

HILTI

GX 2

Polski



1	Dane dotyczące dokumentacji	2
1.1	O niniejszej dokumentacji	2
1.2	Objaśnienie symboli	2
1.2.1	Wskazówki ostrzegawcze	2
1.2.2	Symbole w dokumentacji	2
1.2.3	Symbole na rysunkach	2
1.3	Symbole zależne od produktu	2
1.3.1	Symbole na produkcie	2
1.3.2	Wyróżnienie oznaczeń i opisów	3
1.4	Informacje o produkcie	3
1.5	Deklaracja zgodności	3
2	Bezpieczeństwo	3
2.1	Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa	3
3	Opis	8
3.1	Ogólna budowa urządzenia	8
3.2	Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem	9
3.3	Zakres dostawy	9
3.4	Prowadnica kołka	9
3.5	Suwak do ustawiania głębokości osadzania i blokady prowadnicy kołka	9
3.6	Podpora	9
3.7	Zaczepek do paska	9
3.8	Pojemnik z gazem	10
3.9	Wskaźnik stanu pojemnika z gazem	10
3.10	Wskaźnik stanu naładowania akumulatora	10
4	Dane techniczne	10
4.1	Osadzak	10
4.2	Informacja o hałasie i wartości drgań	11
5	Ładowanie osadzaka	11
5.1	Wersja wyposażenia do osadzania gwoździ	11
5.2	Wkładanie gwoździ do magazynka	11
5.3	Wkładanie pojemnika z gazem	12
5.4	Wkładanie akumulatora	12
6	Osadzanie gwoździ	12
7	Rozładowanie osadzaka	12
7.1	Wyjmowanie akumulatora	12
7.2	Wyjmowanie pojemnika z gazem	12
7.3	Opróżnianie magazynka	12
8	Opcjonalne czynności obsługi	13
8.1	Usunięcie zabezpieczenia transportowego nowego pojemnika z gazem	13
8.2	Kontrola stanu pojemnika z gazem	13
8.3	Zdejmowanie magazynka	13
8.4	Zakładanie magazynka	14
8.5	Zdejmowanie prowadnicy kołka	14
8.6	Wkładanie prowadnicy kołka	14
8.7	Zdejmowanie podpory	14
8.8	Montaż podpory	14
9	Usuwanie usterek	14
9.1	Usunięcie ciał obcych z obszaru prowadnicy kołka	14

10	Konserwacja i utrzymanie urządzenia	15
10.1	Ostrożne obchodzenie się z osadzakiem	15
10.2	Czyszczenie osadzaka	15
10.3	Utrzymanie urządzenia we właściwym stanie technicznym	15
10.4	Kontrola po wykonaniu czynności konserwacyjnych i związanych z utrzymaniem urządzenia	15
11	Pomoc w przypadku awarii	15
12	Utylizacja	18
13	Gwarancja producenta na urządzenia	18

1 Dane dotyczące dokumentacji




1.1 O niniejszej dokumentacji

- Przed uruchomieniem urządzenia należy zapoznać się z niniejszą dokumentacją. Jest to warunek konieczny bezpiecznej pracy i bezawaryjnej obsługi.
- Należy stosować się do uwag dotyczących bezpieczeństwa oraz ostrzeżeń zawartych w niniejszej dokumentacji i podanych na wyrobie.
- Instrukcję obsługi zawsze przechowywać z produktem; urządzenie przekazywać innym użytkownikom wyłącznie z instrukcją obsługi.

1.2 Objasnienie symboli



1.2.1 Wskazówki ostrzegawcze

Wskazówki ostrzegawcze ostrzegają przed niebezpieczeństwem w obchodzeniu się z produktem. Następujące słowa ostrzegawcze są stosowane w połączeniu z symbolem:

	NIEBEZPIECZEŃSTWO! Wskazuje na bezpośrednie zagrożenie, które może prowadzić do ciężkich obrażeń ciała lub śmierci.
	OSTRZEŻENIE! Wskazuje na ewentualne zagrożenie, które może prowadzić do ciężkich obrażeń ciała lub śmierci.
	OSTROŻNIE! Wskazuje na potencjalnie niebezpieczną sytuację, która może prowadzić do lekkich obrażeń ciała lub szkód materialnych.


1.2.2 Symbole w dokumentacji

W niniejszej dokumentacji zastosowano następujące symbole:

	Przed użyciem przeczytać instrukcję obsługi
	Wskazówki dotyczące użytkowania i inne przydatne informacje

1.2.3 Symbole na rysunkach






Na rysunkach zastosowano następujące symbole:

2	Te liczby odnoszą się do rysunków zamieszczonych na początku niniejszej instrukcji.
3	Liczby te oznaczają kolejność kroków roboczych na rysunku i mogą odbiegać od kroków roboczych opisanych w tekście.
11	Numery pozycji zastosowane na rysunku Budowa urządzenia odnoszą się do numerów legendy w rozdziale Ogólna budowa urządzenia .
	Na ten znak użytkownik powinien zwrócić szczególną uwagę podczas obsługi produktu.

1.3 Symbole zależne od produktu

1.3.1 Symbole na produkcie

Na produkcie zastosowano następujące symbole:

	Ogólny znak nakazu
	Używać okularów ochronnych
	Nosić ochraniacze słuchu
	Używać kasku ochronnego
	Materiały odpadowe oddawać do ponownego przetworzenia

1.3.2 Wyróżnienie oznaczeń i opisów

Oznaczenia i opisy są wyróżnione w następujący sposób:

, '	Oznaczenie opisanych elementów obsługi na osadzaku.
« »	Napisy na osadzaku

1.4 Informacje o produkcie

Produkty **Hilti** przeznaczone są do użytku profesjonalnego i mogą być eksploatowane, konserwowane i utrzymywane we właściwym stanie technicznym wyłącznie przez autoryzowany, przeszkolony personel. Personel ten musi być przede wszystkim poinformowany o możliwych zagrożeniach. Produkt i jego wyposażenie mogą stanowić zagrożenie w przypadku użycia przez niewykwalifikowany personel w sposób niewłaściwy lub niezgodny z przeznaczeniem.

