik pēc 25.000 stiprinājumiem.

- ▶ Veiciet vai uzdodiet veikt montāžas iekārtas tīršanu, ja bieži rodas traucējumi tās darbībā, piemēram, aizdedzes traucējumi.
- ▶ Lietojiet tīršanai kā papildaprīkojumu iegādājamo tīršanas komplektu un ievērojiet tīršanas komplektam pievienoto lietošanas instrukciju, kas papildināta ar ilustrācijām.

10.3 Uzturēšana

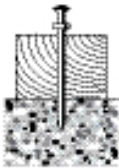
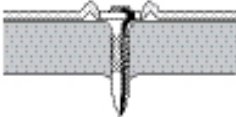
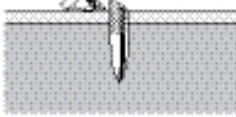
- ▶ Lai iekārtas lietošana būtu droša, izmantojiet tikai oriģinālās rezerves daļas un patēriņa materiālus. Rezerves daļas un patēriņa materiālus, kuru lietošanu kopā ar šo iekārtu mēs akceptējam, var atrast **Hilti** servisa centrā vai tīmekļvietnē **www.hilti.group**.
- ▶ Regulāri pārbaudiet, vai neviena montāžas iekārtas ārējā daļa nav bojāta un visi vadības elementi funkcionē nevainojami.
- ▶ Nelietojiet montāžas iekārtu, ja ir bojātas tās daļas vai traucētas vadības elementu funkcijas.
- ▶ Ja montāžas iekārta ir bojāta, nododiet to remontā **Hilti** servisā.

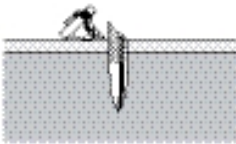


10.4 Pārbaude pēc apkopes un uzturēšanas darbiem

- ▶ Pēc apkopes un uzturēšanas darbiem pārbaudiet, vai ir ievietota tapu vadotne → Lappuse 14.

11 Traucējumu novēršana


Ja iekārtas darbībā radušies traucējumi, kas nav uzskaitīti šajā tabulā vai ko jums neizdodas novērst saviem spēkiem, lūdzu, meklējiet palīdzību mūsu **Hilti Service**.

Traucējums	Iespējamais iemesls	Risinājums
 <p>Stiprinājuma elementi bieži netiek iedzīti pietiekami dziļi.</p>	Pārāk maza jauda	▶ Iedzišanas dziļuma iestatīšanai pārvietojiet bīdāni pozīcijā + .
	Stiprinājuma elements ir pārāk garš.	▶ Lietojiet īsākus stiprinājuma elementus.
	Virsmā ir pārāk cieta.	▶ Apsveriet iespēju lietot DX iekārtu.
 <p>Stiprinājuma elementi bieži tiek iedzīti pārāk dziļi.</p>	Pārāk liela jauda.	▶ Iedzišanas dziļuma iestatīšanai pārvietojiet bīdāni pozīcijā - .
	Stiprinājuma elements ir pārāk īss.	▶ Lietojiet garākus stiprinājuma elementus.
 <p>Stiprinājuma elementi salūst.</p>	Pārāk maza jauda	▶ Iedzišanas dziļuma iestatīšanai pārvietojiet bīdāni pozīcijā + .
	Stiprinājuma elements ir pārāk garš.	▶ Lietojiet īsākus stiprinājuma elementus.
	Virsmā ir pārāk cieta.	▶ Apsveriet iespēju lietot DX iekārtu.

Traucējums	Iespējamais iemesls	Risinājums
 <p>Stiprinājuma elementi salūst.</p>	<p>Elementu vadotne nav novietota pie virsmas taisnā leņķī.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ja virsma ir līdzena, lietojiet atbalsta kāju un raugieties, lai būtu nodrošināta saskare ar virsmu (skat. sadaļu Atbalsta kāja → Lappuse 9). ▶ Lai veiktu iedzišanu, piespiediet montāžas iekārtu tā, lai elementu vadotne būtu novietota taisnā leņķī pret virsmu (skat. sadaļu Naglu iedzišana → Lappuse 12).
 <p>Stiprinājuma elementi saliecas.</p>	<p>Pārāk maza jauda</p> <p>Stiprinājuma elements ir pārāk garš.</p> <p>Elementu vadotne nav novietota pie virsmas taisnā leņķī.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Iedzišanas dziļuma iestatīšanai pārvietojiet bīdāni pozīcijā \pm. ▶ Lietojiet īsākus stiprinājuma elementus. ▶ Ja virsma ir līdzena, lietojiet atbalsta kāju un raugieties, lai būtu nodrošināta saskare ar virsmu (skat. sadaļu Atbalsta kāja → Lappuse 9). ▶ Lai veiktu iedzišanu, piespiediet montāžas iekārtu tā, lai elementu vadotne būtu novietota taisnā leņķī pret virsmu (skat. sadaļu Naglu iedzišana → Lappuse 12).
 <p>Stiprinājuma elementi neturas tērauda virsmā.</p>	<p>Virsmā ir pārāk plāna.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Izvēlieties citu stiprināšanas metodi.
<p>Ar gāzes baloniņa saturu nepietiek stiprinājuma elementu iepakojuma satura iedzišanai.</p>	<p>Palielināts gāzes patēriņš sakarā ar pārāk biežu iekārtas piespiešanu bez elementa iedzišanas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Izvairieties no iekārtas piespiešanas bez iedzišanas.
<p>Tapu vadotne pēc elementa iedzišanas nav pilnībā izbīdīta.</p>	<p>Stiprinājuma elements ir iestrēdzis elementu vadotnē.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Noņemiet elementu vadotni → Lappuse 14. ▶ Atbrīvojiet iestrēgušo stiprinājuma elementu. ▶ Veiciet elementu vadotnes tīrīšanu. ▶ Izņemiet svešķermeņus no elementu vadotnes zonas.
<p>Pārāk liels nesekmīgas iedzišanas īpatsvars.</p>	<p>Elementu vadotne nav novietota pie virsmas taisnā leņķī.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Ja virsma ir līdzena, lietojiet atbalsta kāju un raugieties, lai būtu nodrošināta saskare ar virsmu (skat. sadaļu Atbalsta kāja → Lappuse 9). ▶ Lai veiktu iedzišanu, piespiediet montāžas iekārtu tā, lai elementu vadotne būtu novietota taisnā leņķī pret virsmu (skat. sadaļu Naglu iedzišana → Lappuse 12).