Oznaczenie typu i numer seryjny umieszczone są na tabliczce znamionowej.

- ▶ Numer seryjny należy przepisać do poniższej tabeli. Dane o produkcie należy podawać w przypadku pytań do naszego przedstawicielstwa lub serwisu.

Dane o produkcie

Osadzak, gazowy	GX 2
Generacja:	01
Numer seryjny:	

1.5 Deklaracja zgodności

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że opisany tutaj produkt jest zgodny z obowiązującymi wytycznymi i normami. Kopia deklaracji zgodności znajduje się na końcu niniejszej dokumentacji.

Techniczna dokumentacja zapisana jest tutaj:

Hilti Entwicklungsgesellschaft mbH | Zulassung Geräte | Hiltistraße 6 | 86916 Kaufering, DE

2 Bezpieczeństwo

2.1 Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Bezpieczna praca z osadzakiem

- ▶ W przypadku dociskania osadzaka do części ciała może dojść do ciężkich obrażeń w wyniku niezamierzonego uruchomienia procesu osadzania. **Nie wolno dociskać osadzaka do ręki lub do innej części ciała.**
- ▶ Przy nasadzaniu na prowadnicę kołka określonych mocowań (na przykład podkładek, opasek, zacisków itp.) może dojść do ciężkich obrażeń w wyniku niezamierzonego uruchomienia procesu osadzania. **Podczas nasadzania na prowadnicę kołka określonych mocowań nie wolno naciskać ręką ani inną częścią ciała na prowadnicę kołka.**
- ▶ **Nie wolno kierować osadzaka na siebie ani inne osoby.**
- ▶ **Podczas pracy z osadzakiem należy mieć zgięte ręce (nie wyprostowane).**
- ▶ Przy odciąganiu suwaka gwoździ dopilnować, aby zaskoczył na swoje miejsce.
- ▶ **Przy zwalnianiu zapadki zwrócić uwagę na to, aby suwak gwoździ powoli przesunął się do przodu, nie dopuszczając do jego gwałtownego odskoczenia.** Istnieje ryzyko zakleszczenia palców.
- ▶ Nie osadzać elementów mocujących w **zbyt twardym podłożu**, jak np. stal spawana lub staliwo. Osadzenie w tych materiałach może być przyczyną nieprawidłowego osadzenia oraz pęknięcia elementów mocujących.

- ▶ Nie osadzać elementów mocujących **w zbyt miękkim podłożu**, jak np. drewno lub płyty gipsowo-kartonowe. Osadzenie w tych materiałach może być przyczyną nieprawidłowego osadzenia oraz przedziurawienia podłoża.
- ▶ Nie osadzać elementów mocujących **w zbyt kruchym podłożu**, jak np. szkło lub glazura. Osadzenie w tych materiałach może być przyczyną nieprawidłowego osadzenia oraz odpryskiwania podłoża.
- ▶ Przed rozpoczęciem osadzania upewnić się, że po drugiej stronie podłoża nie znajdują się osoby ani przedmioty, które mogą odnieść obrażenia lub ulec uszkodzeniu.
- ▶ Spust uruchamiać wyłącznie, gdy osadzak jest dociśnięty do podłoża w taki sposób, że prowadnica kółka jest do oporu wsunięta w osadzak.
- ▶ **Należy bezwzględnie nosić rękawice ochronne, jeśli istnieje konieczność przeprowadzenia czynności konserwacyjnych, gdy osadzak jest gorący.**
- ▶ W przypadku stosowania przez dłuższy czas wysokich częstotliwości osadzania istnieje prawdopodobieństwo, że powierzchnie powyżej rękojeści staną się gorące. Aby uniknąć poparzenia, należy nosić odpowiednie rękawice ochronne.
- ▶ W przypadku przegrzania osadzaka wyjąć pojemnik z gazem i pozostawić urządzenie do ostygnięcia. Nie wolno przekraczać maksymalnej częstotliwości osadzania.
- ▶ Podczas procesu osadzania materiał może odpryskiwać. Odłamki odlupanego materiału mogą spowodować obrażenia ciała lub uszkodzić oczy. **Stosować okulary ochronne, ochraniacze i kask ochronny.** Noszenie osobistego wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie robocze, kask ochronny lub ochraniacze słuchu, w zależności od rodzaju i sposobu użytkowania osadzaka, zmniejsza ryzyko obrażeń ciała. Również inne osoby przebywające w pobliżu powinny nosić okulary ochronne oraz kask ochronny.
- ▶ Nosić odpowiednie ochraniacze słuchu (patrz informacja o hałasie w Danych technicznych). Osadzenie elementów mocujących następuje w wyniku zapłonu mieszaniny gazu i powietrza. Towarzyszące temu odgłosy mogą uszkodzić słuch. Również osoby znajdujące się w pobliżu powinny nosić odpowiednie ochraniacze słuchu.
- ▶ Podczas osadzania zawsze mocno trzymać osadzak pod kątem prostym do podłoża. Dzięki temu można uniknąć oderwania się elementu mocującego od materiału podłoża.
- ▶ Nigdy nie osadzać drugiego elementu mocującego w tym samym miejscu. Może to prowadzić do pęknięcia oraz zakleszczania się elementów mocujących.
- ▶ Przed wymianą magazynka, przystąpieniem do czyszczenia, serwisu i konserwacji, jak również przed magazynowaniem i transportem lub w przypadku pozostawienia osadzaka bez nadzoru zawsze wyjmować pojemnik z gazem (→ Strona 12) i akumulator (→ Strona 12) oraz opróżnić magazynek (→ Strona 12).
- ▶ Sprawdzić osadzak i wyposażenie pod kątem ewentualnych uszkodzeń, aby zapewnić niezawodne i zgodne z przeznaczeniem działanie. Sprawdzić, czy ruchome części pracują bez zarzutu i czy nie zacinają się, lub czy jakieś części nie są uszkodzone. Wszystkie części powinny być prawidłowo zamontowane i spełniać wszelkie warunki gwarantujące prawidłową eksploatację osadzaka. Uszkodzone urządzenia zabezpieczające i części należy oddać do naprawy w serwisie **Hilti** lub wymienić, o ile w instrukcji obsługi nie podano inaczej.
- ▶ Naprawę osadzaka zlecać wyłącznie wykwalifikowanemu personelowi, stosującemu tylko oryginalne części zamienne. Gwarantuje to zachowanie bezpieczeństwa osadzaka.
- ▶ Dokonywanie modyfikacji i zmian w osadzaku jest zabronione.
- ▶ **Nie używać osadzaka w miejscach, w których występuje zagrożenie pożarowe i wybuchowe.**
- ▶ Należy uwzględnić wpływ otoczenia. Nie narażać osadzaka na upadek, nie używać go w wilgotnym ani mokrym środowisku.
- ▶ Osadzak należy stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.
- ▶ Wybierać odpowiednie kombinacje prowadnicy kółka i elementu mocującego. Niewłaściwa kombinacja może spowodować uszkodzenie osadzaka lub obniżyć jakość osadzania.
- ▶ Zawsze zwracać uwagę na wskazówki dotyczące zastosowania.

Zagrożenie przez prąd elektryczny

- ▶ **Przed rozpoczęciem pracy należy skontrolować stanowisko i obszar roboczy pod względem występowania ukrytych przewodów elektrycznych, gazowych i rur wodociągowych, np. przy użyciu wykrywacza metali.**
- ▶ Podczas wykonywania prac, w trakcie których można natrafić na ukryte przewody elektryczne, trzymać osadzak wyłącznie za izolowany uchwyt. Kontakt z przewodem elektrycznym może doprowadzić do przeniesienia napięcia na metalowe elementy osadzaka i spowodować porażenie prądem.

Pravidłowe obchodzenie się z urządzeniami zasilanymi akumulatorami

- ▶ **Przed założeniem akumulatora upewnić się, czy urządzenie jest wyłączone.** Mocowanie akumulatora do elektronarzędzia, które jest włączone, może prowadzić do wypadków.

- ▶ **Akumulatory należy przechowywać z dala od źródeł wysokiej temperatury i ognia oraz unikać bezpośredniego nasłonecznienia.** Istnieje niebezpieczeństwo eksplozji.
- ▶ **Akumulatorów nie wolno rozkładać na pojedyncze elementy, zgniatać, podgrzewać do temperatury powyżej 80°C oraz palić.** W przeciwnym wypadku istnieje niebezpieczeństwo zaprószenia ognia, eksplozji i poparzenia środkiem żrącym.
- ▶ **Chronić przed wniknięciem wilgoci.** Wilgoć, która wniknęła, może prowadzić do zwarcia, a w rezultacie do poparzeń lub pożaru.
- ▶ **Stosować wyłącznie akumulatory przeznaczone dla określonego urządzenia.** W przypadku stosowania innych akumulatorów lub wykorzystywania akumulatorów do innych celów istnieje ryzyko pożaru i wybuchu.
- ▶ **Przestrzegać szczególnych wytycznych dotyczących transportu, przechowywania i eksploatacji akumulatorów Li-Ion.**
- ▶ **Przed magazynowaniem i transportem wyjąć z urządzenia akumulator.**
- ▶ **Unikać zwarcia w akumulatorze. Przed włożeniem akumulatora do urządzenia należy upewnić się, że styki akumulatora i urządzenia są czyste i wolne od ciał obcych.** Jeśli dojdzie do zwarcia styków akumulatora, istnieje niebezpieczeństwo zaprószenia ognia, eksplozji i poparzenia środkiem żrącym.
- ▶ **Nie wolno ładować ani eksploatować uszkodzonych akumulatorów (np. pęknięcie akumulatora, złamana część, odkształcenie, wepchnięte i/lub wyciągnięte styki).**
- ▶ Jeżeli wysoka temperatura akumulatora uniemożliwia jego dotknięcie, akumulator może być uszkodzony. Pozostawić akumulator do ostygnięcia w bezpiecznej odległości od źródła ognia. Upewnić się, że w pobliżu nie ma żadnych materiałów palnych. Skontaktować się z serwisem Hilti.

Wskazówki dotyczące obchodzenia się z zastosowanym gazem

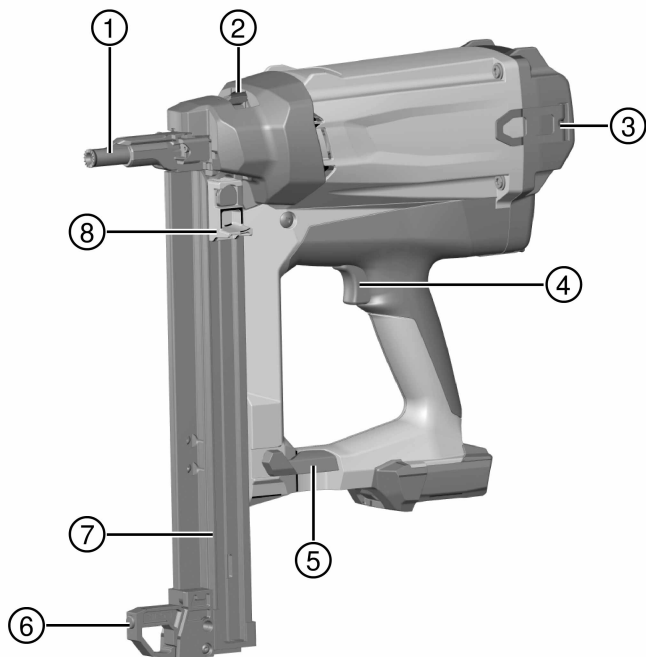
- ▶ Przestrzegać wskazówek umieszczonych na pojemniku z gazem oraz pozostałych informacji o produkcie.
- ▶ Ulatniający się gaz jest szkodliwy dla płuc, skóry i oczu. Przez około 10 sekund od momentu wyjęcia pojemnika z gazem nie zbliżać twarzy ani oczu do obsady pojemnika z gazem.
- ▶ Zaworu pojemnika z gazem nie należy uruchamiać ręcznie.
- ▶ Osobę, do której dróg oddechowych przedostał się gaz, wyprowadzić na świeże powietrze lub do pomieszczenia z prawidłową wentylacją i ułożyć w wygodnej pozycji. W razie potrzeby wezwać lekarza.
- ▶ **Jeśli osoba ta straciła przytomność, wezwać lekarza.** Przenieść ją do pomieszczenia z prawidłową wentylacją i ułożyć na boku w bezpiecznej pozycji. Jeśli osoba ta nie oddycha, należy wykonać sztuczne oddychanie i w razie potrzeby podać tlen.
- ▶ Gdy gaz przedostanie się do oczu, należy przez kilka minut przepłukiwać otwarte oczy bieżącą wodą.
- ▶ Przy kontakcie gazu ze skórą należy dokładnie umyć miejsce kontaktu ciepłą wodą z mydłem. Następnie nałożyć odpowiedni krem do skóry.