Traucējums	Iespējamais iemesls	Risinājums
Pārāk liels nesekmīgas iedzišanas īpatsvars.	Tiek lietots nepareizs stiprinājuma elements.	► Lietojiet atbilstīgus stiprinājuma elementus.
	Virsmā ir pārāk cieta.	► Apsveriet iespēju lietot DX iekārtu.
Montāžas iekārta neiedzen elementus.	Naglu bīdītājs nav pārvietots uz priekšu.	► Atbrīvojiet naglu bīdītāju un pavirziet to līdz galam uz priekšu.
	Magazīnā ir pārāk maz naglu.	► Uzpildiet magazīnu. → Lappuse 11
	Traucēta naglu padeve.	► Pārbaudiet naglu sloksni un gadījumā, ja tā ir bojāta, lietojiet citu.
		► Izīriet magazīnu un tapu vadotni.
	Izlādējies akumulators	► Apmainiet akumulatoru.
	Gāzes baloniņš ir tukšs.	► Pārbaudiet gāzes baloniņa stāvokli. → Lappuse 13
	LED 1 deg sarkanā krāsā	► Pārbaudiet gāzes baloniņa stāvokli. → Lappuse 13
	Nepareizs virzuļa stāvoklis, ko izraisa pāragra pacelšana pēc iedzišanas	► Atstājiet montāžas iekārtu ilgāk piespiestu pie virsmas.
	Nepareizs virzuļa stāvoklis netīrumu dēļ	► Veiciet montāžas iekārtas tīrīšanu. → Lappuse 15
	Nav aizdedzes, jo ir netīras aizdedzes sveces.	► Veiciet montāžas iekārtas tīrīšanu. → Lappuse 15
	Tapu vadotnes zonā iekļuvusi svešķermeņi.	► Izņemiet svešķermeņus no tapu vadotnes zonas. → Lappuse 14
	Elektronikas kļūme.	► Izņemiet un pēc tam ielieciet atpakaļ vietā gāzes baloniņu. Ja problēma saglabājas, ievietojiet jaunu gāzes baloniņu.
► Izņemiet akumulatoru un ievietojiet to vēlreiz.		
Montāžas iekārta neiedzen elementus vai iedzen tikai atsevišķus elementus	Apkārtējie apstākļi ir ārpus pieļaujamā diapazona.	► Raugieties, lai tiktu ievērots pieļaujamais diapazons, kas norādīts sadaļā Tehniskie parametri.
	Gāzes baloniņa temperatūra atrodas ārpus pieļaujamā diapazona.	► Raugieties, lai tiktu ievērots pieļaujamais diapazons, kas norādīts sadaļā Tehniskie parametri.
	Pēc elementa iedzišanas montāžas iekārta nav pilnībā pacelta.	► Pēc elementa iedzišanas pilnībā paceliet montāžas iekārtu no virsmas.
Stiprinājuma elementu nav iespējams izņemt no tapu vadotnes.	Stiprinājuma elements ir iestrēdzis elementu vadotnē.	<ul style="list-style-type: none"> ► Noņemiet elementu vadotni → Lappuse 14. ► Atbrīvojiet iestrēgušo stiprinājuma elementu. ► Veiciet elementu vadotnes tīrīšanu. ► Izņemiet svešķermeņus no elementu vadotnes zonas.

12 Nokalpojušo iekārtu utilizācija

 **Hilti** iekārtu izgatavošanā tiek izmantoti galvenokārt otrreiz pārstrādājami materiāli. Priekšnosacījums otrreizējai pārstrādei ir atbilstoša materiālu šķirošana. Daudzās valstīs **Hilti** pieņem nolietotās iekārtas otrreizējai pārstrādei. Lai saņemtu vairāk informācijas, vērsieties **Hilti** servisā vai pie sava pārdošanas konsultanta.



-
- ▶ Neizmetiet elektroiekārtas sadzīves atkritumos!
-

13 Ražotāja garantija

- ▶ Ar jautājumiem par garantijas nosacījumiem, lūdzu, vērsieties pie vietējā **Hilti** partnera.



Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstraße 100
9494 Schaan | Liechtenstein

GX 2 (01)

[2015]

2014/53/EU

EN ISO 12100

2011/65/EU

EN 792-13

2006/42/EG

EN 301489-1 V2.2.0

EN 301489-3 V2.1.1

EN 300330 V2.1.1

Schaan, 04/2017

A handwritten signature in black ink, appearing to read "N. Wohlwend".

Norbert Wohlwend

Head of Quality Management
Business Unit Direct Fastening

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Lars Taenzer".

Dr. Lars Taenzer

Head of BU Direct Fastening
Business Unit Direct Fastening



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423/234 21 11

Fax: +423/234 29 65

www.hilti.group

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan



20170825