Ogólne wskazówki na temat bezpieczeństwa osobistego

- ▶ Zwracać uwagę na ergonomiczną postawę ciała. Zadbaj o stabilną pozycję i stale utrzymywać równowagę. Dzięki temu możliwa jest lepsza kontrola osadzaka w nieprzewidzianych sytuacjach.
- ▶ Podczas pracy nie zezwalać na zbliżanie się innych osób, a szczególnie dzieci, do strefy roboczej.

3 Opis

3.1 Ogólna budowa urządzenia



- | | |
|---|--|
| ① Prowadnica kołka | ⑧ Suwak do przesuwania gwoździ |
| ② Suwak do ustawiania głębokości osadzania i blokady prowadnicy kołka | ⑨ Szczeliny wentylacyjne |
| ③ Zaczep do paska | ⑩ Obsada pojemnika z gazem |
| ④ Spust | ⑪ Przycisk odblokowujący akumulator |
| ⑤ Blokada magazynka | ⑫ Wskaźnik stanu naładowania akumulatora |
| ⑥ Podpora | ⑬ Przycisk wskaźnika pojemnika z gazem |
| ⑦ Magazynek | ⑭ Wskaźnik pojemnika z gazem |

3.2 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Opisywany produkt to osadzak gazowy. Jest on przeznaczony do osadzania odpowiednich elementów mocujących (gwoździ) w betonie, stali, cegle wapienno-piaskowej, bloczkach betonowych, otynkowanym murze oraz w innych podłożach nadających się do montażu bezpośredniego.

Osadzak, pojemnik z gazem, akumulator i elementy mocujące tworzą techniczną całość. Oznacza to, że za pomocą danego osadzaka prawidłowe zamocowanie można uzyskać jedynie wówczas, gdy używa się elementów mocujących, pojemników z gazem i akumulatorów wyprodukowanych przez firmę **Hilti** specjalnie dla tego osadzaka. Zalecenia firmy **Hilti** dotyczące zamocowania i stosowania obowiązują tylko w przypadku spełnienia tych warunków.

Osadzak jest przeznaczony wyłącznie do pracy ręcznej.

- ▶ W tym produkcie stosować tylko akumulator **Hilti** Li-Ion typu B 12.
- ▶ Do ładowania akumulatorów używać wyłącznie prostowników **Hilti** serii C 4/12-50.

3.3 Zakres dostawy

Osadzak gazowy z prowadnicą kołka, 2 akumulatory, prostownik, walizka, instrukcja obsługi.

Więcej dopuszczonych do urządzenia produktów systemowych znajduje się w centrum **Hilti** lub online pod adresem: www.hilti.group

3.4 Prowadnica kołka

Prowadnica kołka przytrzymuje kołek lub umożliwia przesuwanie gwoźdźcia i podczas procesu osadzania wprowadza w żądanym miejscu element mocujący w podłoże.

3.5 Suwak do ustawiania głębokości osadzania i blokady prowadnicy kołka

Suwak umożliwia zmniejszenie głębokości osadzania. W położeniu **EJECT** odblokowuje prowadnicę kołka w celu wyjęcia.

Stan	Znaczenie
+	• Standardowa głębokość osadzania
-	• Zmniejszona głębokość osadzania
EJECT	• Odblokowanie prowadnicy kołka

3.6 Podpora

Na równym podłożu podpora ułatwia prostopadłe zamocowanie osadzaka, ponieważ wówczas trzeba uważać tylko na prostopadłe pozycjonowanie w kierunku bocznym. Na nierównym lub połażdżonym podłożu konieczne może być zdjęcie podpory w celu ustawienia prowadnicy kołka prostopadłe do podłoża.

3.7 Zaczep do paska

Zaczep do paska można wyciągnąć trójstopniowo.

Stan	Znaczenie
Stopień 1	• Pozycja do zaczepienia na pasku
Stopień 2	• Pozycja do zaczepienia na drabinach, rusztowaniach, platformach itd.
Stopień 3	• Zaczep do paska jest wyjęty

3.8 Pojemnik z gazem



Wskazówka

Przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa dołączonych do pojemnika z gazem!

Podczas pracy pojemnik z gazem musi być zamontowany w obszarze pojemnika z gazem osadzaka.

Stan pojemnika z gazem można odczytać po naciśnięciu przycisku **GAS** na wyświetlaczu LED.

W przypadku przerwy w pracy, przed pracami konserwacyjnymi, jak również przed transportem i magazynowaniem osadzaka należy wyjąć pojemnik z gazem.

3.9 Wskaźnik stanu pojemnika z gazem

Po naciśnięciu przycisku **GAS** na wyświetlaczu LED widoczny jest stan pojemnika z gazem.

Stan	Znaczenie
Wszystkie cztery diody LED świecą się na zielono.	<ul style="list-style-type: none">Poziom napełnienia waha się między 100% a 75%.
Trzy diody LED świecą się na zielono.	<ul style="list-style-type: none">Poziom napełnienia waha się między 75% a 50%.
Dwie diody LED świecą się na zielono.	<ul style="list-style-type: none">Poziom napełnienia waha się między 50% bis 25%.
Jedna dioda LED świeci się na zielono.	<ul style="list-style-type: none">Poziom napełnienia waha się między 25% a 10%.
Jedna dioda LED miga na zielono.	<ul style="list-style-type: none">Poziom napełnienia spadł poniżej 10%. Zalecana jest wymiana pojemnika z gazem.
Jedna dioda LED miga na zielono.	<ul style="list-style-type: none">Pojemnik z gazem jest pusty lub nie działa. Zalecana jest wymiana pojemnika z gazem. <p>Wskazówka Nawet wtedy, gdy na wskaźniku poziomu napełnienia pojawia się komunikat "pusty", pojemnik z gazem zawiera ze względów technicznych jeszcze niewielką ilość gazu.</p>
Dioda LED miga na czerwono.	<ul style="list-style-type: none">W osadzaku nie ma pojemnika z gazem lub zamontowano niewłaściwy pojemnik z gazem.

3.10 Wskaźnik stanu naładowania akumulatora

Po naciśnięciu przycisku odblokowującego akumulator na wyświetlaczu widoczny jest stan akumulatora i osadzaka.

Stan	Znaczenie
Wszystkie cztery diody LED świecą się na zielono.	<ul style="list-style-type: none">Stan naładowania waha się między 75% a 100%.
Trzy diody LED świecą się na zielono.	<ul style="list-style-type: none">Stan naładowania waha się między 50% a 75%.
Dwie diody LED świecą się na zielono.	<ul style="list-style-type: none">Stan naładowania waha się między 25% a 50%.
Jedna dioda LED świeci się na zielono.	<ul style="list-style-type: none">Stan naładowania waha się między 10% a 25%.
Jedna dioda LED miga na zielono.	<ul style="list-style-type: none">Stan naładowania spadł poniżej 10%. Osadzak jest gotowy do eksploatacji.
Jedna dioda LED miga na zielono.	<ul style="list-style-type: none">Osadzak jest przeciążony lub przegrzany i nie nadaje się do eksploatacji.

4 Dane techniczne

4.1 Osadzak

Ciężar (pusty)	3,9 kg
Temperatura użytkowania, temperatura otoczenia	-10 °C ...45 °C
Maksymalna długość elementów mocujących	39 mm

Średnica elementów mocujących	<ul style="list-style-type: none"> • 2,6 mm • 3,0 mm
Droga docisku	20 mm
Pojemność magazynka na taśmę z 10 gwoździami (Pojemność magazynka)	1 ... 4
Maksymalna częstotliwość osadzania (Elementy mocujące/h)	1 200
Maksymalne natężenie pola magnetycznego	-7,6 dB μ A/m
Częstotliwość	13 553 MHz ... 13 567 MHz

4.2 Informacja o hałasie i wartości drgań

Podane w niniejszej instrukcji wartości ciśnienia akustycznego oraz drgań zostały zmierzone zgodnie z normatywną metodą pomiarową i mogą być stosowane do porównywania narzędzi do osadzania. Można je również stosować do tymczasowego oszacowania ekspozycji. Podane dane dotyczą głównych zastosowań narzędzia do osadzania. Jeśli narzędzie do osadzania zostanie zastosowane do innych prac, z innym wyposażeniem lub nie będzie odpowiednio konserwowane, wówczas dane mogą odbiegać od podanych. Może to prowadzić do znacznego zwiększenia ekspozycji przez cały czas eksploatacji. Aby dokładnie oszacować ekspozycje, należy uwzględnić czas, w którym urządzenie nie jest rzeczywiście używane. Może to prowadzić do znacznego zmniejszenia ekspozycji przez cały czas eksploatacji. W celu ochrony użytkownika przed działaniem hałasu oraz/lub drgań należy zastosować dodatkowe środki bezpieczeństwa, np.: konserwacja narzędzia do osadzania i wyposażenia, rozgrzanie dłoni, właściwa organizacja pracy.

Wartości emisji hałasu ustalono według EN 15895

Poziom emisji ciśnienia akustycznego w miejscu pracy ($L_{pA, 1s}$)	96 dB(A)
Szczytowy poziom ciśnienia akustycznego w miejscu pracy ($L_{pC, peak}$)	130 dB (C)
Poziom mocy akustycznej ($L_{WA, 1s}$)	100 dB(A)
Nieoznaczoność poziomu ciśnienia akustycznego	2 dB(A) / 2dB(C)

Odrzut

Wartość przyspieszenia, ($a_{hw, RMS(3)}$)	Wyniki dla blach o grubości 1 mm na betonie C40: 3,69 m/s ²
Nieoznaczoność	0,22 m/s ²

5 Ładowanie osadzaka

5.1 Wersja wyposażenia do osadzania gwoździ

Gwoździe są dostarczane z magazynka w postaci konfekcjonowanych taśm z gwoździami.

5.2 Wkładanie gwoździ do magazynka

1. Odciągnąć suwak gwoździ do tyłu, aż zaskoczy na swoje miejsce.
2. Taśmy z gwoździami wsunąć do oporu w magazynek.



Wskazówka

Taśmy z krótkimi gwoździami można niezamierzenie wsunąć nieprawidłowo. W przypadku krótkich gwoździ zwrócić uwagę na to, aby czubki gwoździ były zwrócone do przodu.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo zmiążdżenia! Podczas puszczenia suwaka gwoździ może dojść do przygnięcia palców.

- ▶ Suwak gwoździ przesunąć do oporu do przodu, nie dopuszczając do jego gwałtownego odskoczenia.

3. Zwolnić suwak gwoździ i przesunąć go do oporu do przodu.

5.3 Wkładanie pojemnika z gazem

1. Przed włożeniem nowego pojemnika z gazem usunąć zabezpieczenie transportowe. → Strona 13
2. Otworzyć pokrywę obsady pojemnika z gazem.
3. Wsunąć pojemnik z gazem z zamocowanym zaworem dozującym w czerwony adapter w obsadzie pojemnika z gazem.
4. Zamknąć pokrywę obsady pojemnika z gazem.

5.4 Wkładanie akumulatora

1. Upewnić się, że styki akumulatora i osadzaka pozostają czyste i wolne od ciał obcych oraz nie są uszkodzone.
2. Włożyć akumulator tak, aby zaskoczył na miejsce ze słyszalnym kliknięciem.
 - ◀ Po włożeniu akumulatora zaświecą się na krótko diody LED stanu naładowania.



OSTROŻNIE

Zagrożenie przez spadający akumulator. W przypadku nieprawidłowego zablokowania akumulator może spaść podczas eksploatacji urządzenia.

- ▶ Skontrolować prawidłowe zamocowanie akumulatora.

3. Skontrolować prawidłowe zamocowanie akumulatora w osadzaku.

6 Osadzanie gwoździ



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo obrażeń ciała! Dociskanie osadzaka do części ciała może spowodować ciężkie obrażenia w wyniku niezamierzonego uruchomienia procesu osadzania.

- ▶ **Nie wolno dociskać osadzania do ręki lub do innej części ciała.**

1. Sprawdzić ustawienie głębokości osadzania.
2. Osadzak wraz z podporą i przewodnicą kołka przyłożyć do podłoża.
3. Osadzak docisnąć do oporu do podłoża.
4. Należy dopilnować, aby przewodnica kołka była ustawiona prostopadłe do podłoża.
5. W celu rozpoczęcia osadzania nacisnąć spust.



Wskazówka

Osadzanie nie jest możliwe, jeżeli osadzak nie jest dociśnięty do oporu do podłoża.

6. Po zakończeniu osadzania całkowicie odsunąć osadzak od podłoża.
7. Po zakończeniu pracy lub w przypadku pozostawienia osadzaka bez nadzoru wyjąć pojemnik z gazem (→ Strona 12) i akumulator (→ Strona 12) oraz opróżnić magazynkę (→ Strona 12).

7 Rozładowanie osadzaka

7.1 Wymowanie akumulatora

- ▶ Nacisnąć jednocześnie oba przyciski odblokowujące i wyjąć z osadzaka akumulator.

7.2 Wymowanie pojemnika z gazem

1. Otworzyć obsadę pojemnika z gazem.
2. Wyjąć pojemnik z gazem.
3. Zamknąć obsadę pojemnika z gazem.

7.3 Opróżnianie magazynka

1. Odciągnąć suwak gwoździ do tyłu, aż zaskoczy na swoje miejsce.
2. Usunąć z magazynka wszystkie taśmy z gwoździami.



OSTRZEŻENIE

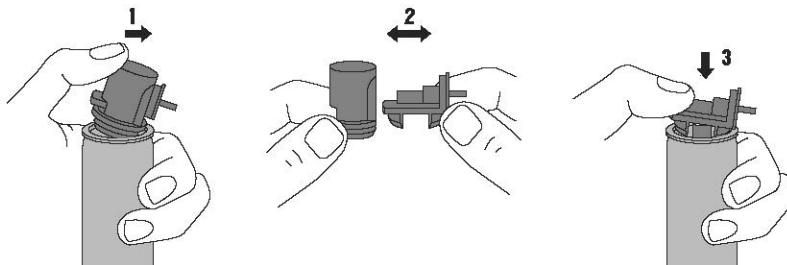
Niebezpieczeństwo zmiżdżenia! Podczas puszczenia suwaka gwoździ może dojść do przygnięcia palców.

- ▶ Suwak gwoździ przesunąć do oporu do przodu, nie dopuszczając do jego gwałtownego odskoczenia.

3. Zwolnić suwak gwoździ i przesunąć go do oporu do przodu.

8 Opcjonalne czynności obsługi

8.1 Usunięcie zabezpieczenia transportowego nowego pojemnika z gazem



1. Zdjąć z pojemnika z gazem zabezpieczenie transportowe wraz ze znajdującym się wewnątrz zaworem dozującym.
2. Wyjąć zawór dozujący z zabezpieczenia transportowego.
3. Zawór dozujący nałożyć przednim z obu żłobień na krawędź pojemnika z gazem.
4. Zawór dozujący mocno docisnąć tylnym żłobieniem do krawędzi pojemnika z gazem, aż żłobienie w słyszalny sposób zatrzaskuje się na krawędzi pojemnika z gazem, a zawór dozujący będzie dokładnie przylegał.

8.2 Kontrola stanu pojemnika z gazem

1. Przy włożonym akumulatorze i bez dociskania osadzaka nacisnąć przycisk **GAS**.
2. Odczytać stan pojemnika z gazem. → Strona 10

8.3 Zdejmowanie magazynka

1. Odciągnąć suwak gwoździ do tyłu, aż zaskoczy na swoje miejsce.



Wskazówka

Zdjęcie magazynka nie będzie możliwe, jeżeli suwak gwoździ nie zostanie odciągnięty i nie zaskoczy na swoje miejsce.

2. Wyjąć z magazynka luźne taśmy z gwoździami.
3. Otworzyć blokadę magazynka.
4. Odchylić magazynek do przodu względem punktu obrotu.
5. Wyczepić magazynek.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo zmiżdżenia! Podczas puszczenia suwaka gwoździ może dojść do przygnięcia palców.

- ▶ Suwak gwoździ przesunąć do oporu do przodu, nie dopuszczając do jego gwałtownego odskoczenia.

6. Zwolnić suwak gwoździ i przesunąć go do oporu do przodu.

8.4 Zakładanie magazynka

1. Odciągnąć suwak gwoździ do tyłu, aż zaskoczy na swoje miejsce.



Wskazówka

Włożenie magazynka nie będzie możliwe, jeżeli suwak gwoździ nie zostanie odciągnięty i nie zaskoczy na swoje miejsce.

2. Zaczepić przednią część magazynka.
3. Magazynek odchylić do oporu w kierunku osadzaka.
4. Zamknąć blokadę magazynka.



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo zmiżdżenia! Podczas puszczenia suwaka gwoździ może dojść do przygnięcia nia palców.

- ▶ Suwak gwoździ przesunąć do oporu do przodu, nie dopuszczając do jego gwałtownego odskoczenia.

5. Zwolnić suwak gwoździ i przesunąć go do oporu do przodu.

8.5 Zdejmowanie prowadnicy kołka

1. Wyjąć akumulator. → Strona 12
2. Wyjąć pojemnik z gazem. → Strona 12
3. Opróżnić magazynek. → Strona 12
4. Przesunąć suwak blokady prowadnicy kołka w położenie **EJECT**.
5. Wyjąć prowadnicę kołka.

8.6 Wkładanie prowadnicy kołka

1. Wyjąć pojemnik z gazem. → Strona 12
2. Wyjąć akumulator. → Strona 12
3. Opróżnić magazynek. → Strona 12
4. Nacisnąć suwak blokady prowadnicy kołka zgodnie z kierunkiem strzałki w położenie **EJECT** i przytrzymać go w tej pozycji.



Wskazówka

Wsuniecie prowadnicy kołka jest możliwe wyłącznie w przypadku przytrzymania pozycji **EJECT**.

5. Prowadnicę kołka wsunąć aż do słyszalnego zatrzaśnięcia w szczelinę końcówki osadzaka.
6. Sprawdzić zamocowanie prowadnicy kołka.

8.7 Zdejmowanie podpory

1. Poluzować mechanizm zapadkowy podpory, lekko naciskając.
2. Odchylić podporę tak, aby możliwe było jej wyjęcie z rowka.

8.8 Montaż podpory

1. Wsunąć podporę w rowek.
2. Odchylić podporę w dół, aż zaskoczy na miejsce.

9 Usuwanie usterek

9.1 Usunięcie ciał obcych z obszaru prowadnicy kołka

1. Wyjąć akumulator. → Strona 12
2. Wyjąć pojemnik z gazem. → Strona 12
3. Opróżnić magazynek. → Strona 12
4. Zdjąć magazynek. → Strona 13
5. Zdjąć prowadnicę kołka. → Strona 14
6. Usunąć wszystkie ciała obce z obszaru prowadnicy kołka.
7. Włożyć prowadnicę kołka. → Strona 14
8. Włożyć magazynek. → Strona 14

10 Konserwacja i utrzymanie urządzenia

10.1 Ostrożne obchodzenie się z osadzakiem

- ▶ Osadzak regularnie przecierać ściereczką (patrz także → Strona 15).
- ▶ Unikać kontaktu rękojeści z olejem i smarem.
- ▶ Do czyszczenia nie używać urządzeń rozpylających, myjek parowych ani bieżącej wody.
- ▶ Nie używać środków konserwujących zawierających silikon.
- ▶ Nie używać sprayów ani innych podobnych smarów lub środków konserwacyjnych.
- ▶ Nigdy nie używać osadzaka z niedrożnymi szczelinami wentylacyjnym.

10.2 Czyszczenie osadzaka



Wskazówka

Osadzak należy regularnie konserwować i czyścić. Zalecamy przeprowadzanie serwisu czyszczącego najpóźniej po wykonaniu 25 000 mocowań.

- ▶ Osadzak należy czyścić lub zlecić jego czyszczenie, gdy wielokrotnie dochodzi do zakłóceń, np. przy odpalaniu.
- ▶ Do czyszczenia używać dostępnego jako wyposażenie dodatkowe zestawu czyszczącego i przestrzegać dołączonej ilustrowanej instrukcji czyszczenia.

10.3 Utrzymanie urządzenia we właściwym stanie technicznym

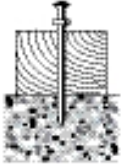

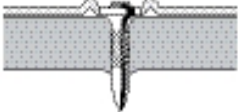

- ▶ W celu bezpiecznej pracy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne i materiały eksploatacyjne. Dopuszczone przez Hilti części zamienne, materiały eksploatacyjne i wyposażenie produktu są dostępne w lokalnym centrum **Hilti** oraz na: www.hilti.group.
- ▶ Należy regularnie sprawdzać wszystkie zewnętrzne elementy osadzaka pod kątem ewentualnych uszkodzeń i kontrolować, czy wszystkie elementy obsługi działają prawidłowo.
- ▶ Nie używać osadzaka, jeśli jakaś jego część jest uszkodzona lub elementy obsługi nie działają prawidłowo.
- ▶ Naprawę uszkodzonego osadzaka należy zlecić serwisowi **Hilti**.

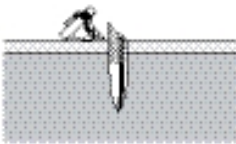

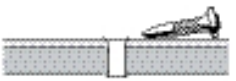
10.4 Kontrola po wykonaniu czynności konserwacyjnych i związanych z utrzymaniem urządzenia

- ▶ Po zakończeniu prac konserwacyjnych upewnić się, że prowadnica kołka jest zamontowana → Strona 14.

11 Pomoc w przypadku awarii

W przypadku awarii, które nie zostały uwzględnione w tej tabeli lub których użytkownik nie jest w stanie usunąć sam, należy skontaktować się z **Hilti Service**.


Awaria	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
 <p>Elementy mocujące są często osadzane zbyt płytko.</p>	Zbyt mała moc	▶ Przesunąć suwak do ustawiania głębokości osadzania w położenie  .
	Zbyt długi element mocujący	▶ Zastosować krótszy element mocujący.
	Podłoże jest zbyt twarde	▶ Rozważyć użycie urządzeń z serii DX.
 <p>Elementy mocujące są często osadzane zbyt głęboko.</p>	Zbyt duża moc.	▶ Przesunąć suwak do ustawiania głębokości osadzania w położenie  .
	Element mocujący jest zbyt krótki.	▶ Stosować dłuższe elementy mocujące.

Awaria	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
 <p>Elementy mocujące pękają.</p>	<p>Zbyt mała moc</p> <p>Zbyt długi element mocujący</p> <p>Podłoże jest zbyt twarde</p> <p>Prowadnica kołka nie jest przymocowana do podłoża pod kątem prostym.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Przesunąć suwak do ustawiania głębokości osadzania w położenie \pm. ▶ Zastosować krótszy element mocujący. ▶ Rozważyć użycie urządzeń z serii DX. ▶ Na płaskim podłożu używać podpory i zwracać uwagę na kontakt z podłożem (patrz Podpora → Strona 9). ▶ Podczas osadzania dociskać osadzak w taki sposób, aby prowadnica kołka była ustawiona prostopadle do podłoża (patrz Osadzanie gwoździ → Strona 12).
 <p>Elementy mocujące wyginają się.</p>	<p>Zbyt mała moc</p> <p>Zbyt długi element mocujący</p> <p>Prowadnica kołka nie jest przymocowana do podłoża pod kątem prostym.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Przesunąć suwak do ustawiania głębokości osadzania w położenie \pm. ▶ Zastosować krótszy element mocujący. ▶ Na płaskim podłożu używać podpory i zwracać uwagę na kontakt z podłożem (patrz Podpora → Strona 9). ▶ Podczas osadzania dociskać osadzak w taki sposób, aby prowadnica kołka była ustawiona prostopadle do podłoża (patrz Osadzanie gwoździ → Strona 12).
 <p>Elementy mocujące nie trzymają się w podłożu stalowym.</p>	<p>Podłoże jest zbyt cienkie.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Wybrać inną metodę mocowania.
<p>Zawartość pojemnika z gazem nie wystarcza na całe opakowanie elementów mocujących.</p>	<p>Zwiększone zużycie gazu w wyniku częstego dociskania bez osadzania.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Unikać dociskania bez osadzania.
<p>Prowadnica kołka nie wysunęła się całkowicie po zakończeniu osadzania.</p>	<p>Element mocujący zakleszczył się w prowadnicy kołka.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Zdjąć prowadnicę kołka → Strona 14. ▶ Poluzować zakleszczony element mocujący. ▶ Wyczyścić prowadnicę kołka. ▶ Usunąć ciała obce z obszaru prowadnicy kołka.
<p>Zbyt duża ilość nieprawidłowych osadzeń.</p>	<p>Prowadnica kołka nie jest przymocowana do podłoża pod kątem prostym.</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Na płaskim podłożu używać podpory i zwracać uwagę na kontakt z podłożem (patrz Podpora → Strona 9).

Awaria	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Zbyt duża ilość nieprawidłowych osadzeń.	Prowadnica kołka nie jest przymocowana do podłoża pod kątem prostym.	▶ Podczas osadzania dociskać osadzak w taki sposób, aby prowadnica kołka była ustawiona prostopadle do podłoża (patrz Osadzanie gwoździ → Strona 12).
	Zastosowano nieodpowiedni element mocujący.	▶ Zastosować odpowiedni element mocujący.
	Podłoże jest zbyt twarde	▶ Rozważyć użycie urządzeń z serii DX.
Osadzak nie osadza elementów mocujących.	Suwak gwoździ nie został przesunięty do przodu.	▶ Zwolnić suwak gwoździ i przesunąć go do oporu do przodu.
	Zbyt mała ilość gwoździ w magazynku.	▶ Włożyć gwoździe do magazynka. → Strona 11
	Usterka mechanizmu dostarczania gwoździ	▶ Sprawdzić taśmę z gwoździami i w razie jej uszkodzenia zastosować nową.
	Akumulator wyczerpany	▶ Wymienić akumulator.
	Pusty pojemnik z gazem	▶ Skontrolować stan pojemnika z gazem. → Strona 13
	Dioda LED 1 świeci się na czerwono	▶ Skontrolować stan pojemnika z gazem. → Strona 13
	Usterka położenia tłoka w wyniku zbyt szybkiego podniesienia po zakończeniu osadzania	▶ Dłużej dociskać osadzak.
	Usterka położenia tłoka w wyniku zabrudzenia	▶ Wyczyścić osadzak. → Strona 15
	Brak zapłonu w wyniku zabrudzonej świecy zapłonowej	▶ Wyczyścić osadzak. → Strona 15
	Ciała obce w obszarze prowadnicy kołka	▶ Usunąć ciała obce z obszaru prowadnicy kołka. → Strona 14
	Błąd elektroniki	▶ Wyjąć i ponownie włożyć pojemnik z gazem. Jeżeli problem nie zostanie rozwiązany, włożyć nowy pojemnik z gazem.
▶ Wyjąć akumulator i włożyć go ponownie.		
Osadzak nie osadza elementów mocujących lub osadza tylko niektóre.	Warunki pracy nie mieszczą się w dopuszczalnym zakresie.	▶ Zwrócić uwagę na przestrzeganie dopuszczalnego zakresu określonego w Danych technicznych.
	Temperatura pojemnika z gazem nie mieści się w dopuszczalnym zakresie.	▶ Zwrócić uwagę na przestrzeganie dopuszczalnego zakresu określonego w Danych technicznych.
	Po zakończeniu osadzania osadzak nie został całkowicie odsunięty od podłoża.	▶ Po zakończeniu osadzania całkowicie odsunąć osadzak od podłoża.

Awaria	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Nie można usunąć elementu mocującego z prowadnicy kołka.	Element mocujący zakleszczył się w prowadnicy kołka.	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Zdjąć prowadnicę kołka → Strona 14. ▶ Poluzować zakleszczony element mocujący. ▶ Wyczyścić prowadnicę kołka. ▶ Usunąć ciała obce z obszaru prowadnicy kołka.

12 Utylizacja

 Urządzenia **Hilti** wykonane zostały w znacznej mierze z materiałów nadających się do powtórnego wykorzystania. Warunkiem recyklingu jest prawidłowa segregacja materiałów. W wielu krajach firma **Hilti** przyjmuje zużyte urządzenia w celu ponownego wykorzystania. Pytać należy w punkcie serwisowym **Hilti** lub doradcy handlowego.



-
- ▶ Nie wyrzucać elektronarzędzi z odpadami komunalnymi!
-

13 Gwarancja producenta na urządzenia

- ▶ W razie pytań dotyczących warunków gwarancji należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem **Hilti**.



Hilti Aktiengesellschaft
Feldkircherstraße 100
9494 Schaan | Liechtenstein

GX 2 (01)

[2015]

2014/53/EU

EN ISO 12100

2011/65/EU

EN 792-13

2006/42/EG

EN 301489-1 V2.2.0

EN 301489-3 V2.1.1

EN 300330 V2.1.1

Schaan, 04/2017

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'N. Wohlwend'.

Norbert Wohlwend

Head of Quality Management
Business Unit Direct Fastening

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Lars Taenzer'.

Dr. Lars Taenzer

Head of BU Direct Fastening
Business Unit Direct Fastening



Hilti Corporation

LI-9494 Schaan

Tel.: +423/234 21 11

Fax: +423/234 29 65

www.hilti.group

Hilti = registered trademark of Hilti Corp., Schaan



20170825